

ELENCO NORME DI COMPETENZA UNSIDER PUBBLICATE O RITIRATE

PUBBLICATE GENNAIO-APRILE 2018

| gestione_norme | | |
|-----------------------|---|--|
| NORMA | TITOLO ITALIANO | TITOLO INGLESE |
| ASTM A 1:00 | Rotaie Vignole di acciaio non legato (vol. 01.04) | Carbon steel tee rails |
| ASTM A 100:07 | Ferrosilicio (vol. 01.02) | Ferrosilicon |
| ASTM A 1016M:18 | | General requirements for ferritic alloy steel, austenitic alloy steel, and stainless steel tubes |
| ASTM A 1067M:12 | Campioni di prova per getti di acciaio | Test coupons for steel castings |
| ASTM A 182M:18 | Flange fucinate o laminate, raccordi fucinati, valvole e pezzi vari di acciaio legato per tubi per impiego a temperatura elevata (Unità metriche) (vol. 01.01) | Forged or rolled alloy and stainless steel pipe flanges, forged fittings, and valves and parts for high-temperature service |
| ASTM A 20M:18 | Prescrizioni generali per lamiere di acciaio per recipienti a pressione (Unità metriche) (vol. 01.04) | General requirements for steel plates for pressure vessels |
| ASTM A 213M:18 | Tubi senza saldatura di acciaio legato ferritico ed austenitico, per caldaie surriscaldatori e scambiatori di calore (Unità metriche) (vol. 01.01) | Seamless ferritic and austenitic alloy-steel boiler, superheater, and heat-exchanger tubes |
| ASTM A 234M:18 | Raccordi per tubazioni, di acciaio non legato e legato deformato plasticamente adatti per funzionamento a moderata ed elevata temperatura (Unità metriche) (vol. 01.01) | Piping fittings of wrought carbon steel and alloy steel for moderate and elevated temperatures |
| ASTM A 242M:13 | Acciaio debolmente legato ad alta resistenza per impieghi strutturali (Unità metriche) (vol. 01.04) | High-strength low-alloy structural steel |
| ASTM A 266M:18 | Tubi fucinati di acciaio non legato per parti di recipienti a pressione (Unità metriche) (vol. 01.05) | Forging, carbon steel, for pressure vessel components |
| ASTM A 289:97 | Prodotti fucinati di acciaio legato per anelli di sicurezza non magnetici per generatori (vol. 01.05) | Alloy steel forgings for nonmagnetic retaining rings for generators |
| ASTM A 328M:13a | Palancole di acciaio (Unità metriche)(vol. 01.04) | Steel sheet piling |
| ASTM A 335M:18 | Tubi senza saldatura di acciaio ferritico per impiego a temperatura elevata (Unità metriche) (vol. 01.01) | Seamless ferritic alloy-steel pipe for high-temperature service |
| ASTM A 336M:18 | Prodotti fucinati di acciaio legato per parti sottoposte a pressione e ad elevata temperatura (Unità metriche) (vol. 01.05) | Steel forgings, alloy, for pressure and high-temperature parts |
| ASTM A 369M:18 | Tubi fucinati di acciaio non legato e legato ferritico per impiego a temperatura elevata (Unità metriche) (vol. 01.01) | Carbon and ferritic alloy steel forged and bored pipe for high-temperature service |
| ASTM A 403M:18 | Raccordi lavorati plasticamente per tubi di acciaio inossidabile austenitico (Unità metriche) | Wrought austenitic stainless steel piping fittings |
| ASTM A 407:18 | Filo di acciaio trafilato a freddo per molle di tipo avvolto (vol. 01.03) | Steel wire, cold-drawn, for coiled-type springs |
| ASTM A 456:08 | Controllo con polveri magnetiche di prodotti fucinati per grossi alberi a gomito (vol. 01.05) | Magnetic particle inspection of large crankshaft forgings |
| ASTM A 479M:18 | | Stainless steel bars and shapes for use in boilers and other pressure vessels |
| ASTM A 484M:18 | Prescrizioni generali per barre, billette e forgiati in acciaio inossidabile e resistenti al calore (vol. 01.03) | General requirements for stainless and heat-resisting bars, billets and forgings |
| ASTM A 504:18 | Ruote di acciaio non legato deformato plasticamente (vol. 01.05) | Wrought carbon steel wheels |
| ASTM A 508M:18 | Prodotti fucinati di acciaio non legato e legato trattato sotto vuoto, bonificati, per recipienti a pressione (Unità metriche) (vol. 01.05) | Quenched and tempered vacuum-treated carbon and alloy steel forgings for pressure vessels |
| ASTM A 510M:18 | Prescrizioni generali per vergella e filo tondo grezzo di acciaio non legato (Unità metriche) (vol. 01.03) | General requirements for wire rods and coarse round wire, carbon steel and alloy steel. |
| ASTM A 550:18 | (vol. 01.02) | Ferrocolumbium (Ferro-niobium) |
| ASTM A 551:07 | Cerchioni di acciaio (vol. 01.05) | Steel tires |
| ASTM A 560M:12 | getti di leghe cromo-nickel (vol. 01.02) | Castings, chromium-nickel alloy |
| ASTM A 580M:18 | Filo di acciaio inossidabile (Unità metriche) (vol. 01.03) | Stainless steel wire |
| ASTM A 606M:18 | Lamiere sottili e nastri laminati a caldo e a freddo, di acciaio debolmente legato ad alta resistenza, con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica (vol. | Steel, sheet and strip, high-strength, low-alloy, hot-rolled and cold-rolled, with improved atmospheric corrosion resistance |

gestione_norme

| NORMA | TITOLO ITALIANO | TITOLO INGLESE |
|-----------------|--|--|
| | 01.03) | |
| ASTM A 608:14 | Tubi centrifugati di leghe di ferro-cromo-nichel per impieghi sotto pressione a temperature elevate (vol. 01.01) | Centrifugally cast iron-chromium-nickel high-alloy tubing for pressure application at high temperatures |
| ASTM A 609M:12 | Esame ad ultrasuoni dei getti di acciaio non legato e debolmente legato e di acciaio inossidabile martensitico (Unità metriche) (vol. 01.02) | Castings, carbon, low-alloy, and martensitic stainless steel, ultrasonic examination thereof |
| ASTM A 648:18 | Filo di acciaio trafilato duro per tubi di cemento precompresso (vol. 01.04) | Steel wire, hard drawn for prestressing concrete pipe |
| ASTM A 690M:13a | (vol. 01.04) | High-strength low-alloy nickel, copper, phosphorus steel H-piles and sheet piling with atmospheric corrosion resistance for use in marine environments |
| ASTM A 691:18 | Tubi di acciaio non legato e legato, saldati elettricamente per fusione, per impiego a alta pressione ed a temperature elevate (vol. 01.01) | Carbon and alloy steel pipe, electric-fusion-welded for high-pressure service at high temperatures |
| ASTM A 781M:18 | Prescrizioni comuni ai getti di acciaio e di leghe metalliche per impieghi industriali in generale (Unità metriche) (vol. 01.02) | Castings, steel and alloy, common requirements for general industrial use |
| ASTM A 788M:18 | Fucinati di acciaio - Prescrizioni generali (vol. 01.05) | Steel forgings, general requirements |
| ASTM A 790M:18 | Tubi senza saldatura e saldati di acciaio inossidabile ferritico/austenitico (Unità metriche) (vol. 01.01) | Seamless and welded ferritic/austenitic stainless steel pipe |
| ASTM A 888:18 | Tubi inghisa e relativi raccordi utilizzati per la ventilazione e gli scarichi degli impianti di riscaldamento | Hubless cast iron soil pipe and fittings for sanitary and storm drain, waste and vent piping applications |
| ASTM A 910M:18 | | Uncoated, weldless, 2-wire and 3-wire steel strand for prestressed concrete |
| ASTM A 955M:18 | Barre di acciaio inossidabile deformate o lisce per cemento armato (vol. 01.04) | Deformed and plain stainless steel bars for concrete reinforcement |
| ASTM A 997:08 | Criteri di accettazione per l'ispezione superficiale dei getti attraverso l'esame visivo | Investment castings, surface acceptance standards, visual examination |
| ASTM A 999M:18 | Tubi in acciaio legato e acciaio inossidabile. | General requirements for alloy and stainless steel pipe |
| ASTM B 294:17 | Metodi di prova per la determinazione della durezza su materiali sintetizzati (carburi cementati) | Standard Test method for hardness testing of cemented carbides |
| ASTM B 657:18 | Identificazione metallografica della microstruttura nei carburi cementati | Metallographic identification of microstructure in cemented carbides |
| ASTM C 24:09 | Cono pirometrico equivalente (PCE) di ceramica refrattaria e materiali ad alto contenuto di allumina | Pyrometric cone equivalent (PCE) of fireclay and high-alumina refractory materials |
| ASTM E 1316:18 | Terminologia unificata delle prove non distruttive (vol. 03.03) | Standard terminology for nondestructive examinations |
| ASTM E 1316:18a | Terminologia unificata delle prove non distruttive (vol. 03.03) | Standard terminology for nondestructive examinations |
| ASTM E 1742M:18 | Esame radiografico (vol. 03.03) | Radiographic examination |
| ASTM E 1820:17a | Misurazione della tenacità alla fratture (vol. 03.01) | Measurement of fracture toughness |
| ASTM E 1921:18 | Metodo di prova per la determinazione della temperatura di riferimento, per gli acciai ferritici nell'intervallo di transizione (vol. 03.01) | Determination of reference temperature, to, for ferritic steels in the transition range |
| ASTM E 208:18 | Metodo di esecuzione della prova a caduta di massa per determinare la temperatura di transizione a duttilità nulla degli acciai ferritici (vol. 03.01) | Standard method for conducting drop-weight test to determine nil-ductility transition temperature of ferritic steels |
| ASTM E 209:18 | Prove di compressione dei materiali metallici a temperature elevate con velocità di riscaldamento e velocità di deformazione convenzionali od elevate (vol. 03.01) | Compression tests of metallic materials at elevated temperatures with conventional or rapid heating rates and strain rates |
| ASTM E 21:17 | Prove di trazione a temperatura elevata dei materiali metallici (vol. 03.01) | Elevated temperature tension tests of metallic materials |
| ASTM E 2736:17 | Radiografia mediante rilevatori digitali | Digital detector array radiography |
| ASTM E 2737:10 | Valutazione delle prestazioni e la stabilità a lungo termine dei rilevatori digitali | Digital detector array performance evaluation and long-term stability |
| ASTM E 316:18 | Metodo unificato di determinazione del ferro nei minerali di manganese mediante riduzione con acido solforico e titolazione al dicromato (vol. 03.05) | Standard method for determination of iron in manganese ores by hydrogen sulfide reduction-dichromate titration |
| ASTM E 396:17 | metodi di prova per l'analisi chimica del cadmio | Test methods for chemical analysis of cadmium |
| ASTM E 399:18 | | Linear-elastic plane-strain fracture toughness K _{Ic} of |

gestione_norme

| NORMA | TITOLO ITALIANO | TITOLO INGLESE |
|----------------------|--|--|
| | | metallic materials |
| ASTM E 45:18 | Determinazione del tenore di inclusioni negli acciai (vol. 03.01) | Determining the inclusion content of steel |
| ASTM E 517:18 | Metodo di prova del coefficiente di anisotropia plastica e planare r per lamiere sottili di materiale metallico (vol. 03.01) | Standard test method for plastic strain ratio r for sheet metal |
| ASTM E 74:18 | Taratura e verifica per i dispositivi dinamometrici (vol. 03.01) | Calibration and verification for force-measuring instruments |
| ASTM E 746:18 | Determinazione della risposta relativa alla qualità dell'immagine dei sistemi radiografici industriali | Determining relative image quality response of industrial radiographic imaging systems |
| ASTM E 9:09 | Metodi di prova di compressione, a temperatura ambiente, di materiali metallici. | Test methods of compression testing of metallic materials at room temperature |
| ASTM F 1043:18 | | Strength and protective coatings on steel industrial fence framework. |
| ASTM F 1083:18 | Tubi di acciaio saldati rivestiti di zinco per immersione a caldo per strutture di recinzione (vol. 01.06) | Pipe, steel, hot-dipped zinc-coated (galvanized) welded, for fence structures |
| ASTM F 1311:90 | Flange di acciaio non legato di grande diametro (vol. 01.07) | Large diameter fabricated carbon steel flanges |
| ASTM F 1548:18 | Prestazioni dei raccordi utilizzati con giunti meccanici con guarnizione per sistemi di tubazioni | Performance of fittings for use with gasketed mechanical couplings used in piping applications |
| ASTM F 2919M:12 | | Welded wire mesh fence fabric (metallic-coated or polymer coated) with variable mesh patterns or meshes greater than 6 in 2 (3871 mm ²) in panels |
| BS EN 10263-4:17 | Vergella barre e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni tecniche di fornitura per gli acciai da bonifica + AC:2002 | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 4: Technical delivery conditions for steels for quenching and tempering + AC:2002 |
| BS EN 10263-5:17 | Vergella, barre, e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni tecniche di fornitura per gli acciai inossidabili | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 5: Technical delivery conditions for stainless steels |
| BS EN 12681-1:17 | Fonderia - Prove radiografiche - Parte 1: Tecnica delle pellicole | Founding - Radiographic testing - Part 1: Film techniques |
| BS EN 12681-2:18 | Fonderia - Controllo radiografico - Parte 2: Tecniche con rilevatori digitali | Founding - Radiographic testing - Part 2: Techniques with digital detectors |
| BS EN ISO 18797-1:17 | Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale. Protezione contro la corrosione esterna dei tubi di risalita mediante coperture e rivestimenti. Parte 1: sistemi di rivestimento elastomerico-policloroprene e EPDM | Petroleum, petrochemical and natural gas industries. External corrosion protection of risers by coatings and linings. Part 1: Elastomeric coating systems, polychloroprene or EPDM |
| BS EN ISO 19901-2:17 | Industria del petrolio e del gas naturale - Requisiti specifici per le strutture a mare - Parte 2 - Prozedure di progettazione e criteri sismici | Petroleum and natural gas industries - Specific requirements for offshore structures - part 2: Seismic design procedures and criteria |
| BS EN ISO 3887:18 | Acciai - Determinazione della profondità di decarburazione | Steel - Determination of depth of decarburization |
| DIN 2403:18 | Identificazione delle tubazioni secondo il fluido convogliato | Identification of pipelines according to the fluid conveyed |
| DIN 2413:18 | | Seamless steel tubes for oil- and water-hydraulic systems - Calculation rules for pipes and elbows for dynamic loads |
| DIN 50905-4:18 | Corrosione dei metalli - Prove di corrosione - Esecuzione di prove chimiche di corrosione in mezzo liquido in laboratorio, senza sollecitazione meccaniche | Corrosion of metals - Corrosion testing - Performance of chemical corrosion experiments without mechanical stresses in liquids in the laboratory |
| DIN 50929-3:18 | Corrosione dei metalli - Probabilità di corrosione di materiali metallici all'azione corrosiva esterna - Tubazioni e relative parti strutturali nel terreno e nell'acqua | Corrosion of metals - Probability of corrosion of metallic materials under external corrosion conditions - Pipelines and structural component parts in soil and water |
| DIN EN 10207:18 | Acciai per recipienti a pressione semplici - Condizioni tecniche di fornitura per lamiere, nastri e prodotti in barre | Steel plate, strip and bars for the manufacture of simple pressure vessels - Technical delivery conditions |
| DIN EN 10263-1:18 | Vergella barre e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni generali tecniche di fornitura + AC:2002 | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 1: General technical delivery conditions + AC:2002 |
| DIN EN 10263-2:18 | Vergella barre e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni tecniche di fornitura per gli acciai non destinati al trattamento termico dopo lavorazione a freddo | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 2: Technical delivery conditions for steels not intended for heat treatment after cold working |

gestione_norme

| NORMA | TITOLO ITALIANO | TITOLO INGLESE |
|-----------------------|---|---|
| DIN EN 10263-3:18 | Vergella barre e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni tecniche di fornitura per gli acciai da cementazione | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 3: Technical delivery conditions for case hardening steels |
| DIN EN 10263-4:18 | Vergella barre e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni tecniche di fornitura per gli acciai da bonifica + AC:2002 | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 4: Technical delivery conditions for steels for quenching and tempering + AC:2002 |
| DIN EN 10263-5:18 | Vergella, barre, e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni tecniche di fornitura per gli acciai inossidabili | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 5: Technical delivery conditions for stainless steels |
| DIN EN 12681-1:18 | Fonderia - Prove radiografiche - Parte 1: Tecnica delle pellicole | Founding - Radiographic testing - Part 1: Film techniques |
| DIN EN 12681-2:18 | Fonderia - Controllo radiografico - Parte 2: Tecniche con rilevatori digitali | Founding - Radiographic testing - Part 2: Techniques with digital detectors |
| DIN EN ISO 14692-1:18 | Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in plastica vetro-rinforzata - Parte 1: Vocabolario, simboli, applicazioni e materiali | Petroleum and natural gas industries - Glass-reinforced plastics (GRP) piping - Part 1: Vocabulary, symbols, applications and materials |
| DIN EN ISO 14692-2:18 | Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in plastica vetro-rinforzata - Parte 2: Qualifica e fabbricazione | Petroleum and natural gas industries - Glass-reinforced plastics (GRP) piping - Part 2: Qualification and manufacture (ISO 14692-2:2002) |
| DIN EN ISO 14692-3:18 | Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in plastica vetro-rinforzata - Parte 3: Progettazione di sistema | Petroleum and natural gas industries - Glass-reinforced plastics (GRP) piping - Part 3: Qualification and manufacture |
| DIN EN ISO 14692-4:18 | Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in plastica vetro-rinforzata - Parte 4: Costruzione, installazione e messa in opera | Petroleum and natural gas industries - Glass-reinforced plastics (GRP) piping - Part 4: Fabrication, installation and operation |
| DIN EN ISO 19901-2:18 | Industria del petrolio e del gas naturale - Requisiti specifici per le strutture a mare - Parte 2 - Procedure di progettazione e criteri sismici | Petroleum and natural gas industries - Specific requirements for offshore structures - part 2: Seismic design procedures and criteria |
| DIN EN ISO 3887:18 | Acciai - Determinazione della profondità di decarburazione | Steels - Determination of depth of decarburization |
| DIN EN ISO 4545-4:18 | Materiali metallici - Prova di durezza Knoop - Parte 4: Prospetto dei valori di durezza | Metallic materials - Knoop Hardness test - Part 4: Table of hardness values |
| DIN EN ISO 945-1:18 | Microstrutture di ghisa - Parte 1: Classificazione della grafite mediante analisi visiva | Microstructure of cast iron - Part 1: Graphite classification by visual analysis |
| EN 1092-1:18 | Flange e loro giunzioni - Flange circolari per tubazioni, valvole, raccordi e accessori designate mediante PN - Parte 1: Flange di acciaio | Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated - Part 1: Steel flanges |
| EN ISO 19008:18 | Sistema di codifica dei costi standard per le strutture atte alla produzione ed alla trasformazione di petrolio e gas | Standard cost coding system for oil and gas production and processing facilities. (ISO 19008:2016) |
| EN ISO 26203-1:18 | Materiali metallici - Prova di trazione ad elevata velocità di deformazione - Parte 1: Sistemi a barra elastica | metallic materials - Tensile testing ad high strain rates |
| EN ISO 3183:12/A1 | | Petroleum and natural gas industries - Steel pipe for pipeline transportation systems - Amendment 1 (ISO 3183:2012/Amd 1:2017) |
| EN ISO 3887:18 | Acciai - Determinazione della profondità di decarburazione | Steel - Determination of depth of decarburization |
| EN ISO 4545-1:17 | Materiali metallici - Prova di durezza Knoop - Metodo di Prova | Metallic materials - Knoop Hardness test - Part 1: Test method |
| EN ISO 4545-2:18 | Materiali metallici - Prova di durezza Knoop - Parte 2: Verifica e taratura delle macchine di prova | Metallic materials - Knoop Hardness test Part 2: Verification and calibration of testing machines |
| EN ISO 4545-3:17 | Materiali metallici - Prova di durezza Knoop - Parte 3: Calibrazione dei blocchetti di riferimento | Metallic materials - Knoop Hardness test - Part 3: Calibration of reference blocks |
| EN ISO 4545-4:18 | Materiali metallici - Prova di durezza - Prova Knoop - Parte 4: Prospetto dei valori di durezza | Metallic materials - Hardness test - Knoop test - Part 4: Table of hardness values |
| EN ISO 4885:18 | Materiali Metallici - Trattamenti termici - Vocabolario | Ferrous materials - Heat treatments - Vocabulary |
| EN ISO 6507-1:18 | Materiali metallici - Prova di durezza Vickers - Parte 1 : Metodo di prova | Metallic materials - Vickers Hardness test - Part 1 : Test method |
| EN ISO 6507-2:18 | Materiali metallici - Prova di durezza Vickers - Parte 2 : Verifica e taratura delle macchine di prova | Metallic materials - Vickers Hardness test - Part 2 : Verification and calibration of testing machines |
| EN ISO 6507-3:18 | Materiali metallici - Prova di durezza Vickers - Parte 3: Calibrazione dei blocchi di riferimento | Metallic materials - Vickers Hardness test - Part 3: Calibration of reference blocks |
| EN ISO 6507-4:18 | Materiali metallici - Prova di durezza Vickers - Parte 4: | Metallic materials - Vickers Hardness test - Part 4: Table |

gestione_norme

| NORMA | TITOLO ITALIANO | TITOLO INGLESE |
|------------------|--|---|
| | Prospetto dei valori di durezza | and hardness values |
| EN ISO 7500-1:18 | Materiali metallici - Verifica delle macchine per prove statiche uniassiali - Parte 1 : Macchine di prova di trazione | Metallic materials - Verification of static uniaxial testing machines - Part 1 : Tension /compression testing machines - Verification and calibration of the force-measuring system |
| EN ISO 945-1:18 | Microstruttura delle ghise - Parte 1 - Classificazione della grafite mediante analisi visuale | Microstructure of cast irons - Part 1: Graphite classification by visual analysis |
| ISO 18632:18 | Acciaio legato - Determinazione del manganese - Metodo di titolazione potenziometrico e visivo | Alloyed steel -- Determination of manganese -- Potentiometric and visual titration method |
| ISO 26203-1:18 | Materiali metallici - Prova di trazione ad elevata velocità di deformazione - Parte 1: Sistemi a barra elastica | metallic materials - Tensile testing ad high strain rates |
| ISO 4829-1:18 | Acciai e ghise - Determinazione del silicio totale - Metodo spettrofotometrico al molibdeno silicato ridotto - Parte 1^ - Tenori di silicio tra 0,05 e 1,0 % | Steel and cast iron - Determination of total silicon content - Reduced molybdosilicate spectrophotometric method - Part 1 : Silicon contents between 0,05 and 1,0% |
| ISO 6467:18 | Ferrovandio - Determinazione del vanadio - Metodo potenziometrico | Ferrovandium - Determination of vanadium content - Potentiometric method |
| ISO 6507-4:18 | Materiali metallici - Prova di durezza Vickers - Parte 4: Prospetto dei valori di durezza | Metallic materials - Vickers Hardness test - Part 4: Table and hardness values |
| ISO 6892-2:18 | Materiali metallici - Prova di trazione - Parte 2: Metodi di prova a temperatura elevata | Metallic materials - Tensile testing - Part 2: Method of test at elevated temperature |
| ISO 7500-1:18 | Materiali metallici - Verifica delle macchine per prove statiche uniassiali - Parte 1 : Macchine di prova di trazione | Metallic materials - Verification of static uniaxial testing machines - Part 1 : Tension /compression testing machines - Verification and calibration of the force-measuring system |
| ISO 9328-1:18 | Prodotti piani di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 1: Requisiti generali | Steel plates and strip for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: General requirements |
| ISO 9328-2:18 | Prodotti piani di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 2: Acciai non legati e debolmente legati con caratteristiche prescritte a temperatura ambiente ed a temperatura elevata | Steel plates and strips for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Unalloyed and low-alloyed steels with specified room temperature and elevated temperature properties |
| ISO 9328-3:18 | Prodotti piani di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 3: Acciai legati al nichel con caratteristiche prescritte a bassa temperatura | Steel plates and strips for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Nickel-alloyed steels with specified low temperature properties |
| ISO 9328-4:18 | Prodotti piani di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 4: Acciai saldabili a grano fine ad elevato carico unitario di scostamento dalla proporzionalità, forniti allo stato normal.o bonific. | Steel plates and strips for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Weldable fine grain steels with high proof stress supplied in the normalized or quenched and tempered condition |
| ISO 9328-5:18 | Prodotti piani di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 5: Acciai austenitici | Steel plates and strips for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Austenitic steels |
| ISO 9328-6:18 | Prodotti piani di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 6: Acciai saldabili a grano fine bonificati | Steel plates and strips for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 6: Weldable fine grain steels, quenched and tempered |
| ISO 9328-7:18 | Prodotti piani di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 7: Acciai inossidabili | Steel flat products for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7: Stainless steels |
| NF EN 10263-1:17 | Vergella barre e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni generali tecniche di fornitura | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 1: General technical delivery conditions |
| NF EN 10263-2:17 | Vergella barre e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni tecniche di fornitura per gli acciai non destinati al trattamento termico dopo lavorazione a freddo | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 2: Technical delivery conditions for steels not intended for heat treatment after cold working |
| NF EN 10263-3:17 | Vergella barre e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni tecniche di fornitura per gli acciai da cementazione | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 3: Technical delivery conditions for case hardening steels |
| NF EN 10263-5:17 | Vergella, barre, e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni tecniche di fornitura per gli acciai inossidabili | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 5: Technical delivery conditions for stainless steels |
| NF EN 12681-1:17 | Fonderia - Prove radiografiche - Parte 1: Tecnica delle pellicole | Founding - Radiographic testing - Part 1: Film techniques |

gestione_norme

| NORMA | TITOLO ITALIANO | TITOLO INGLESE |
|-------------------------|---|--|
| NF EN ISO 14692-1:17 | Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in plastica vetro-rinforzata - Parte 1: Vocabolario, simboli, applicazioni e materiali | Petroleum and natural gas industries - Glass-reinforced plastics 8GRP) piping - Part 1: Vocabulary, symbols, applications and materials (ISO 14692-1:2002) |
| NF EN ISO 14692-2:17 | Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in plastica vetro-rinforzata - Parte 2: Qualifica e fabbricazione | Petroleum and natural gas industries - Glass-reinforced plastics 8GRP) piping - Part 2: Qualification and manufacture |
| NF EN ISO 14692-3:17 | Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in plastica vetro-rinforzata - Parte 3: Progettazione di sistema | Petroleum and natural gas industries - Glass-reinforced plastics (GRP) piping - Part 3: Qualification and manufacture |
| NF EN ISO 14692-4:17 | Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in plastica vetro-rinforzata - Parte 4: Costruzione, installazione e messa in opera | Petroleum and natural gas industries - Glass-reinforced plastics (GRP) piping - Part 4: Fabrication, installation and operation (ISO 14692-4:2002) |
| NF EN ISO 19901-5:17 | Industria del petrolio e del gas naturale - Requisiti specifici per le strutture a mare - Parte Controllo del gas durante la progettazione e la costruzione | Petroleum and natural gas industries - Specific requirements for offshore structures - part 5 : Weight control during engineering and construction |
| UNI 11240-1:18 | Acciaio per cemento armato - Giunzioni meccaniche per barre - Parte 1: Requisiti | Reinforcing steel - Mechanical splices for bars - Par 1: Requirements |
| UNI 11240-2:18 | Acciaio per cemento armato - Giunzioni meccaniche per barre - Parte 2: Metodi di prova | Reinforcing steel - Mechanical splices for bars - Par 2: Test methods |
| UNI CEN ISO/TS 17969:18 | Industrie del petrolio e del gas naturale. Linee guida sulla competenza del personale. | Petroleum, petrochemical and natural gas industries . Guidelines on competency for personnel (ISO/DTS 17969:2013) |
| UNI EN 10263-4:18 | Vergella barre e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni tecniche di fornitura per gli acciai da bonifica + AC:2002 | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 4: Technical delivery conditions for steels for quenching and tempering + AC:2002 |
| UNI EN 10263-5:18 | Vergella, barre, e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni tecniche di fornitura per gli acciai inossidabili | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 5: Technical delivery conditions for stainless steels |
| UNI EN 12681-1:18 | Fonderia - Prove radiografiche - Parte 1: Tecnica delle pellicole | Founding - Radiographic testing - Part 1: Film techniques |
| UNI EN ISO 19901-2:18 | Industria del petrolio e del gas naturale - Requisiti specifici per le strutture a mare - Parte 2 - Progedure di progettazione e criteri sismici | Petroleum and natural gas industries - Specific requirements for offshore structures - part 2: Seismic design procedures and criteria |
| UNI EN ISO 26203-1:18 | Materiali metallici - Prova di trazione ad elevata velocità di deformazione - Parte 1: Sistemi a barra elastica | metallic materials - Tensile testing ad high strain rates |
| UNI EN ISO 3887:18 | Acciai - Determinazione della profondità di decarburazione | Steel - Determination of depth of decarburization |
| UNI EN ISO 4545-1:18 | Materiali metallici - Prova di durezza - Prova Knoop - Metodo di Prova (Versione bilingue gen. 2008) | Metallic materials - Hardness test - Knoop test - Part 1: Test method |
| UNI EN ISO 4545-2:18 | Materiali metallici - Prova di durezza - Prova Knoop - Parte 2: Verifica e taratura delle macchine di prova | Metallic materials - Hardness test - Knoop test - Part 2. Verification and calibration of testing machines |
| UNI EN ISO 4545-3:18 | Materiali metallici - Prova di durezza - Prova Knoop - Parte 3: Taratura dei blocchetti di riferimento (Edizione bilingue 2008) | Metallic materials - Hardness test - Knoop test - Part 3: Calibration of reference blocks |
| UNI EN ISO 4545-4:18 | Materiali metallici - Prova di durezza - Prova Knoop - Parte 4: Prospetto dei valori di durezza (ed. bilingue:2009) | Metallic materials - Hardness test - Knoop test - Part 4: Table of hardness values |
| UNI EN ISO 6507-1:18 | Materiali metallici - Prova di durezza Vickers - Parte 1 : Metodo di prova | Metallic materials - Vickers Hardness test - Part 1 : Test method |
| UNI EN ISO 6507-2:18 | Materiali metallici - Prova di durezza Vickers - Parte 2 :Verifica delle macchine di prova | Metallic materials - Vickers Hardness test - Part 2 : Verification of testing machines |
| UNI EN ISO 6507-3:18 | Materiali metallici - Prova di durezza Vickers - Parte 3: Calibrazione dei blocchi di riferimento | Metallic materials - Vickers Hardness test - Part 3: Calibration of reference blocks |
| UNI EN ISO 945:18 | Microstruttura della ghisa - Parte 1 - Classificazione della grafite mediante analisi visuale (Errata corregge:Marzo 2011) | Microstructure of cast irons - Part 1: Graphite classification by visual analysis |

NORME RITIRATE GENNAIO-APRILE 2018

| gestione_norme | | |
|-----------------------|---|--|
| NORMA | TITOLO ITALIANO | TITOLO INGLESE |
| ASTM E 292:09 | Metodo di esecuzione delle prove di trazione su provetta intagliata per determinare il tempo a rottura dei materiali (vol. 03.01) | Standard practice for conducting time-for-rupture notch tension tests of materials |