

ELENCO NORME DI COMPETENZA UNSIDER PUBBLICATE O RITIRATE

PUBBLICATE DICEMBRE 2017

| gestione_norme       |  |  |
|----------------------|--|--|
| NORMA                | TITOLO ITALIANO  | TITOLO INGLESE   |
| ASTM A 1011M:17a     |  | Steel, sheet and strip, hot-rolled, carbon, structural, high-strength low-alloy, high-strength low-alloy with improved formability, and ultra- high strength       |
| ASTM A 1040:17       | Limiti della composizione chimica degli acciai lavorati al carbonio legati e non legati, adottati da organismi di normazione   | Specifying harmonizes standard grade compositions for wrought carbon, low alloy and alloy steels   |
| ASTM A 193M:17       |  | Alloy-steel and stainless steel bolting materials for high-temperature or high temperature service and other special purpose applications                          |
| ASTM A 370:17a       | Prove meccaniche dei prodotti di acciaio (vol. 01.01 - 01.02 - 01.03 - 01.04 - 01.05 - )   | Mechanical testing of steel products   |
| ASTM A 400:17        | Guida per la scelta dei prodotti in barre di acciaio, composizione e caratteristiche meccaniche (vol. 01.05)   | Steel bars, selection guide, composition, and mechanical properties  |
| ASTM A 416M:17a      |  | Low-relaxation, seven-wire steel strand for prestressed concrete   |
| ASTM A 576:17        | Prodotti in barre di acciaio non legato, lavorati a caldo, di qualità speciale (vol. 01.05)  | Steel bars, carbon, hot-wrought, special quality   |
| ASTM A 646M:17       | Blumi e billette di acciaio legato di qualità particolare, per fucinati per impieghi aerospaziali (vol. 01.05)   | Premium quality alloy steel blooms and billets for aircraft and aerospace forgings   |
| ASTM A 663M:17       | Prodotti in barre di acciaio non legato di qualità commerciale con caratteristiche meccaniche (Unità metriche) (vol. 01.05)  | Steel bars, carbon, merchant quality, mechanical properties  |
| ASTM A 696:17        | Prodotti in barre di acciaio non legato, lavorati a caldo o finiti a freddo, di qualità speciale, per componenti di tubazioni in pressione (vol. 01.05)  | Steel bars, carbon, hot-wrought or cold-finished, special quality, for pressure piping components  |
| ASTM A 798:17        | Installazione di tubi di acciaio per fognature a pareti ondulate allestiti in fabbrica (vol. 01.06)  | Installing factory-made corrugated steel sewer pipe  |
| ASTM A 807M:17       | Installazione di tubi di acciaio a pareti ondulate, di tipo strutturale, per fognature e altre applicazioni (vol. 01.06)   | Installing corrugated steel structural plate pipe for sewers and other applications  |
| ASTM A 833:17        | Determinazione della durezza alla penetrazione dei materiali metallici mediante apparecchi di prova di durezza a confronto (vol. 01.05)  | Indentation hardness of metallic materials by comparison hardness testers  |
| ASTM A 956M:17a      | (VOL. 01.05)   | Leeb hardness testing of steel products.   |
| ASTM A 970M:17       |  | Headed steel bars for concrete reinforcement (vol. 01.04)  |
| ASTM A 995M:18       | Getti di acciaio inossidabile austenitico-ferritico (Duplex) per impieghi a pressione  | Castings, austenitic-ferritic (Duplex) Stainless steel, for pressure-containing parts  |
| ASTM C 16:12         | Prove di carico ad alta temperatura su mattoni refrattari  | load testing refractory shapes at high temperatures  |
| ASTM E 1070:17a      | Metodo unificato di determinazione del fosforo nei minerali di ferro coi metodi fotometrici al blu di fosfo-molibdeno (vol. 03.05:01)  | Standard test method for phosphorus in iron ores by the phospho-molybdenum-blue photometric methods  |
| ASTM E 1950:17       | rapporti dei risultati di analisi chimica  | Reporting results from methods of chemical analysis  |
| ASTM E 2368:10       | Prova di fatica termomeccanica mediante controllo della sollecitazione.  | Strain controlled thermomechanical fatigue testing   |
| ASTM E 376:17        | (VOL. 03.03)   | Standard Practice for Measuring Coating Thickness by Magnetic-Field or Eddy-Current (Electromagnetic) Testing Methods  |
| ASTM E 581:17a       | Analisi chimica delle leghe di manganese-rame (vol. 03.05:01)  | Chemical analysis of manganese-copper alloys   |
| ASTM F 1097          | Malta refrattaria (alta temperatura, impostazione dell'aria)   | Mortar, refractory (high-temperature, air-setting)   |
| ASTM G 40:17         | Terminologia unificata relativa all'erosione e all'abrasione (vol. 03.02)  | Standard terminology relating to wear and erosion  |
| BS EN 10207:17       | Acciai per recipienti a pressione - Condizioni tecniche di fornitura per lamiere, nastri e prodotti in barre   | Steels for simple pressure vessels - Technical delivery requirements for plates, strips and bars   |
| BS EN 10263-1:17     | Vergella barre e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni generali tecniche di fornitura + AC:2002  | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 1: General technical delivery conditions + AC:2002   |
| BS EN 10263-2:17     | Vergella barre e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni tecniche di fornitura per gli acciai non destinati al trattamento termico dopo lavorazione a freddo | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 2: Technical delivery conditions for steels not intended for heat treatment after cold working |
| BS EN 10263-3:17     | Vergella barre e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni tecniche di fornitura per gli acciai da cementazione  | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 3: Technical delivery conditions for case hardening steels                                     |
| BS EN ISO 14692-4:17 | Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubazioni in plastica vetro-rinforzata - Parte 4: Costruzione, installazione   | Petroleum and natural gas industries - Glass-reinforced plastics (GRP) piping - Part 4: Fabrication,   |

## gestione\_norme

| NORMA                | TITOLO ITALIANO  | TITOLO INGLESE   |
|----------------------|--|--|
|                      | e messa in opera   | installation and operation (ISO 14692-4:2002)  |
| CEN ISO/TS 17696:17  | Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale - Linee guida sulla gestione della competenza del personale  | Petroleum, petrochemical and natural gas industries. Guidelines on competency for personnel.   |
| EN 10263-5:17        | Vergella, barre, e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni tecniche di fornitura per gli acciai inossidabili   | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 5: Technical delivery conditions for stainless steels  |
| EN 12681-1:17        |  | Founding - Radiographic testing - Part 1: Film techniques  |
| EN ISO 19901-2:17    | Industria del petrolio e del gas naturale - Requisiti specifici per le strutture a mare - Parte 2 - Procedure e criteri di progettazione sismica   | Petroleum and natural gas industries - Specific requirements for offshore structures - part 2: Seismic design procedures and criteria  |
| ISO 10804:18         | Sistemi di giunti antisfilamento per condotte in ghisa malleabile - Regole di progettazione e prove di tipo  | Restrained joint systems for ductile iron pipelines. Design rules and type testing   |
| ISO 15653:18         | Materiali metallici. Metodo di prova per la determinazione della resistenza alla frattura quasistatica delle saldature   | Metallic materials. Method of test for the determination of quasistatic fracture toughness of welds  |
| ISO 3183:12/Adm 1:17 | Industria del petrolio e del gas naturale - Tubi di acciaio per i sistemi di trasporto per mezzo di condotte   | Petroleum and natural gas industries - Steel pipe for pipelines Transportation systems   |
| ISO 35103:17         | Industrie del petrolio e del gas naturale: Operazioni artiche - Monitoraggio ambientale  | Petroleum and natural gas industries - Arctic operations - Environmental monitoring  |
| ISO 35106:17         | Industrie del petrolio e del gas naturale. Operazioni artiche, dati meteorologici, sul ghiaccio e sui fondali oceanici.  | petroleum and natural gas industries arctic operations. Metocean, ice and seabed data.   |
| ISO 4545-1:17        | Materiali metallici - Prova di durezza Knoop - Metodo di Prova   | Metallic materials - Knoop Hardness test - Part 1: Test method   |
| ISO 4545-2:17        | Materiali metallici - Prova di durezza Knoop - Parte 2: Verifica e taratura delle macchine di prova  | Metallic materials - Knoop Hardness test Part 2: Verification and calibration of testing machines  |
| ISO 4545-3:17        | Materiali metallici - Prova di durezza Knoop - Parte 3: Calibrazione dei blocchetti di riferimento   | Metallic materials - Knoop Hardness test - Part 3: Calibration of reference blocks   |
| ISO 4545-4:17        | Materiali metallici - Prova di durezza - Prova Knoop - Parte 4: Prospetto dei valori di durezza  | Metallic materials - Hardness test - Knoop test - Part 4: Table of hardness values   |
| ISO 6507-1:18        | Materiali metallici - Prova di durezza Vickers - Parte 1 : Metodo di prova   | Metallic materials - Vickers Hardness test - Part 1 : Test method  |
| ISO 6507-2:18        | Materiali metallici - Prova di durezza Vickers - Parte 2 :Verifica e taratura delle macchine di prova  | Metallic materials - Vickers Hardness test - Part 2 : Verification and calibration of testing machines   |
| ISO 6507-3:18        | Materiali metallici - Prova di durezza Vickers - Parte 3: Calibrazione dei blocchi di riferimento  | Metallic materials - Vickers Hardness test - Part 3: Calibration of reference blocks   |
| ISO 945-1:17         | Microstruttura delle ghise - Parte 1 - Classificazione della grafite mediante analisi visuale  | Microstructure of cast irons - Part 1: Graphite classification by visual analysis  |
| NF EN 10222-1:17     | Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Parte 1: Requisiti generali per fucinature libere (armonizzata PED) (+A1:2002)  | Steel forgings for pressure purposes - Part 1: General requirements for open die forgings  |
| NF EN 10222-2:17     | Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Acciai ferritici e martensitici con caratteristiche specificate ad elevate temperature (armonizzata PED)  | Steel forgings for pressure purposes - Part 2: Ferritic and martensitic steels with specified elevated temperature properties  |
| NF EN 10222-4:17     | Forgiati in acciaio per apparecchi a pressione - Parte 4: Acciai saldabili a grano fine con limite di elasticità elevato (armonizzata PED)(+A1:02)   | Steel forgings for pressure purposes - Part 4: Weldable fine grain steels with high proof strength   |
| NF EN 12438:17       | Magnesio e leghe di magnesio - Leghe di magnesio per anodi fusi  | Magnesium and magnesium alloys - Magnesium alloys for cast anodes  |
| NF EN 13480-1:17     | Tubazioni industriali metalliche - Generalità (armonizzata PED)  | Metallic industrial piping - Part 1: General   |
| NF EN 13480-2:17     | Tubazioni industriali metalliche - Parte 2: Materiali (armonizzata PED)  | Metallic industrial piping - Part 2: Materials   |
| NF EN 13480-6:17     | Tubazioni industriali metalliche - Requisiti addizionali per tubazioni interrate   | Metallic industrial piping - Part 6: Additional requirements for buried piping   |
| NF EN ISO 14224:17   | Industrie del petrolio, della petrolchimica e del gas naturale - Raccolta e scambio dei dati sulla affidabilità e sulla manutenzione delle attrezzature  | Petroleum and natural gas industries - Collection and exchange of reliability and maintenance data for equipment   |
| NF EN ISO 18797-1:17 | Industrie del petrolio, petrolchimiche e del gas naturale. Protezione contro la corrosione esterna dei tubi di risalita mediante coperture e rivestimenti. Parte 1: sistemi di rivestimento elastomerico-policloroprene e EPDM | Petroleum, petrochemical and natural gas industries. External corrosion protection of risers by coatings and linings. Part 1: Elastomeric coating systems. polychloroprene or EPDM |
| UNI EN 10207:17      | Acciai per recipienti a pressione semplici - Condizioni tecniche di fornitura per lamiere, nastri e barre  | Steels for simple pressure vessels - Technical delivery requirements for plates, strips and bars   |
| UNI EN 10263-1:17    | Vergella barre e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni generali tecniche di fornitura + AC:2002  | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 1: General technical delivery conditions + AC:2002   |
| UNI EN 10263-2:17    | Vergella barre e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni tecniche di fornitura per gli acciai non destinati al trattamento termico dopo lavorazione a freddo                                 | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 2: Technical delivery conditions for steels not intended for heat treatment after cold working                 |

**gestione\_norme**

| <b>NORMA</b>      | <b>TITOLO ITALIANO</b>  | <b>TITOLO INGLESE</b>  |
|-------------------|---|--|
| UNI EN 10263-3:17 | Vergella barre e filo di acciaio per formatura a freddo e estrusione a freddo - Condizioni tecniche di fornitura per gli acciai da cementazione | Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 3: Technical delivery conditions for case hardening steels |
| UNI EN 12681-2:17 | Fonderia - Controllo radiografico - Parte 2: Tecniche con rilevatori digitali   |  |

**RITIRATE DICEMBRE 2017**

Non ci sono norme ritirate nel mese di dicembre 2017.