



Repertorio Soci

2017

UNSIDER
ENTE ITALIANO DI UNIFICAZIONE SIDERURGICA

Sommario

UNSIDER – ENTE NAZIONALE DI UNIFICAZIONE SIDERURGICA	6
A.G.A. AGENZIA GAS ACQUA S.r.l.	8
ABS ACCIAIERIA BERTOLI SAFAU S.p.A.	10
ACCIAIERIE VENETE S.p.A.....	12
ACCIAI SPECIALI ZORZETTO S.r.l.....	13
ALFA ACCIAI S.p.A.	14
ARCELORMITTAL PIOMBINO S.p.A.	16
ARSONSISI S.p.A.....	17
ARVEDI TUBI ACCIAIO S.p.A.	18
ASSOFERMET	20
ASSOFOND Federazione nazionale delle fonderie.....	21
BARTEC SAS.....	22
BERCELLESI BERINOX S.r.l.	24
BREDA ENERGIA S.p.A.....	25
CALEOTTO S.p.A.....	27
CALVI S.p.A.....	28
CENTRO INOX Associazione Italiana per lo sviluppo degli acciai inossidabili	29
CSM Centro Sviluppo Materiali S.p.A.....	30
CONFINDUSTRIA CERAMICA	31
DOTT. G. ISIDORO & C. S.r.l.	32
DRILLMEC S.p.A.....	33
DUFERDOFIN-NUCOR S.r.l.	34
ELECTROSTEEL EUROPE S.A.	36
EMIFLEX S.p.A.	37
FERALPI SIDERURGICA S.p.A.	39
FERB S.p.A.	40
FERRARI S.r.l.....	41
FERRIERA VALSABBIA S.p.A.....	42
FERROBERICA S.r.l.....	44
FIAV L. MAZZACCHERA S.p.A.	45
FMC TECHNOLOGIES S.r.l.....	46
FONDERIE MORA GAVARDO S.p.A.....	47
FORGE FEDRIGA S.r.l.....	48
FORGIATURA MARCOR S.r.l.....	49
FORGIATURA MORANDINI S.r.l.....	51
GABRIELLI S.p.A.....	53
GALBIATI S.r.l.	54

GEOBRUGG ITALIA S.r.l.	55
IGQ Istituto Italiano di garanzia della qualità	56
ILTA INOX S.p.A.	60
ILVA S.p.A. in Amministrazione Straordinaria.....	61
IMS S.p.A. Acciai Speciali	64
I.R.O. INDUSTRIE RIUNITE ODOLESI S.p.A.	65
INCOFIL TECH S.r.l.	67
INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.....	68
JINDAL SAW ITALIA S.p.A.	69
LA T.I.S. SERVICE S.p.A.	70
LAMINA S.p.A.	71
MAB METALLURGICA ALTA BRIANZA S.p.A.	72
MARCEGAGLIA CARBON STEEL S.p.A.	74
MARCEGAGLIA PLATES S.p.A.	75
MARCEGAGLIA SPECIALTIES S.p.A.	76
MARCORA S.p.A.	77
MAZZOLENI TRAFILERIE BERGAMASCHE S.p.A.	79
METALLURGICA MARCORA S.p.A.	80
METINVEST TRAMETAL S.p.A.	82
MOLLIFICIO R.M.I. S.r.l.....	83
OCSA OFFICINE DI CROCETTA S.p.A.	84
OFFICINE MACCAFERRI S.p.A.	85
OIKI ACCIAI INOSSIDABILI S.p.A.	87
ORI MARTIN S.p.A.	88
PADANA TUBIE PROFILATI ACCIAIO S.p.A.....	90
PROFILTUBI S.p.A.	91
RACCORDERIE METALLICHE S.p.A.....	92
RACCORDI REGONESI S.p.A.....	94
RIVA ACCIAIO S.p.A.	95
RIVIT S.p.A. SOCIO UNICO.....	97
RODACCIAI S.p.A.	98
S.I.C.A.M. S.p.A.	100
SAINT-GOBAIN PAM ITALIA S.p.A.	102
SALZGITTER MANNESMANN STAINLESS TUBES ITALIA S.r.l.....	104
SICILFERRO TORRENOVESE S.r.l.	106
SIDER SIPE S.p.A.	107
SIDERURGICA LATINA MARTIN S.p.A.	109
SIDERVAL S.p.A.	110

SISMIC Associazione tecnica per la promozione degli acciai sismici per cemento armato	111
STEELFLEX S.r.l.	112
TECNI.CO EDILIZIA S.r.l.....	114
TECNOFIT FORNITURE INDUSTRIALI S.r.l.	115
TENARIS DALMINE S.p.A.	116
TRAFILERIA A.MAURI E FIGLI S.p.A.	117
TRAFILERIA CARLO CASATI S.p.A.....	119
TRAFILIX S.p.A.	120
TRAFITAL S.p.A.....	121
TRE VALLI ACCIAI S.p.A.	122
UNIFER S.p.A.	123
USHA MARTIN ITALIA S.r.l.....	125
VDP FONDERIA S.p.A.	126
VIEGA ITALIA S.r.l.....	127
VIRGILIO CENA & FIGLI S.p.A.	128
VONROLL HYDRO S.r.l.....	129
ZANARDI FONDERIE S.p.A.	130

Nota – Il contenuto del Repertorio viene aggiornato semestralmente da UNSIDER sulla base delle informazioni fatte pervenire dai Soci

Aggiornamento 13022017 rev 0



UNSIDER – ENTE NAZIONALE DI UNIFICAZIONE SIDERURGICA

Ente Federato all'UNI dotato di Personalità Giuridica

Chi è UNSIDER

UNSIDER è l'Ente Italiano Federato all'UNI incaricato di svolgere attività di normazione per il settore siderurgico (acciaio e ghisa) e il settore dedicato a materiali, equipaggiamenti e strutture in mare per le industrie del petrolio e del gas naturale.

UNSIDER è un'associazione senza fini di lucro diretto o indiretto.

I Soci sono produttori, trasformatori, clienti finali, laboratori, centri di ricerca, dipartimenti universitari, centri di servizio ecc. Essi hanno diritto a partecipare ai lavori di normazione e di fruire di tutti i servizi offerti nell'ambito della realizzazione degli scopi dell'Ente.

UNSIDER rappresenta l'Italia presso le organizzazioni di normazione europea (CEN e ECISS) e mondiale (ISO).

Missione

UNSIDER elabora le norme tecniche di settore che contribuiscono al miglioramento dell'efficienza e dell'efficacia del sistema economico-sociale italiano e che siano strumenti di supporto all'innovazione tecnologica, alla competitività, alla promozione del commercio, alla protezione dei consumatori, alla tutela dell'ambiente, alla qualità dei prodotti e dei processi.

La nuova sede di UNSIDER -12 ottobre 2015



20126 Milano • Viale Sarca 223

Tel. +39 02 83986650 • Fax. +39 02 83986651

Cod. Fiscale: 97006560151

Web Site: www.unsider.it

E-mail: segreteria@unsider.it

E-mail PEC: unsider@pec.it

Profilo aziendale

A.G.A. S.r.l. nasce nel 1998 come partner per Enti Gestori, Enti Pubblici, Imprese ed installatori specializzati in costruzione, manutenzione e pronto intervento in acquedottistica, fognatura, gasdotti, industria ed irrigazione.

Siamo distributori ed agenti esclusivi di marchi leader mondiali nei settori riferimento in un mercato estremamente competitivo che obbliga a coniugare costo e qualità.

La struttura dispone di oltre 6.000 m² di superficie suddivisa tra le sedi di Genova e quella di Toirano (SV).

Attività e Prodotti

Commercializzazione e realizzazione di prodotti e attrezzature per il trasporto di fluidi .

Sistemi per la distribuzione del gas e dell'acqua

Tubazioni e raccordi in polietilene per elettrofusione e saldatura di testa

- Raccordi a compressione
- Giunti meccanici per riparazioni e manutenzioni
- Valvole e apparecchiature idrauliche
- Tubazioni e raccordi in ghisa sferoidale
- Tubazioni e raccordi in acciaio

Sistemi per il convogliamento e trattamento di acque reflue

- Tubazioni e raccordi in PVC-U per scarichi interrati, impianti di scarico e ventilazione all'interno dei fabbricati
- Tubazioni corrugate e raccordi in polietilene alta densità per condotte di scarico interrate
- Tubazioni strutturate
- Tubazioni per drenaggio di opere civili, raccolta percolato e captazione biogas
- Serbatoi per accumulo e depurazione

Sistemi ad incollaggio

- Tubazioni, raccordi e valvole in cloruro di polivinile (PVC-U)
- Tubazioni, raccordi e valvole in polivinile clorurato (PVC-C)
- Tubazioni, raccordi e valvole in ABS

Sistemi a saldare

- Tubazioni, raccordi e valvole in polipropilene (PP)
- Tubazioni, raccordi e valvole in polipropilene random (PPR)
- Tubazioni, raccordi e valvole in PVDF
- Tubazioni, raccordi e valvole in polibutilene (PB)

A.G.A AGENZIA GAS ACQUA S.r.l.

16138 Genova

Via Emilia 72 R

Tel. +39 010 8380184 • Fax +39 010 8380095

Sito Web: www.agasrl.com

E-mail: info@agasrl.com

Partita IVA 03677580106



Attività e Prodotti

ABS è in grado di produrre acciai speciali, colati sia in lingotti che in barre da colata continua, laminati a caldo o forgiati in barre (tondi e quadri), per impiego nei più diversi campi, allo stato trattato e/o pelato e rettificato:

- Costruzione (S235JR, S355J2, ...)
- Forgia (A105, A350LF2, ...)
- Cementazione (C10, C20, 20MnCr5, ...)
- Bonifica e tempra sup. (C45, 39NiCrMo3, AISI 4145, ...)
- Molle (55Si7, 50CrV4, ...)
- Microlegati (38MnVS6, 20MnV6, ...)
- Bulloneria (C25Bkb, 30MnMoB3kb, ...)
- Cuscinetti (100Cr6, 100CrMo7, SAE1055, SAE1070, ...)
- Lavorabilità migliorata (C45S, 42CD4S, ...)
- Resistenti al calore (X10CrMoVNb9.1, ...)

E' in grado di produrre lingotti (tondi, quadri, rettangolari e poligonali con peso da 4 t a 125 t e barre tonde, da colata continua, da 220 mm a 850 mm di diametro, tondi e billette da 30 mm a 500 mm di sezione e vergella in rotoli da 15 mm a 59,5 mm di diametro, nonché barre forgiate (tonde e quadre) da 280 mm a 1000 mm di diametro.

Barre pelate e rullate in tolleranza ISO h9 e rettificata in tolleranza ISO h6, diametro 28 mm-160 mm.

Certificazioni possedute

ABS opera in un Quality Management System in accordo alla UNI EN ISO 9001 fin dal 1991. La certificazione del QMS è emessa dall'IGQ (Istituto Italiano di Garanzia della Qualità).

All'inizio del 1999, il sistema di qualità ABS è stato redatto a garanzia delle restrizioni richieste dall'American Standard QS 9000. Grazie a questo importante traguardo, ABS entrò a far parte della ristretta cerchia dei fornitori di acciai speciali per l'industria automotive. Nel febbraio 2003, per perseguire il miglioramento continuo e la piena soddisfazione dei clienti del mercato automotive, ABS conseguì la certificazione ISO/TS 16949.

Abs è in possesso della certificazione PED per i recipienti a pressione e del marchio CE per prodotti da costruzione, nonché di certificazioni per uso navale come: ABS, DNV, Lloyd's Register

In accordo al Council Regulation EU n. 333/2011 circa i criteri con i quali il rottame cessa di essere un rifiuto, ABS ottiene il certificato di conformità del suo Quality Management System.

Recentemente, ABS ha anche diversificato la sua produzione per il ricupero della scoria proveniente dal processo di fabbricazione dell'acciaio e riconvertirla in ECOGRAVEL® , un aggregato industriale ad alta prestazione che sostituisce gli inerti da cava (risorse naturali), con benefici sia economici che per l'ambiente.



ABS – ACCIAIERIA BERTOLI SAFAU S.p.A.

33050 fraz. Carnacco, Pozzuolo del Friuli (UD)

Via Buttrio 28

Tel. 0432 613211 • Fax. 0432 613077

Sito Web: www.absacciai.it

E-mail: b.sbaiz@absacciai.it

Partita IVA IT00162880306

Attività e Prodotti

Le attività di Acciaierie Venete si svolgono all'interno di 7 diversi siti produttivi in Veneto, Lombardia, Friuli ed Emilia-Romagna.

Il mix di produzione comprende :

- Acciai da Cementazione
- Acciai da Bonifica
- Acciai per molle
- Acciai microlegati
- Acciai per bulloneria
- Acciai per trafilatura
- Acciai automatici
- Acciai al Boro
- Acciai al Carbonio
- Acciai strutturali

La gamma dimensionale parte dai blumi, dalle bramme e dalle billette di colata continua (da 120 mm a 600 mm di diametro), per estendersi alle barre laminare tonde e quadre da 13 mm a 200 mm di diametro o lato, alle barre pelate e/o bonificate fino a 130 mm di diametro, ai piatti, agli angolari ed ai profili speciali di grandi dimensioni.

Acciaierie Venete fornisce i principali OEM e produttori dei mercati automotive, movimento terra e difesa, oltre che i settori della bulloneria, delle costruzioni meccaniche e strutturali.

Certificazioni possedute

ISO/TS 16949

ISO 9001

ISO 14001

ISO 50001

Marcatura CE (secondo EN 10025)

TÜV AD 2000 W0 e PED

DNV GL

A.B.S. (American Bureau of Shipping)

Lloyd's Register



ACCIAIERIE VENETE S.p.A.

35127 Camin (PD)

Riviera Francia 9/11

zona industriale sud

Tel +39-049-8282820 • Fax +39-049-8703063

Sito Web: www acciaierievenete.com

Partita IVA: 00224180281

Profilo aziendale

La Acciai Speciali Zorzetto S.r.l. è stata **certificata** nel 1994 dall'ente IGQ.

Oltre a mantenere attivo il **Sistema Qualità**, l'azienda è proiettata a ricercare soluzioni e tecnologie innovative che possano migliorare le performance dei servizi offerti e garantire prodotti in grado di soddisfare le esigenze più particolari.

La Acciai Speciali Zorzetto S.r.l. offre barre e rotoli in acciaio con esecuzioni di trafilatura, pelatura, rettifica e con successivi trattamenti termici e galvanici, rivolgendosi alla meccanica in generale, privilegiando in particolare i settori dell'**auto**, della **pneumatica** e dell'**oleodinamica**.

Attività e Prodotti

Acciai Speciali Zorzetto S.r.l. opera nel settore della **lavorazione a freddo dell'acciaio**.

Dal materiale grezzo, sotto forma di vergelle e barre laminate, vengono prodotte **barre e rotoli di acciaio** in esecuzione **trafilata, pelata e rettificata**, con eventuali trattamenti termici di ricottura e bonifica.

La società può offrire tutte le qualità di acciaio: **inox, legato, automatico e al carbonio** (diametro da 1,20 mm fino a 80 mm o maggiori su richiesta).

La Acciai Speciali Zorzetto è in grado di offrire altresì **barre in alluminio e fili e barre in titanio**.



ACCIAI SPECIALI ZORZETTO S.r.l.

36075 Montecchio Maggiore (VI)

Via Callesella 28

Tel. 0444 698077 • Fax. 0444 490233

Sito Web: www.zorzetto.com

E-mail: info@zorzetto.com

Partita IVA 00568580245



Profilo aziendale

Con una capacità produttiva di 2 milioni di tonnellate/anno, sia come semilavorati che come laminati, ALFA ACCIAI è tra i maggiori siti produttivi in Italia in termini di produzione d'acciaio da forno elettrico, con una produzione estesa di barre e rotoli per cemento armato, rete elettrosaldata ad Alta Duttilità, ribobinato da rotolo nervato a caldo e vergella per trafilata.

A distanza di oltre 50 anni dalla sua nascita a Brescia, ALFA ACCIAI dispone di 2 forni elettrici tra i più efficienti in Europa, di 2 treni barre e un treno vergella e di un reparto lavorazioni a freddo e si conferma uno dei leader in Europa nella produzione d'acciaio per cemento armato e vergelle.

Consapevole dell'evolversi delle esigenze tecnologiche e sociali della siderurgia contemporanea, nell'ultimo ventennio ALFA ACCIAI si è indirizzata al conseguimento di originali innovazioni di processo finalizzate a conferire ai propri prodotti caratteristiche meccaniche peculiari, tra cui l'Alta Duttilità, qualità considerata in primis necessaria se non indispensabile per gli acciai da impiegare in zone sismiche.

A fronte dell'evoluzione delle costruzioni verso un crescente rispetto dell'ambiente, ALFA ACCIAI è al fianco dei propri clienti, pronta a rispondere alla sfida della bio-edilizia con la produzione di tondo per cemento armato anti sismico ed eco sostenibile.

Prodotti



Il tondo per cemento armato in barre ad aderenza migliorata è prodotto nei diametri da 8 mm a 32 mm e confezionato in fasci dal peso di 2200 kg circa cadauno e lunghezza variabile dai 6 m ai 20 m. Viene garantita la conformità alle più importanti normative nazionali ed internazionali.



Il tondo per cemento armato in rotoli "rocchettato" è prodotto nella gamma dimensionale da 8 mm a 16 mm, in bobine del peso massimo di 3000 kg. E' conforme alle più importanti normative nazionali ed internazionali.



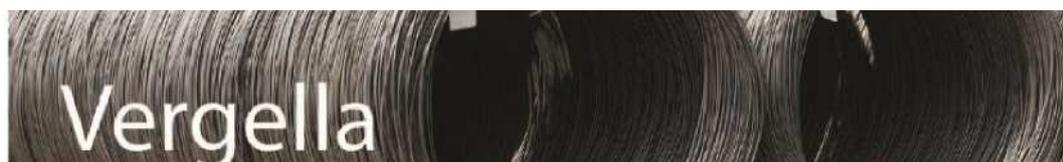
E' il prodotto di ultima generazione ottenuto da un processo di laminazione a caldo e successiva stiratura "stretching" a freddo. Viene confezionato in bobine da 2500 kg, 3000 kg e 5000 kg nei diametri da 6 mm a 12 mm. E' conforme alle più importanti normative nazionali ed internazionali.



E' un prodotto ottenuto direttamente dal processo di laminazione a caldo ed è disponibile nella gamma dimensionale da 6 mm a 16 mm in matasse da 1.450 kg. Si caratterizza per l'eccellente duttilità e omogeneità delle caratteristiche analitiche e meccaniche e per la particolare geometria superficiale a "4 facce" ottimale nelle operazioni di raddrizzamento e sagomatura. E' conforme alle più importanti normative nazionali ed internazionali.



Le reti elettrosaldate, prodotte nello stabilimento di ALFA ACCIAI, sono disponibili in diversi formati standard conformi alle principali norme nazionali ed europee di riferimento. Anche la rete elettrosaldata viene garantita con elevate caratteristiche di Alta Duttilità rendendola idonea per impieghi strutturali in zona sismica. E' conforme alle seguenti normative nazionali ed internazionali



Alfa Acciai produce diverse tipologie di vergella destinate ad impieghi in molti settori. E' confezionata in matasse da circa 1.450 kg nei diametri da 5,5 mm a 16 mm. La vergella Alfa Acciai è conforme alle principali normative.

ALFA ACCIAI S.p.A.

25134 Brescia (BS)

Via San Paolo 152

Tel. 030 23911 • Fax. 030 2391384

Sito Web: www.alfaacciai.it

E-mail: info@alfaacciai.it

Partita IVA 04909710487

Attività e Prodotti

Laminati piani zincati e preverniciati per l'edilizia, elettrodomestica e l'industria in generale

Certificazioni possedute

- UNI EN ISO 14001; EMAS III
- BS OHSAS 18001
- ISO 9001-2008; ISO TS 16949-2009



ARCELORMITTAL PIOMBINO S.p.A.

57025 Piombino (LI)

Via Portovecchio 34

Tel. 0565 65111 • Fax. 0565 65599

Sito Web: www.piombino.arcelormittal.com

E-mail: infopiombino@arcelormittal.com

Partita IVA 04909710487

Attività e Prodotti

Produzione e vendita di:

- vernici in polvere per uso industriale
- vernici liquide per uso industriale, industrial coating
- vernici liquide e in polvere per Pipe Coatings (marchio BASEPOX[®])

Servizi erogati

- Assistenza tecnica sui prodotti
- Assistenza impiantistica

Certificazioni possedute

- ISO 9001
- ISOTS (settore automotive)
- QUALICOAT (per vernici poliestere in polvere per l'architettura)
- GSB (per vernici poliestere in polvere per l'architettura)

ARSONSISI S.p.A.

20020 Lainate (MI)

Via Settembrini 39

Tel. 02 93754601 • Fax. 02 93754650

Sito Web: www.arsonsis.com

E-mail: info@arsonsis.com

Partita IVA 01766770158

Profilo Aziendale

Nata nel 1973 a Cremona come Acciaieria Tubificio Arvedi, azienda del Gruppo Arvedi concepita per la produzione di acciaio da trasformare in tubi di alta qualità. Nel 1992, in concomitanza alla realizzazione della nuova Acciaieria Arvedi basata sull'innovativo processo ISP, ATA diventa Arvedi Tubi Acciaio, cessa la produzione dell'acciaio e si concentra totalmente sulla produzione di tubi.

Tecnologia all'avanguardia, esperienza consolidata negli anni, costante ricerca della qualità, flessibilità ed assistenza al cliente, e la sinergia con l'Acciaieria Arvedi, sono i punti di forza di Arvedi Tubi Acciaio leader del tubo saldato in acciaio al carbonio per applicazioni speciali. Con una capacità produttiva di oltre 600.000 t all'anno, e 450 dipendenti, ATA detiene rilevanti quote di mercato in europa e nel mondo nei settori dell'auto, della meccanica, della termica, dell'impiantistica e delle costruzioni.

Attività e Prodotti

Produzione e commercializzazione di tubi in acciaio al carbonio saldati ad induzione ad alta frequenza nelle due tipologie:

- ridotti a caldo (Arvedi LC® & GSM®);
- calibrati a freddo, nelle opzioni di fornitura: as weld, seam annealed o finito a caldo.

Formati e gamma dimensionale: tubi a sezione tonda con diametri da 17,2 mm a 355,6 mm, tubi a sezione quadra da 100 mm × 100 mm a 300 mm × 300 mm e tubi a sezione rettangolare da 120 mm × 80 mm a 400 mm × 200 mm; range di spessori da 1 mm a 16 mm.

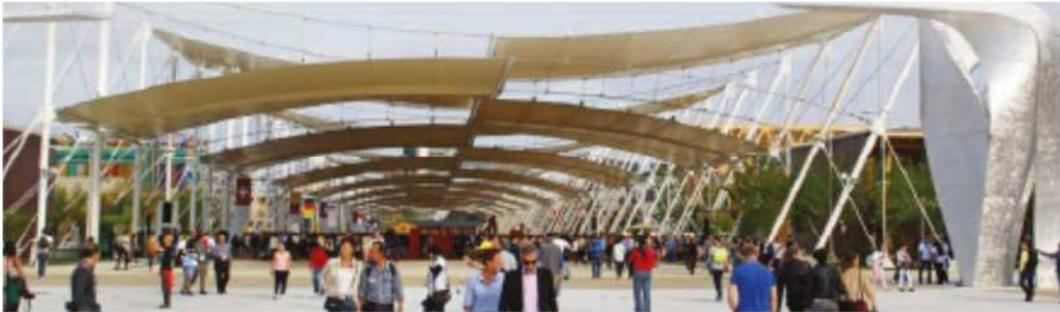
Applicazioni e settori di Impiego: Tubi per conduzione di fluidi per il settore dell'energia (apparecchi in pressione), dell'oil & gas, dell'idrotermosanitario; tubi per applicazioni meccaniche, per strutture e costruzioni, per il settore automotive e sbozzi (per trafilata a freddo destinati ai settori della cilindristica, della pneumatica e dell'automotive).

Certificazioni possedute

Certificazioni di Sistema: Qualità EN ISO9001 e ISO TS 16949 / ambiente: EN ISO 14001 / sicurezza: OHSAS 18001 / energia: ISO 50001.

Certificazioni di prodotto: Oil & Gas: API 5L 0293 - API 5CT 0392 / Pressure Equipment: AD2000 W0 & PED TÜV 54-2020-MUC / Navale: Germanischer Lloyd WZ 844 HH 2 / Costruzioni CE: EN 10210 1608 CPR P063 & P157- EN 10219 CPR P064 – EN 12899 1608 CPR P129 – EN 10224 – EN 10255





Arvedi Tubi Acciaio S.p.A.

26100 Cremona (CR)

Via Acquaviva 3 - Zona Porto Canale

Tel. +39 0372 4091 • Fax. +39 0372 413170

E-mail: sales@ata.arvedi.it

Sito Web: www.arvedi.it

Partita IVA IT 00113630198

Profilo aziendale

Assofermet è l'Associazione nazionale di categoria delle imprese del commercio, della distribuzione e della prelaborazione di prodotti siderurgici, dei commercianti in metalli non ferrosi, dei commercianti in rottami ferrosi e delle imprese di distribuzione della ferramenta. Costituita a Roma nel 1948, è suddivisa in circa 20 sezioni merceologiche e territoriali e da più di 60 anni rappresenta le aziende dei settori suddetti con circa 30.000 addetti ed un parco clienti stimabile complessivamente per i quattro settori suddetti in almeno 150.000 imprese.

La vasta esperienza ed il costante aggiornamento fanno di Assofermet un polo di informazioni e conoscenze al quale gli associati possono accedere quotidianamente.

Assistenza e consulenza

Assofermet è un partner operativo in grado di garantire assistenza e consulenza giuridica in vasti campi tematici, dalle materie ambientali e sindacali a quelle di natura previdenziale, dalle tematiche fiscali e tributarie inerenti il settore del commercio di rottami, a quelle legate alla tutela della privacy, alle questioni doganali ed a quelle attinenti le agevolazioni alle imprese, ai finanziamenti ed incentivi. Di più: Assofermet mette in campo esperienza e professionalità per sostenere e guidare gli associati nel campo ambientale ed ecologico.

Tutela e rappresentanza del settore

Assofermet sostiene le imprese associate, forte di un riconosciuto peso istituzionale nei confronti di enti ministeriali e di organismi tanto nazionali quanto internazionali.

Notizie ed informazioni

Un'azienda aggiornata è un'azienda competitiva. Assofermet offre circolari informative ed esplicative sulle tematiche attinenti ai comparti di riferimento, rilevazioni di mercato, accesso a dati e statistiche sui settori rappresentati e newsletter informative settimanali. Assofermet garantisce la diffusione delle normative anche in tempo reale.

Visibilità e comunicazione

Assofermet è presente ai più importanti meeting, fiere e tavole rotonde a sostegno di un settore nevralgico per il tessuto economico nazionale.

ASSOFERMET

20129 Milano (MI)

Via Gaspare Gozzi 1

Tel. 02 76008807 • Fax. 02 781027

Sito Web: www.assofermet.it

E-mail: assofermet@assofermet.it

Partita IVA 07480820963

Profilo dell'associazione

Assofond – Federazione nazionale Fonderie fin dalla sua nascita, nel 1948, è il punto di riferimento dell'industria di Fonderia Ferrosa e dal 2001 anche di quella non ferrosa.

La Federazione conta circa 200 aziende aderenti, strutturate in quattro associazioni di comparto:

- Assofond Fonderie di Acciaio
- Assofond Fonderie di Ghisa
- Assofond Fonderie di Metalli non Ferrosi
- Assofond Fonderie di Precisione (a cera persa)

I principali ambiti della Missione associativa sono:

- Tutela degli interessi delle Fonderie associate
- Analisi del mercato ed elaborazioni statistiche dei vari comparti
- Consulenza e formazione sui temi Qualità – Ambiente- Sicurezza e in area tecnico-normativa e giuridico-economica
- Promozione di occasioni di incontro e dialogo/confronto all'interno delle associazioni di comparto
- Azioni di informazione e sensibilizzazione nei confronti dei media, dell'opinione pubblica e delle istituzioni
- Marketing, comunicazione, promozione della filiera
- Supporto organizzativo per eventi fieristici e congressuali, workshop ...
- Consulenza in campo energetico (fornitura energia elettrica e gas, interrompibilità, accise prodotti energetici, normativa italiana ed europea).

I principali organi direttivi sono: il Presidente della Federazione, i Presidenti delle quattro associazioni, i cinque Vice Presidenti, la Giunta e l'Assemblea Generale che raggruppa tutte le associate.

ASSOFOND

20090 Trezzano sul Naviglio (MI)

Via Copernico 54

Tel. 02 48400967 • Fax. 02 48401282

Sito Web: www.assofond.it

E-mail: info@assofond.it

C.F. 03182480156

Profilo Aziendale

Fondata nel 1994 da imprenditori francesi, BARTEC fornisce sistemi per la giunzione di barre d'armatura, comprendenti macchine per la preparazione delle barre e manicotti filettati per l'applicazione in progetti di strutture in cemento armato di alto profilo tecnico



Attività e Prodotti

Specializzata in giunzioni tipo "bar break" cioè giunzioni che garantiscono la rottura nella barra al di fuori della zona manicottata, BARTEC produce una gamma completa di soluzioni per ogni tipo di applicazione e necessità. La gamma LINXION/BARTEC comprende giunzioni di tipo standard, in acciaio speciale, per alti requisiti di fatica, di riduzione, di ancoraggio, rivestiti in resina epossidica, ecc...tutti disponibili per barre d'armatura in ogni grado da 12 mm a 40 mm.



Il processo di preparazione delle barre di BARTEC si basa su tre operazioni da eseguirsi in successione: taglio, rifollatura e filettatura, con macchine di fabbricazione italiana che garantiscono massima solidità, affidabilità, capacità e qualità costante anche in condizioni di massimo utilizzo.



Certificazioni possedute

Le giunzioni meccaniche LINXION/BARTEC rispondono ai requisiti di tutte le norme in circolazione a livello globale, e sono sottoposte a un continuo controllo di qualità da enti certificatori indipendenti.

Oltre ad avere la certificazione ISO 9001, i prodotti BARTEC sono certificati da IGQ (Italia), CARES (Regno unito), AFCAB (Francia), GOST (Russia), DCL (EAU).

BARTEC SAS

69330 Pusignan

Via 32 rue des Bruyères

Tel. +33 4 72349544 • Fax. +33 4 72349535

Sito Web: www.bartec.eu

E-mail: contact@bartec.eu



Attività e Prodotti

Produzione e commercializzazione di raccordi in acciaio inossidabile austenitico a saldare di testa

Certificazioni possedute

ISO 9001:2008 con estensione a Annex 1, sect.4.3 della PED 97/23/EC

BERCELLESI BERINOX S.r.l.

20777 Melegnano (MI)

Via per Carpiano 24

Tel. 02 98 23 10 72 • Fax 02 98 39 103

Sito Web: www.berinox.com

E-mail: info@berinox.com

Partita IVA 08010370156



Attività e Prodotti

Breda Energia è un'affermata realtà che opera nell'Oil & Gas a livello mondiale offrendo una gamma di prodotti specializzati per condizioni di lavoro estreme (acido, temperature criogeniche):

- Valvole (ball, slab gate, expanding gate, choke, plug, check).
- Teste di pozzo e X-mas trees (conventional, multistage compact, multistage split compact).
- Sistemi di controllo per teste di pozzo (pannelli controllo, telemetria, wireless dataacquisition).
- Attuatori (pneumatici, idraulici lineari).
- Packaged systems (offshore, onshore).

L'esperienza della Società con più di 60 anni di attività è un valore aggiunto anche nel Service:

- Installazione dei prodotti.
- Gestione manutenzione impianti.
- Gestione parti di ricambio.
- Reverse engineering.
- Training per tecnici locali.

Certificazioni possedute

Il nostro Sistema di gestione qualità è certificato secondo :

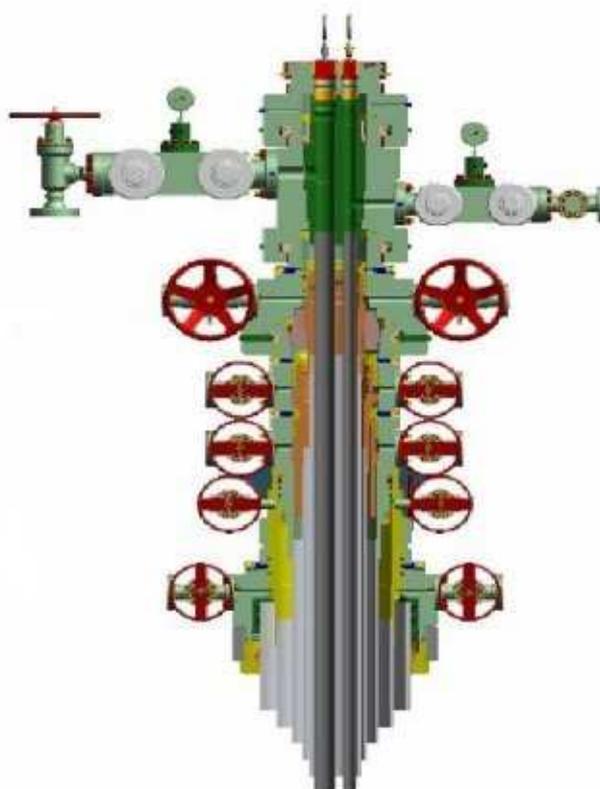
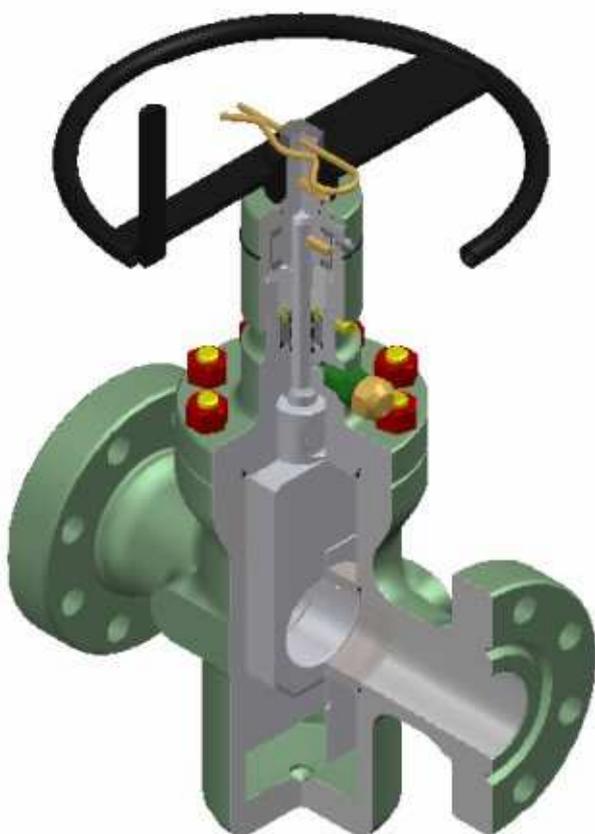
- API Q1 Spec. - American Petroleum Institute
- ISO 9001:2008 - Det Norske Veritas
- PED 97/23/EC Pressure Equipment Regulations - Lloyd's Register

Il nostro Sistema di gestione HSE è certificato :

- ISO 14001 Environmental Management System - certified Swiss TS
- ISO 14001 Environmental Management System - certified TUV (Accredia)
- OHSAS 18001 Health and Safety Management System - certified Swiss TS
- OHSAS 18001 Health and Safety Management System - certified TUV (Accredia)

I nostri prodotti sono certificati API American Petroleum Institute e siamo autorizzati ad utilizzarne il relativo monogramma :

- API 6A Spec. (PSL1-4) Wellhead and Christmas Tree equipment
- API 6D Spec. Gate, Ball, and Check Valves
- API 6DSS Spec. Subsea Gate, Ball and Check Valves
- API 7-1 Spec. Drill Stem Subs and threading for rotary shouldered connections
- API 17D Spec. Subsea Tree Equipment, Subsea Wellhead Equipment and Mudline Suspension System Equipment



BREDA ENERGIA S.p.A.

20099 Sesto San Giovanni (MI)

Via Giosuè Carducci 125

Tel. +39 02 244191 • Fax. +39 02 24419544

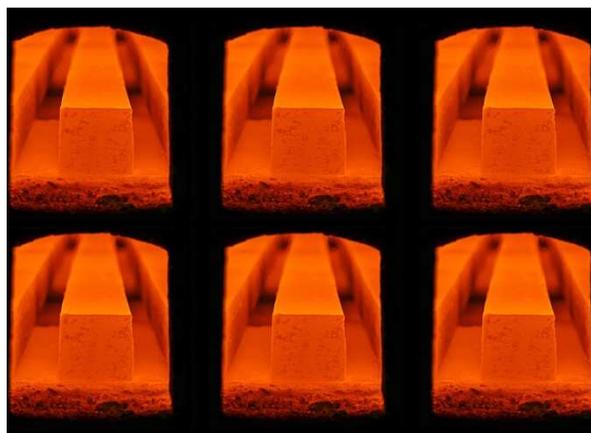
Sito Web: www.bredaenergia.it

E-mail: info@bredaenergia.it

Partita IVA 06577850156

Profilo aziendale

Società costituita il 16 marzo 2015 in joint venture tra Duferco Italia Holding S.p.A. e Feralpi Siderurgica S.p.A. che concentra la propria attività nella produzione e commercializzazione di vergella di alta qualità, con particolare attitudine nel fornire un elevato servizio alla clientela.



Attività e Prodotti

La mission aziendale è sviluppare la produzione di vergella in acciai di alta qualità garantendo al cliente i più elevati standard in termini di prodotti, processi, servizi e assistenza.

Vergella nei diametri da 5,5 mm a 21 mm.

Grade acciaio: Alti carboni, Alti carboni legati, medi carboni, Bulloneria, Bulloneria legata, Ricalcatura a freddo, Molle, Trafila, Automatici, Strutturali, Saldatura, Saldatura legata, lana di acciaio.



Certificazioni possedute

ISO 9001:2008

CALEOTTO S.p.A.

25010 San Zeno Naviglio (BS)

Via Armando Diaz, 248

Tel. +39.0341.278611 • Fax. +39.0341.278615

Sito Web: www.caleotto.com

E-mail: info@caleotto.com

Partita IVA 03709030989

Attività e Prodotti

Industrializzazione e fabbricazione di profili speciali trafilati in acciaio su disegno del cliente

Certificazioni possedute

UNI EN ISO 9001:2008

ISO/TS 16949:2009

BS OHSAS 18001:2007

ISO 14001:2004

CALVI S.p.A.

23807 Merate (LC)

Via IV Novembre 2

Tel. +39 039 99851 • Fax. +39 039 9985229

Sito Web: www.calvi.it

E-mail: calvispa@calvi.it

Partita IVA 00207610130



Profilo dell'associazione

Il Centro Inox è un'associazione che si occupa dello studio e dello sviluppo delle applicazioni degli acciai inossidabili in Italia dal 1962. L'Associazione si interessa allo sviluppo di tutti i tipi di acciai inossidabili e di tutti i tipi di prodotti siderurgici, piani lunghi e tubi. Fornisce la consulenza con dati e informazioni sui criteri di scelta, sulle tecnologie di lavorazione e di messa in opera degli acciai inox, sulle applicazioni più attuali e più utili in tutti i settori di consumo. All'interno del Centro Inox è operativa, con lo scopo di integrare alcune attività dell'associazione, la società Centro Inox Servizi s.r.l., nata nel 1995 per incrementare il servizio di assistenza, consulenza e formazione e renderlo sempre più vicino alle esigenze dei trasformatori e degli utilizzatori finali.

Attività

Consulenza tecnica sugli acciai inossidabili, corsi di formazione sugli acciai inossidabili

CENTRO INOX

20122 Milano (MI)

Via Rugabella 1

Tel. 02 86450559 • Fax. 02 860986

Sito Web: www.centroinox.it

E-mail: info@centroinox.it

Partita IVA 06394220963

CSM

Centro Sviluppo Materiali S.p.A.

Profilo aziendale

Il CSM è stato fondato in Italia nel 1963 dai principali produttori di acciaio e dagli utenti finali con la missione di sviluppare tecnologie nel settore della produzione dell'acciaio e delle sue applicazioni.

In un secondo momento l'azienda ha ampliato la gamma dei suoi interessi tecnologici e delle proprie competenze per coprire nuovi settori come quelli relativi a nuovi materiali, prodotti e tecnologie di produzione al fine di diventare un centro di ricerca di riferimento per l'industria dell'acciaio e dell'alta tecnologia sia a livello nazionale che europeo.

Oggi, il Centro Sviluppo Materiali fa parte del gruppo RINA ed è una società di primo piano tra i centri di R&S europei sui materiali, collaborando con industrie italiane e internazionali, università e agenzie di ricerca e giocando un ruolo riconosciuto come punto di riferimento nazionale ed internazionale per l'innovazione sui materiali.

Tutta l'organizzazione è fortemente motivata e orientata verso il raggiungimento di risultati in progetti di R&S commissionati dai suoi azionisti e dai clienti nel pieno rispetto dei criteri di riservatezza ed esclusività. Impegni formali tra le parti riguardano i temi della condivisione delle informazioni, i programmi e gli obiettivi in termini di tempi e costi.

Materiali

La ricerca del CSM è incentrata sullo sviluppo e le applicazioni per gli acciai, leghe leggere (titanio, alluminio), superleghe a base Ni e Co così come ceramiche, rivestimenti speciali per protezione delle superfici, polimeri, materiali compositi, inter-metallici e rivestimenti organici.

Mercato e clienti

Il CSM si concentra su tutti i settori industriali per i quali i materiali, le loro tecnologie di produzione, di trasformazione e di impiego sono fattori competitivi chiave. In particolare: industria metallurgica, trasformatori e utilizzatori di materiali (industrie della meccanica, dei trasporti, aerospaziale, petrolio e gas, infrastrutture) e operatori ambientali. Tutto questo viene fatto considerando gli interessi complementari dei propri azionisti e clienti.

Attività e Prodotti

Le attività del CSM coprono l'intero ciclo di innovazione:

- Ricerca di base applicata (caratteristiche fisiche, chimiche e meccaniche, nuove leghe, rivestimenti innovativi, ecc);
- progettazione, ingegneria trasformazione (con impianti pilota, impianti dimostrativi e su scala industriale);
- produzione di prototipi;
- sistemi di automazione e controllo di processo;
- valutazioni della sicurezza di componenti e strutture;
- testing e collaudi su materiali e componenti;
- problematiche ambientali e riciclo dei materiali.

Certificazioni possedute

Sistema di Gestione per la Qualità UNI EN ISO 9001:2008

Inoltre, i principali servizi di testing del CSM per il settore Oil & Gas sono stati certificati "Achilles", lo standard di qualifica seguito dai fornitori di Norvegia e Danimarca per questo settore.

CENTRO SVILUPPO MATERIALI

00128 Roma (RM)

Via di Castel Romano 100

Tel. +39 06 50551 • Fax. +39 06 5055204

Sito Web: www.centrosviluppomateriali.com

E-mail info@c-s-m.it

Partita IVA 00903541001

Profilo dell'associazione

Confindustria Ceramica è l'organizzazione che rappresenta, collega, informa e assiste le aziende italiane produttrici di piastrelle di ceramica, materiali refrattari, ceramica sanitaria, porcellane e ceramiche per uso domestico e ornamentale, porcellane e ceramiche per uso industriale e gres ceramico.

Le attività dell'Associazione comprendono una serie di servizi di informazione, consulenza ed assistenza sui principali temi di interesse delle imprese ed, in particolare, nelle seguenti aree:

- Relazioni Industriali;
- Previdenza e mercato del lavoro;
- Formazione e sicurezza;
- Assistenza previdenziale;
- Comunicazione e Centro Studi;
- Promozione;
- Politiche industriali, Europa e Internazionalizzazione;
- Ambiente;
- Energia;
- Trasporti;
- Materie Prime;
- Ricerca e Normazione;
- Legislazione Commerciale;
- Fiscale e diritto d'impresa.

Vengono inoltre realizzati numerosi studi e ricerche nonché pubblicazioni di interesse dei settori rappresentati; vengono promosse fiere in Italia e all'estero e organizzati convegni e iniziative culturali.

L'informazione e le iniziative relative ai settori rappresentati vengono costantemente portate a conoscenza delle aziende associate attraverso le circolari, il sito ufficiale www.confindustriaceramica.it, il portale www.laceramicaitaliana.it e le pubblicazioni periodiche dell'Associazione. La rete informativa dell'Associazione prevede un costante collegamento con Confindustria e consente la consultazione di banche dati in grado di fornire notizie aggiornate ed organiche su un'ampia gamma di materie, per una sempre migliore assistenza alle aziende associate.

CONFINDUSTRIA CERAMICA

41049 Sassuolo (MO)

Viale Monte Santo 40

Tel. 0536 818111 • Fax. 0536 806828

Sito Web: www.confindustriaceramica.it

E-mail: info@confindustriaceramica.it

C.F. 93004930363

Attività e Prodotti

Commercio e rappresentanza di articoli tecnici da costruzione, acquedottistica, fognatura, trasporto gas.

Tubi in acciaio per acquedotto e gas

Tubi in ghisa sferoidale EN 545 / EN 598

Valvole e saracinesche in ghisa sferoidale per acquedotto e fognatura

Chiusini in ghisa sferoidale EN 124

Certificazioni possedute

Certificati di prodotto inerenti alle normative di riferimento per le categorie merceologiche vendute.

DOTT. G. ISIDORO & C. S.r.l.

50136 Firenze (FI)

Via di Varlungo 59/a

Tel. 055 6503600 • Fax. 055 6503989

Sito Web: www.isidoronline.it

E-mail: info@isidoronline.it

Partita IVA 03071480481



Attività e Prodotti

Progettazione e costruzione impianti di perforazione ed equipment per il settore oil&gas e geotermico.

Certificazioni possedute

- ISO 9001:2008
- ISO 14001:2004
- OSHA 18001:2007
- API Q1 9 Ed
- API 4F
- API 6
- API 7-1
- API 7K
- API 8C
- API 16

DRILLMEC S.p.A.

29027 Gariga di Podenzano (PC)

Via 1° Maggio 12

Tel. +39 0523 354211 • Fax. +39 0523 524012

Sito Web: www.drillmec.com

E-mail: info@drillmec.com

Partita IVA 02316330402

Profilo aziendale

Duferdofin-Nucor è, nel suo settore di attività, primario punto di riferimento in Italia, Europa e Nord Africa. La combinazione di Know-how, tecnologie e risorse umane ha dato vita ad un sistema solido e integrato di aziende, capace di ottenere le massime sinergie nella produzione a costi competitivi e minimo impatto ambientale. Il Gruppo, con sede a S. Zeno Naviglio in provincia di Brescia e con 4 unità produttive a S. Zeno Naviglio, Giammoro, Pallanzeno e S. Giovanni Valdarno, controlla l'intera filiera produttiva, dall'acciaio liquido al prodotto finito. La copertura capillare del territorio - anche attraverso la propria rete distributiva gestita con i magazzini Acofer di S. Zeno Naviglio, Giammoro e S. Giovanni Valdarno - e l'accesso al mare consentono a Duferdofin-Nucor di garantire un servizio tempestivo e di qualità sul mercato nazionale ed internazionale.

Attività e Prodotti

Semiprodotti

- Sezione quadra
- Sezione rettangolare
- Sezione tonda
- Beam Blank

Travi

- Travi HE ad ali larghe parallele
- Travi IPE ad ali strette parallele
- Travi IPN ad ali inclinate
- UPN
- Travi UC
- Travi UB

Angolari

Larghi piatti

Profili speciali

Suole e lame

Certificazioni specifiche

Certificazioni specifiche per l'Acciaieria di San Zeno:

- 97/23/EC (Direttiva europea per gli apparecchi a pressione. PED);
- AD 2000 Merkblat W0 "Materials for pressure vessels. General Principles for materials";
- EN 764-5:2002 "Pressure equipment. Part. 5: compliance and inspections. Documentation of materials";
- Certificazione della scoria nera secondo UNI EN 13242:2008;
- Dichiarazione della negatività al controllo di radioattività;
- Dichiarazione di conformità all'art. 4 della direttiva 2002/95/CE relativo al RoHS (Restriction of Hazardous Substances) e all'art. 5 (Divieto di utilizzo di determinate sostanze) del D. Lgs. 151 del 25/7/2005.

Altre certificazioni:

- ISO 9001:2008 (tutto il Gruppo);
- Emission Trading che attesta il rispetto delle quote di CO2 assegnate dal Ministero dell'Ambiente agli stabilimenti che emettono gas ad effetto serra (stabilimenti San Zeno, Pallanzeno e Giammoro);
- Marcatura CE per gli stabilimenti di Giammoro e Pallanzeno.

Altro (per tutto il Gruppo):

- Adozione delle linee guida dello standard internazionale UNI EN ISO 14001:2004 "Sistemi di gestione ambientale. Requisiti e guida per l'uso" e BS OHSAS 18001:2007 "Occupational health and safety management systems. Requirements;
- Modello di organizzazione, gestione e controllo ex D.Lgs 231/2001.



DUFERDOFIN-NUCOR S.r.l.

25010 San Zeno Naviglio (BS)

Via A. Diaz 248

Tel. 030 216911 • Fax. 030 2667598

Sito Web: www.duferdofin.com

Partita IVA 03386150175

Attività e Prodotti

Produzione e commercializzazione di tubazioni e raccordi in ghisa sferoidale a norma EN 545 ed EN 598.

Applicazioni per acquedotti e fognature, sistemi di irrigazione, condotte forzate, canalizzazioni industriali ed antincendio.

Giunti meccanici, automatici, antisfilamento, flangiati

Rivestimenti interni ed esterni per qualsiasi applicazione

Servizio tecnico, commerciale e logistico

Certificazioni possedute

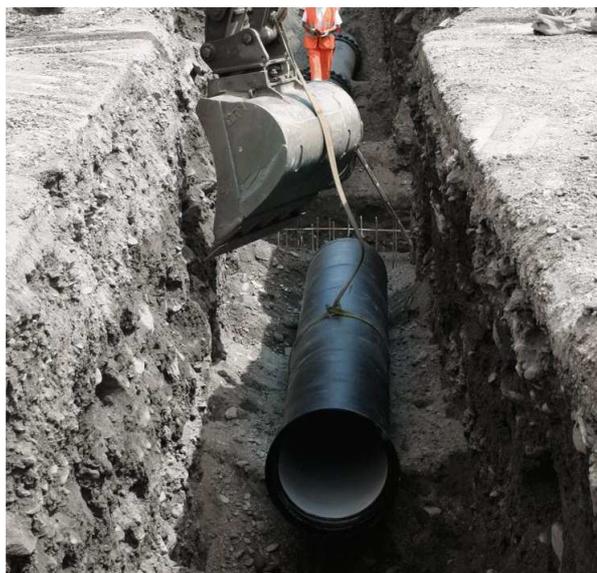
Sistema gestione qualità secondo ISO 9001

Sistema gestione ambiente secondo ISO 14001

Certificazione di prodotto EN 545

Certificazione di prodotto EN 598

Certificazioni rilasciate sotto accreditamento



ELECTROSTEEL EUROPE S.A.

20138 Milano (MI)

Via Mecenate 76/22

Tel. 02 55199357 • Fax. 02 5517915

Sito Web: www.electrosteel.it

E-mail: postmaster@electrosteel.it

Partita IVA 07722670960

Profilo Aziendale

Fondata nel 1981, Emiflex Spa opera nei due stabilimenti di Varedo (Milano) e Siniscola (Nuoro). Con una struttura che occupa una superficie di oltre 30.000 m², sviluppa le aree di progettazione, produzione e commercializzazione di tubi metallici flessibili, compensatori di dilatazione, giunti in gomma, supporti per tubazioni e canne fumarie.



Polo produttivo di Siniscola (NU)

Attività e Prodotti

Tra i prodotti di punta troviamo i tubi metallici flessibili e i compensatori di dilatazione.

I tubi metallici flessibili vengono utilizzati in particolare per realizzare allacciamenti domestici alla rete del gas metano e dell'acqua. Tra le installazioni più frequenti troviamo il collegamento di apparecchi di utilizzo quotidiano come piani cottura e caldaie a gas, nonché sanitari. Non mancano utilizzi nel settore industriale, dove spesso il tubo flessibile viene utilizzato per smorzare vibrazioni prodotte dai macchinari.

I compensatori di dilatazione vengono utilizzati nelle tubazioni, nelle apparecchiature e in tutti quei casi ove occorre assorbire cambiamenti di dimensione, vibrazioni o spostamenti, dovuti per esempio al fluido convogliato o all'ambiente circostante.

I campi di utilizzo sono diversi, citiamo tra questi: reti di distribuzione metano, acquedotti, impianti di riscaldamento, industria chimica, petrolchimica, siderurgica, tessile, farmaceutica ed alimentare, cantieristica navale, centrali elettriche e il settore ferroviario.

Gamma di produzione dei Compensatori di dilatazione:

Diametro nominale: dal DN20 al DN3500

Pressione Nominale: dal PN1 al PN150

Tipologie:

- Assiali
- Angolari
- Cardanici
- Laterali
- Laterali sferici
- Assiali a spinta eliminata
- Universali
- Universali a spinta eliminata
- Giunti di smontaggio



Certificazioni possedute

Nella logica della qualità dei prodotti, servizio al cliente e sensibilità per l'ambiente, Emiflex Spa ha ottenuto i certificati ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004.

I compensatori sono costruiti in accordo alle normative EJMA e sono certificati PED secondo la Direttiva 97/23/CE - 2014/68/UE con modulo H.

Certificazione GOST-R (Federazione Russa)

Certificazione EN1090 relativa a prodotti metallici per impiego strutturale

Certificazione UNI EN ISO 3834-2 relativa alla qualità della saldatura per fusione di materiali metallici

Varie certificazioni di prodotto in paesi UE

Emiflex S.p.A.

20814 Varedo (MB)

Via Cuneo 4/6

Tel. +39 0362 544386 • Fax. +39 0362 581387

Sito Web: www.emiflex.eu

E-mail: info@emiflex.eu

Partita IVA 00798540969

Attività e Prodotti

Il Gruppo Feralpi è tra i principali produttori siderurgici in Europa ed è specializzato nella produzione di acciai destinati all'edilizia. Dalla capogruppo Feralpi Siderurgica, fondata nel 1968 a Lonato del Garda (Brescia), un percorso di crescita continua ha dato vita ad un Gruppo che oggi produce oltre due milioni di tonnellate l'anno di acciaio e laminati ed occupa stabilmente 1.300 dipendenti tra Italia ed Europa.

Fin dalle sue origini, la missione che si propone Feralpi non è soltanto quella di produrre i migliori acciai per l'edilizia, ma di farlo nel modo più sostenibile possibile, ovvero abbattendo i consumi e le emissioni utilizzando le migliori tecnologie disponibili, oppure brevettandone di nuove grazie ad un'intensa attività interna di innovazione e ricerca.

In particolar modo, Feralpi Siderurgica è tra i leader sul mercato nazionale ed europeo nella produzione di tondo per cemento armato in barre e in rotoli, vergella, rete elettrosaldata e altri derivati.

Certificazioni possedute

La produzione e la governance del Gruppo Feralpi sono improntate alla massima qualità e trasparenza attestata da certificazioni che vanno oltre le imposizioni di legge. Per quanto riguarda le attestazioni in campo ambiente e sicurezza, il Gruppo si dota delle migliori performance di conformità. Tra queste, per Feralpi Siderurgica, la convalida della **Dichiarazione Ambientale EMAS (Eco Management Audit Scheme)**. La società ha inoltre ottenuto il marchio europeo SustSteel, che attesta gli sforzi compiuti per dare concretezza ai principi dello sviluppo sostenibile.

Tale impegno trova testimonianza anche nella **Dichiarazione Ambientale di prodotto EPD** (Environmental Product Declaration), nell'ICMQ – Eco Gold, schema certificativo che definisce il livello di ecosostenibilità del prodotto, e nell'Attestazione del Contenuto di Riciclato (99%), che indica la quantità di prodotto in acciaio giunto a fine vita che viene recuperato dal processo di fusione.

Queste attestazioni si sono aggiunte alle certificazioni del **Sistema di gestione ambientale (ISO 14001)**, del **Sistema di Gestione della Salute e sicurezza sul lavoro (OHSAS 18001)** e del Sistema qualità ai requisiti del Regolamento (UE) 333/2011 che è stato pensato per dare trasparenza nei confronti del mercato sulle modalità di gestione dei rottami metallici garantendo la tracciabilità dei trattamenti e la qualità del rottame. Tali attestazioni hanno affiancato il certificato del sistema di gestione qualità **UNI EN ISO 9001**.



FERALPI SIDERURGICA S.p.A.

25017 Lonato del Garda (BS)

Via Carlo Nicola Pasini 11

Tel. +39 030 99961 • Fax. +39 030 9132786

Sito Web: www.feralpigroup.com

E-mail: feralpi@it.feralpigroup.com

Partita IVA 02530630983



Attività e Prodotti

Progettazione, produzione e distribuzione commerciale di dispositivi di coronamento e di chiusura in ghisa sferoidale e di prodotti per acquedotti e fognature in ghisa lamellare e sferoidale.

- Chiusini e caditoie in ghisa
- Raccordi per acquedottistica
- Arredo urbano

Certificazioni possedute

Certificazione Sistema Qualità ISO 9001:2008

Certificazioni di prodotto EN 124

Certificazioni di prodotto EN 545

FERB S.p.A.

20019 Settimo Milanese (MI)

Via Darwin 42-44-46

Tel. 02 3085846 • Fax. 02 38000115

Sito Web: www.ferb.it

E-mail: info@ferb.it

Partita IVA 00890020159

Profilo aziendale

FERRARI S.r.l. produce e distribuisce flange per tubazioni industriali secondo le norme nazionali ed internazionali UNI, DIN, EN, ASME, ANSI, API, MSS.SP, BS, AWWA in acciaio al carbonio, in acciaio legato, in acciaio per basse temperature, in acciaio inossidabile e acciai speciali nelle misure da 1/2" a 60" ed oltre.

FERRARI S.r.l. è in grado inoltre di fornire flange e pezzi speciali secondo le specifiche e i disegni espressamente richiesti dalla clientela. L'esperienza di oltre 50 anni acquisita in questo settore ci permette di garantire la fornitura di prodotti di alta qualità per applicazioni su impianti chimici, petroliferi, petrolchimici, off-shore ed in tutti quei campi in cui è necessaria un'elevata affidabilità. Per soddisfare queste esigenze, il nostro sistema di Qualità è stato certificato secondo la normativa UNI EN ISO 9001:2008 dall'IGQ.

Il nostro laboratorio, con personale altamente qualificato, è in grado di eseguire qualsiasi tipo di collaudo e analisi, anche con Enti di parte terza (Lloyd's Register, DNV, Bureau Veritas, RINA, ecc.). Un' officina meccanica altamente attrezzata permette di lavorare e modificare il materiale semilavorato a stock in brevissimo tempo, per rispondere con tempestività alle esigenze della clientela.

È parte della filosofia di Ferrari S.r.l. il raggiungimento del più alto livello di qualità dei propri prodotti e servizi al fine di offrire garanzia di piena soddisfazione al cliente.

La Ferrari S.r.l., in onore del 150° Anniversario della costituzione della Camera di Commercio di Ravenna, in data 26 novembre 2012, è stata premiata tra le imprese storiche della provincia. Sono più di 160 anni che la Ferrari S.r.l. implementa lo sviluppo economico ed innovazione del nostro territorio, trasmettendo alle generazioni successive il suo patrimonio di esperienze e valori imprenditoriali.



FERRARI S.r.l.

48123 Ravenna

Via A. Grandi 29

Tel. +39 0544 608311 • Fax. +39 0544 451801

Sito Web: www.ferrari-ra.it

E-mail: info@ferrari-ra.it

Partita IVA 01134740396



FERRIERA VALSABBIA S.p.A.

Profilo aziendale

Il processo produttivo di Ferriera Valsabbia inizia con la fusione in forno elettrico ad arco del rottame metallico selezionato; successivamente l'acciaio liquido, spillato in siviera, viene trasferito all'impianto di colata continua dove viene fatto solidificare con un procedimento controllato e continuo per ottenere billette di acciaio. Le billette prodotte prevalentemente utilizzate per alimentare il treno di laminazione e produrre barre di tondo per cemento armato possono anche essere vendute direttamente. Ferriera Valsabbia è alla continua ricerca delle migliori tecnologie disponibili per l'ottimizzazione della produzione, per il rispetto ambientale e per la salute e sicurezza dei dipendenti. Questo permette di avere impianti all'avanguardia garantendo sempre i massimi standard in termini di sicurezza e ambiente.

Prodotti

Produzione di acciaio in billette e di ferro tondo per cemento armato da \varnothing 8 mm a \varnothing 40 mm

Certificazioni possedute

UNI EN ISO 9001:2008

UNI EN ISO 14001:2004

BS OHSAS 18001:2007

Dichiarazione EPD con relativo LCA

Asserzione ambientale auto dichiarata certificata sul contenuto percentuale di riciclato

Certificazione SUSTSTEEL

Autodichiarazioni LEED

ICMQ ECO Gold

SISMIC

ECO SISMIC

Attestati

Italia - Attestato di Qualificazione barre B450C \varnothing 8 ÷ 40 mm

Svizzera - Certificato Barre 6-40 mm Val Tempcore 500 S

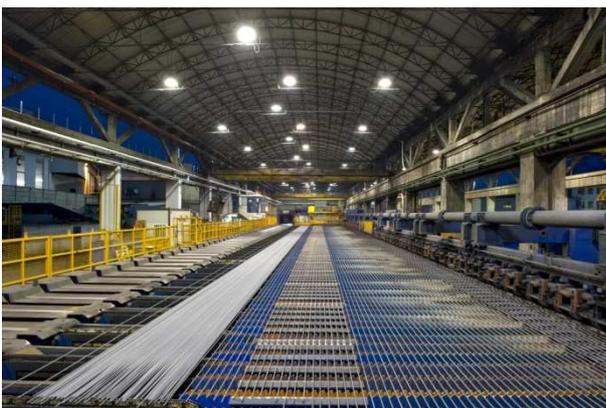
Francia - Certificato Barre 8-40 mm VAL 500 S Rev.15

Germania - Certificato Barre 8-40 mm B500B



FERRIERA VALSABBIA S.p.A.

Slovenia	Certificato di conformità B500B Ø 8 mm ÷ 28 mm
Croazia	Certificato IGH B500B 8 mm - 40 mm
Grecia	Certificato di conformità 8 mm -40 mm B500C
Slovacchia	Certificato Slovacchia TSUS
Portogallo	Certificato A500NR Certif
Romania	Aviz Tehnic - B500B
Spagna	Certificato Valsabbia B500SD



FERRIERA VALSABBIA S.p.A.

25076 Odolo (BS)

Via Marconi 13

Tel. +39 03658270 • Fax. +39 0365826150

Sito Web: www.ferrieria-valsabbia.com

E-mail: info@ferrieria-valsabbia.com

Partita IVA 02105240986

Profilo aziendale

FERROBERICA è leader a livello europeo nella presagomatura, nella posa in opera e/o assemblaggio di acciaio per cemento armato, grazie ad un'organizzazione estremamente collaudata tesa a garantire un servizio completo alla Clientela.

FERROBERICA è stata fondata nel gennaio del 1973 a Vicenza, dove tuttora si trova la Sede Legale ed il principale Stabilimento di Produzione.

FERROBERICA è entrata a far parte del Gruppo ALFA ACCIAI di Brescia, leader nazionale nella produzione di acciaio per cemento armato, dal marzo '91 e costituisce lo sbocco naturale del moderno progetto d'integrazione a valle della capogruppo.

Attività e Prodotti

FERROBERICA è in grado di soddisfare ogni esigenza del Cliente in funzione della quantità, qualità e servizio di posa in opera richiesti, proponendosi quale partner competente ed affidabile anche nelle fasi di studio/progettazione dei lavori e della programmazione iniziale dei cantieri.

Nel corso degli anni ha sempre ampliato il proprio raggio di azione a servizio delle principali Imprese di Costruzioni seguendo le stesse in tutto il Territorio Nazionale con gli impianti di sagomatura situati presso le strutture produttive di Vicenza e Catania.

La gestione amministrativa e tecnico-produttiva è accentrata presso la Sede di Vicenza per assicurare una programmazione corretta e la medesima qualità del servizio su tutto il Territorio Nazionale; quest'ultimo è coperto per l'assistenza commerciale e la gestione del servizio di posa in opera con apposito personale specializzato dislocato nelle diverse zone geografiche.

La capacità produttiva globale supera le 200.000 t/anno.



FERROBERICA S.r.l.

36100 Vicenza (VI)

Via Dell'Edilizia 22

Tel. 0444 391500 • Fax. 0444 566868

Sito Web: www.ferroberica.it

E-mail: info@ferroberica.it

Partita IVA 00205120249

Attività e Prodotti

Profili speciali trafilati in acciaio su disegno e specifiche del cliente.

FIAV L. Mazzacchera S.p.A. ha realizzato nel corso della sua lunghissima storia produttiva circa 20 mila profili di forme differenti, in tutti i tipi di acciaio. Punto di forza della società è la produzione di profili con sezioni medio piccole in barre o in rotoli utilizzando e combinando tutte le tecnologie di deformazione a caldo e a freddo, la capacità nel gestire produzioni di piccoli lotti, una consolidata esperienza nella lavorazione e trattamento degli inox con possibilità di diversi gradi di finitura superficiale. Oltre che per i tradizionali profili speciali trafilati FIAV si distingue anche per la produzione di semilavorati per il settore energia e per il nucleare.

Certificazioni possedute

UNI EN ISO 9001:2008

PED 97/23/EC - AD 2000 Merkblatt W 0

FIAV L. MAZZACCHERA S.p.A.

20864 Agrate Brianza (MB)

Via Archimede 45

Tel. +39 039 3310411 • Fax. +39 039 3310530

Sito Web: www.fiav.it

E-mail: infoandsale@fiav.it

Partita IVA 12175240154

Attività e Prodotti

FMC Technologies Surface Wellhead business unit is a leading supplier of drilling, completion and production wellhead systems for onshore and offshore applications. Our solutions help you reduce non-productive time and decrease drilling and completion risks, all while ensuring continuous safety. By providing exceptional service support and delivery, along with innovative, patented technology, our flexible design solutions will meet your most difficult challenges. Overall, we help you minimize costs, maximize performance and optimize your bottom-line results

Certificazioni possedute

API 6A, ISO 9001



FMC TECHNOLOGIES S.r.l. a socio unico

43044 Collecchio (PR)

Via Nazionale Est 19

Tel. +39 02 24937014 • Fax. +39 02 24860489

Sito Web: www.fmctechnologies.com

E-mail: surface.wellhead@fmcti.com

Partita IVA 02467620346

Profilo aziendale

Lo stabilimento delle Fonderie Mora Gavardo S.p.A. sorge a Gavardo in provincia di Brescia su un' area di 60.000 m², di cui 30.000 m² coperti. La capacità produttiva è di 30.000 t/anno. Dal 2012 fa parte del gruppo Camozzi.

Attività e prodotti

Produzione di fusioni in ghisa sferoidale, lamellare, speciale con peso da 1 Kg a 60000 Kg, per impieghi nel settore auto motive, macchine movimento terra, energia, navale, industria meccanica, idraulica.

Certificazioni possedute

ISO9001:2008;

TUV, DNV, LLOYD REGISTER, GL, DB (tutte di prodotto)

FONDERIE MORA GAVARDO S.p.A.

25085 Gavardo (BS)

Via G. Quarena 209

Tel. +39 0365 377711 • Fax. +39 0365 377607

Sito Web: www.morafonderie.it

E-mail: info@morafonderie.it

Partita IVA 03150380982

Profilo aziendale, attività e prodotti

L'attività della famiglia Fedriga nell'ambito della forgiatura ebbe inizio negli anni '60.

FORGE FEDRIGA è attualmente condotta dalla terza generazione, la quale ha completato con successo il grande passaggio da realtà artigianale ad una vera e propria forgiatura industriale.

Come esempio di eccellenza nell'ambito della forgiatura, FORGE FEDRIGA è apprezzata in tutto il mondo per l'organizzazione del proprio lavoro, basata su preparazione, efficienza e valorizzazione delle risorse umane.

L'approccio di FORGE FEDRIGA al proprio lavoro è fortemente disciplinato dalla tutela dell'Ambiente, della Salute e della Sicurezza nei luoghi di lavoro. Il Sistema di Gestione Qualità-Sicurezza-Ambiente di FORGE FEDRIGA è certificato in accordo alle norme ISO 9001, OHSAS 18001 ed ISO 14001.

In FORGE FEDRIGA opera una grande squadra di persone motivate a garantire la completa soddisfazione del Cliente. Sono loro che fanno la differenza. Grazie alla nostra passione abbiamo ottenuto grandi risultati in termini di sviluppo di nuovi prodotti, tecnologie e servizi nell'ambito della forgiatura libera di componenti in acciai speciali, acciai al carbonio, acciai legati, acciai inossidabili, duplex e superduplex, superleghe e titanio.

FORGE FEDRIGA propone soluzioni avanzate di forgiatura ad alto contenuto tecnologico, basate sul miglioramento continuo orientate alla qualità totale.

Certificazioni possedute

FORGE FEDRIGA, attraverso il proprio Sistema Gestionale Integrato certificato in accordo alle norme ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, intende promuovere e consolidare al suo interno e nei confronti degli stakeholder una mentalità rivolta alla garanzia della Qualità Totale ed alla tutela della Sicurezza e dell'Ambiente.

FORGE FEDRIGA è inoltre qualificata da Clienti, Main Contractors ed End Users nei mercati più critici come quello nucleare (ASME III, RCC-M e HAF604), oil & gas (NORSOK e API), navale ed energetico.



FORGE FEDRIGA S.r.l.

25040 Civate Camuno (BS)

Via dell'artigianato 13

Tel. 0364 34741 • Fax. 0364 341242

Sito Web: www.forgefedriga.com

E-mail: info@forgefedriga.com

Partita IVA 00652470980

Profilo aziendale, attività e prodotti

La Forgiatura Marcora S.r.l., fondata nel 1952 dal sig. Giancarlo Marcora, è diretta ed amministrata da Michele e Roberta Marcora.

Attualmente l'azienda occupa un'area di 18.500 m² di cui 10.500 m² coperti.

Il personale aziendale è composto da circa 62 dipendenti.

La produzione attuale si aggira attorno le 10.000 t di prodotti fucinati di vario tipo e dimensioni fino al peso max di 30.000 kg. Lo stock di acciai disponibili a magazzino è di circa 3.000 t, composto da acciai al carbonio e legati, da cementazione, bonifica, nitrurazione e inox, acquistati esclusivamente presso fornitori qualificati, in prevalenza acciaierie di primaria importanza, nazionali o estere.

I nostri prodotti sono destinati ai seguenti principali settori industriali:

- industria siderurgica : cilindri per laminatoi, mandrini, rulli, allunghe, manicotti, pignoni, ingranaggi.
- apparecchi di sollevamento : anelli, ruote per carroponte, traverse, staffe, bozzelli;
- macchine per materie plastiche : canotti, viti, teste per trafilare, blocchi per stampi;
- industria chimica e petrolifera : anelli, bocchelli, coperchi, corpi valvola, flange non standard, raccordi;
- costruzioni meccaniche varie : colonne per presse, dadi, cilindri, traverse, alberi normali o eccentrici, dischi, bussole, anelli, barre tonde / quadre / esagonali, piattoni e inoltre qualsiasi pezzo su presentazione di disegno specifico del cliente;
- costruzioni navali : alberi porta elica, mozzi, aste timone, pezzi vari.

Dal 1978 la Forgiatura Marcora ha iniziato ad affacciarsi sui mercati Esteri e oggi esporta oltre il 70% della propria produzione. Nel corso degli anni è sempre stata data priorità allo sviluppo della qualità aziendale e questo l'ha oggi portata a fornire prodotti completamente finiti di lavorazione, con riporti di saldatura ed anche (ove richiesto) con la verniciatura. Questo per permettere al cliente di avere un solo interlocutore durante tutta la fase di produzione (manufacturing stage) e quindi occuparsi delle sole fasi di assemblaggio successive.

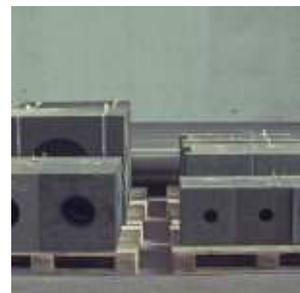
Dal 1982 la Forgiatura Marcora ha istituito un proprio "servizio controllo qualità" che svolge le proprie funzioni in piena autonomia rispetto alle altre attività aziendali. Il laboratorio è attrezzato con strumentazioni di controllo sempre aggiornate che le garantiscono la quasi totale autosufficienza rispetto le esigenze di controllo sul prodotto e sul processo di produzione. Di recente l'azienda ha investito risorse nel coordinamento di un laboratorio di metallografia, indipendente dalla realtà produttiva. Da diversi anni vengono eseguiti internamente tutti i collaudi e le prove sui prodotti alla presenza dei vari enti di ispezione nazionale o esteri.

Nel Luglio 1998 l'azienda ottiene la certificazione UNI EN ISO 9002 secondo la norma allora vigente. Dopo una costante applicazione del Sistema Qualità e con l'obbiettivo di un continuo miglioramento, l'azienda ha revisionato il proprio sistema gestionale e organizzativo per conformarsi ai nuovi requisiti della norma internazionale UNI EN ISO 9001, assimilando e condividendo a pieno la nuova filosofia e l'approccio per processi.

Nel 2013 l'azienda ha deciso di intraprendere il cammino dell'integrazione del proprio sistema qualità, con i requisiti del sistema di gestione ambientale conformi alla norma internazionale UNI EN ISO 14001 e con i requisiti del sistema di gestione per la salute e sicurezza sui luoghi di lavoro conformi alla norma internazionale OHSAS 18001.

Nel luglio 2015 ottiene la certificazione Salute/Sicurezza OHSAS 18001.

Nel 2014 Forgiatura Marcora ha deciso di ampliare il campo di applicazione del proprio sistema qualità all'azienda Fomec SPA acquisendo in questo modo una maggiore capacità produttiva in relazione a prodotti forgiati a disegno.



FORGIATURA MARCORA S.r.l.

210157 Olgiate Olona (VA) (Sede operativa)

Via A. Gramsci 36

20122 Milano (Sede legale)

Viale Bianca Maria 3

Tel. 0331 375540 • Fax. 0331 375366

Sito Web: www.forgiaturamarcora.it

E-mail: info@forgiaturamarcora.it

Partita IVA 00212820120



Profilo aziendale, attività e prodotti

La Forgiatura Morandini è stata fondata dalla famiglia Morandini alla fine degli anni Sessanta ed è situata a Cividate Camuno, in provincia di Brescia.

L'azienda si estende su una superficie di 100.000 m² e nei suoi oltre quarant'anni di esperienza ha saputo coniugare passione familiare, innovazione e qualità nella produzione di forgiati sagomati a mano libera in acciai speciali e leghe.

Il costante impegno nella ricerca, nell'innovazione e nel progresso tecnologico ha permesso di raggiungere una capacità produttiva annuale di 75.000 t. La Forgiatura Morandini è così in grado di adattare la propria maestria produttiva alle esigenze specifiche di ogni cliente, dalle multinazionali alle officine meccaniche: i forgiati realizzati hanno un peso compreso tra i 100 kg e le 250 t con un diametro minimo che va da 200 mm fino a 6.500 mm ed una lunghezza massima di 23.000 mm.

L'azienda è leader anche nella produzione dei laminati con un peso massimo di 150.000 kg, diametro di 8.000 mm e altezza di 4.000 mm. La qualità è garantita sin dalla fase di approvvigionamento della materia prima, costituita esclusivamente da acciaio degassato sottovuoto prodotto da acciaierie qualificate.

Superficie dello stabilimento: 100.000 m², di cui 55.000 m² coperti

Presse da forgia: 7.000 t, 3.000 t, 3.000 t, 1.000 t, 16.000 t

Laminatoio radiale/assiale: Diametro max. 8000 mm H max. 4000 mm

Manipolatori: 150 t, 100 t, 80 t, 50 t, 25 t, 15 t, 10 t, 0,5 t e 300 t

Trattamento termico: Bonifica in acqua, in olio o polimero, Spray Quenching, Normalizzazione, Rinvenimento, Ricottura, Solubilizzazione, Distensione

Acciaio secondo AFNOR, AISI, ASME, ASTM, BS, DIN, SAE, UNI, API, NACE, TÜV

Magazzino con tutti i materiali ricorrenti

Lavorazione meccanica: tornitura, fresatura, foratura e alesatura

Controllo qualità: laboratorio tecnico, personale qualificato (ASNT - UNI EN 473/UNI EN ISO 9712 - NAS410)

L'azienda è attiva nei seguenti settori merceologici:

Energetico, convenzionale e nucleare:

Alberi per motori elettrici, eolici, rotor per generatori, per turbine a gas e vapore in versione solida e composta, virole per pressurizzatore e generatore di vapore, coperchi superiori e inferiori, coperchi sferici, piastre tubiere, bocchelli, contenitori per lo stoccaggio/trasporto di scorie nucleari/combustibile attivo ecc.

Petrochimico:

Piastre tubiere, casse bicchiere, coperchi, fondi, virole, flange, tronchetti, bocchelli, pignoni, tubi, raccordi a T, raccordi a Y, raccordi laterali ecc.

Siderurgico:

Corone, manicotti, allunghe, rulli, alberi, pignoni, ecc.

Meccanico:

Pignoni, corone dentate, alberi, colonne per presse, cilindri e testate, blocchi per stampi, componenti per estrusione: contenitori, camicie, punzoni, matrici, ecc.

Navale:

Assi porta-elica, alberi intermedi, reggispinta, aste timone; componenti per motori diesel navali: bielle, aste stantuffo, testate cilindro, testate stantuffo, testa croce, ecc.

Offshore:

Pignoni

Gasdotti:

Corpi valvola, corpi pompa, sfere, chiusure, flange, tubi, ecc.

Compressori e pompe:

Alberi, coperchi, corpi pompa, casse compressore, bocchelli, distributori ed alberi eccentrici.

Ferroviano - alta velocità:

Alberi motore, carcasse, ecc.

Certificazioni possedute

Certificazioni: R.I.N.A. - ISO 9001:2008, ASME - ASME Code Section III, Div. 1 and 3 NCA/WA-3800, TÜV - PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE 97/23/EC, IGQ - BS OHSAS 18001:2007, EN ISO 14001.



FORGIATURA MORANDINI S.r.l.

25040 Civate Camuno (BS)

Via dell'Industria 5

Tel. +39 0364 3470 • Fax. +39 0364 347160

Sito Web: www.morandini.it

E-mail: info@morandini.it

Partita IVA 00577490980

Profilo aziendale, attività e prodotti

La Gabrielli S.p.A. lavora e commercializza lamiere derivate da coils a caldo o laminate singolarmente e prodotti lunghi siderurgici nella più scrupolosa attenzione alla sicurezza sul lavoro e al rispetto per l'ambiente .

La disponibilità di prodotti in acciaio a magazzino raggiunge le 100.000 t provenienti dalle maggiori acciaierie nazionali ed internazionali, in diversa qualità e destinati a molteplici utilizzi: dai veicoli industriali e movimento terra all'automotive in generale, dai containers e vagoni ferroviari alla cantieristica navale, dai mezzi di sollevamento alle attrezzature industriali, dai grandi sostegni illuminotecnici alle macchine agricole, dalle opere di edilizia (casceforme per calcestruzzo, costruttori di ponteggi ecc.) alle grandi opere infrastrutturali (elementi in acciaio di ponti e viadotti stradali o ferroviari).

Vastissima la gamma di lavorazioni : cesoiatura, bandellatura, taglio longitudinale di coils in nastri, ossitaglio, taglio al plasma, taglio laser, raddrizzatura, pressopiegatura, sabbiatura, foratura e taglio a misura di travi.

Oggi, attraverso i tre rami aziendali: Divisione Coils , Divisione Lamiere Grosse , e Divisione Lunghi , la Gabrielli S.p.A. ha raggiunto una capacità produttiva e distributiva vicina alle 400.000 t/anno.

Certificazioni possedute

UNI EN 9001:2008

EN 1090

UNI / INAIL - Lavoro Sicuro

GABRIELLI S.p.A.

35013 Cittadella (PD)

Via Mazzini 58

Tel. +39 049 9414611 • Fax. +39 049 9414664

Sito Web: www.gabrielli.it

E-mail: giuseppe.zonta@gabrielli.it

Partita IVA 00362740284

Attività e Prodotti

Galbiati S.r.l. nasce nel 1979 per iniziativa dei fratelli Galbiati e in oltre 30 anni di continua crescita e sviluppo, portato avanti grazie alla professionalità dei suoi fondatori, si pone come punto di riferimento sul mercato del taglio di coils e nastri in acciaio a basso tenore di carbonio. L'originaria specializzazione nel taglio si è consolidata ed ampliata alle lavorazioni di laminazione, bandellatura e bordatura di acciai laminati a freddo, a caldo, decapati e ricoperti.

Certificazioni possedute

ISO 9001:2008

GALBIATI S.r.l

23844 Sirone (LC)

Via Don Minzoni SNC

Tel. +39 031 851080 • Fax. +39 031 852323

Sito Web: www.galbiatisrl.com

E-mail: info@galbiatisrl.com

Partita IVA 00775890130

Attività e Prodotti

Geobrugg è l'azienda svizzera leader nel mondo per la fornitura di reti di sicurezza e reticolati in fili d'acciaio ad alta resistenza. Forte di un'esperienza pluriennale e di un'intensa collaborazione con istituti di ricerca e università, Geobrugg si propone come partner affidabile per soluzioni nel settore della protezione e della sicurezza.

Una rete globale costituita da sedi e partner in oltre 50 paesi garantisce la realizzazione mirata, rapida ed economica delle richieste dei clienti. Grazie a stabilimenti di produzione dislocati su quattro continenti e agli oltre 300 collaboratori attivi in tutto il mondo, Geobrugg assicura tempi di consegna rapidi, affiancando i committenti in un rapporto di particolare vicinanza. Ci consideriamo infatti partner, consulenti, sviluppatori e responsabili di progetto per la nostra clientela.

Geohazard Solutions

Da decenni, Geobrugg offre protezioni efficaci contro i pericoli della natura realizzando barriere paramassi, barriere contro le colate di fango, barriere fermaneve e strutture per il consolidamento di scarpate. I sistemi in fili d'acciaio vengono impiegati con successo anche per la protezione contro la caduta massi e il consolidamento di versanti in roccia, di scavi a cielo aperto e in galleria.

Safety Solutions

Il settore Safety Solutions estende a nuovi campi di applicazione il know-how acquisito dall'azienda in oltre 60 anni di storia. Al centro dell'attività si pone la protezione delle persone sui circuiti automobilistici, negli stadi e nei grandi eventi, così come la messa in sicurezza nei riguardi di attacchi condotti con veicoli e imbarcazioni per l'industria della difesa o l'efficace protezione delle strutture penitenziarie contro l'intrusione e l'evasione. Infine, poiché abbinano l'alta resistenza a una forma che soddisfa le massime esigenze di estetica, le reti in fili di acciaio vengono spesso utilizzate per il rivestimento di torri panoramiche, stadi, autosilo o anche nell'edilizia abitativa.

Certificazioni possedute

Certificazione SOA

Categoria: OS12B – Barriere paramassi, ferma neve e simili

Classificazione: III – BIS – Fino a 1.500.000 €

Categoria: OS21 – Opere strutturali speciali

Classificazione: IV BIS – Fino a 3.500.000 €

Certificazione ISO 9001

GEOBRUGG ITALIA S.r.l.

24122 Bergamo (BG)

Via Don C. Botta 13

Tel. 0251877240 • Fax. 0251877241

Sito Web: www.geobrugg.it

E-mail: info@geobrugg.it

Partita IVA 04448670960

Profilo aziendale

IGQ (Istituto Italiano di Garanzia della Qualità) è stato fondato nel 1985 con il patrocinio del CNR. È un'associazione senza scopo di lucro, riconosciuta dal Ministero dello sviluppo economico.

È stato il primo organismo in Italia a certificare i sistemi qualità aziendali e il primo a ottenere, nel 1990, l'accreditamento da parte del SINCERT (oggi ACCREDIA) per questa attività. Tra il 2012 ed il 2015 IGQ ha ottenuto anche l'accreditamento da parte dell'ente statunitense ANAB(ANSI-ASQ National Accreditation Board) per il rilascio delle certificazioni dei sistemi di gestione per la qualità e l'ambiente e la sicurezza.

IGQ si rivolge soprattutto alle aziende del settore metalmeccanico, ed è attivo nella produzione di metalli e prodotti in metallo, fabbricazione ed installazione di impianti, macchine e componenti, servizi alle imprese, commercio, costruzioni civili ed industriali, progettazione e studi professionali, informatica.

L'IGQ è uno dei soci fondatori della Federazione CISQ e quindi fa parte della rete internazionale IQNet (International Certification Network), presente in 38 paesi del mondo e rappresentata da più di 150 organizzazioni locali. Le aziende certificate da IGQ utilizzano pertanto anche il marchio internazionale di certificazione IQNet.

L'IGQ è anche socio fondatore di Conforma, la principale associazione italiana di organismi di certificazione, ispezione e prova, che raggruppa oltre 20 dei principali operatori del settore TIC (Testing, Inspection and Certification) in Italia che si prefigge lo scopo di rappresentare e tutelare gli organismi italiani del settore.

IGQ è partner di CISQ-Automotive, e rientra nel selezionato gruppo di organismi autorizzati da IATF (International Automotive Task Force) ad emettere le certificazioni IATF 16949.

IGQ è organismo notificato per le attività di marcatura CE con il numero 1608.

IGQ nell'ambito della sua attività istituzionale di diffusione della cultura della qualità organizza seminari, convegni e eroga corsi di formazione professionale di alto livello.

IGQ ha inoltre ricevuto autorizzazione dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio per operare come organismo di verifica ai sensi della direttiva europea 2003/87/CE "Emission Trading".

Certificazione di sistemi di gestione qualità

Il nuovo concetto di qualità che si è diffuso anche a seguito della pubblicazione dell'edizione 2015 della norma ISO 9001, sta cambiando molto le relazioni tra processi nell'organizzazione interna ed anche le reazioni cliente-fornitore fra le imprese.

La qualità, non più una misurazione "fiscale" applicata al controllo della produzione, ma un criterio di gestione dell'azienda nella sua globalità, deve avere connotati di trasparenza e serietà percepibili e riconoscibili da tutti gli operatori, nel duplice ruolo di fornitori e clienti che tutte le imprese svolgono nei quotidiani rapporti di business.

Certificazione di sistemi di gestione ambientale

Il rispetto dell'ambiente nelle sue varie forme assume un'importanza sempre crescente. La riduzione dei consumi di energia e di acqua, il controllo delle emissioni in aria, acqua e suolo, la misura della quantità di CO2 nell'ottica di un miglioramento continuo, sono obiettivi che le imprese industriali non possono ignorare.

La certificazione ISO 14001 consente alle imprese di:

- dimostrare il loro impegno nella riduzione dell'impatto sull'ambiente delle loro attività, anche attraverso l'uso razionale delle risorse naturali e dell'energia
- monitorare in modo sistematico le performance ambientali delle proprie attività, e l'evoluzione della normativa e della legislazione ambientale

Tuttavia una certificazione ISO 14001 può ingenerare aspettative irrealistiche sulle prestazioni ambientali delle organizzazioni certificate. Per una migliore comprensione del significato di una certificazione ISO 14001 accreditata, ISO e IAF hanno pubblicato un comunicato, che è disponibile presso il sito dell'ente di accreditamento Accredia.

Certificazione di sistemi di gestione della Sicurezza e salute del lavoro

La qualità dell'ambiente di lavoro, che è il valore aggiunto che l'impresa offre ai suoi dipendenti, deve essere tenuta costantemente sotto controllo nell'ottica del suo miglioramento nel tempo. La vivibilità dell'ambiente di lavoro, intesa come assenza di infortuni, ordine e pulizia, è oggi il must dell'impresa al passo coi tempi.

La certificazione secondo BS OHSAS 18001 consente alle imprese di:

- dimostrare il loro impegno nella prevenzione degli infortuni sul lavoro attraverso la valutazione sistematica dei rischi;
- monitorare in modo continuativo le performance di sicurezza delle proprie attività, e agevolare l'applicazione delle prescrizioni del Decreto legislativo 9 aprile 2008 n° 81 "tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro"

Certificazione dei sistemi di gestione dell'energia

Le imprese che desiderino assicurarsi la continua conformità alla propria politica energetica possono adottare un sistema di gestione in conformità alla norma ISO 50001, completamente integrabile con sistemi qualità, ambiente e sicurezza eventualmente già presenti.

Il sistema di gestione dell'energia consente di perseguire un miglioramento continuo della prestazione energetica comprendendo in questa l'efficienza energetica, il consumo e l'uso dell'energia. Una migliore prestazione energetica consente la riduzione delle emissioni di gas ad effetto serra e degli altri impatti ambientali correlati, nonché dei costi energetici.

La certificazione ISO 50001 consente all'impresa di:

- valutare e tenere sotto controllo il proprio impatto energetico in un ottica di miglioramento della propria prestazione con conseguente riduzione dei costi
- per le aziende energivore e le grandi imprese, ottemperare agli obblighi di legge in termini di diagnosi energetica
- avere accesso a meccanismi incentivanti (TEE) nel quadro dell'attuale legislazione sull'efficienza energetica

Certificazione di prodotto

La certificazione di prodotto è l'insieme degli accertamenti mediante i quali si assicura, con ragionevole attendibilità, che un determinato prodotto è conforme ad una specifica norma tecnica o altro documento, sia in campo volontario che regolamentato (marcatura CE)

L'attività di IGQ si estende anche all'esecuzione delle verifiche a fronte di "Marchi di Qualità" gestiti da Associazioni di categoria. Inoltre, IGQ è disponibile ad attivare su richiesta, come già fatto per numerosi prodotti, schemi specifici di certificazione di prodotto o di processo.

Prodotti con marchio IGQ

- Tubi di acciaio per il convogliamento di acqua e di altri liquidi acquosi secondo la norma UNI EN 10224:2006
- Tubi, raccordi, ed accessori di ghisa sferoidale e loro assemblaggio per condotte d'acqua secondo la norma UNI EN 545:2010

- Tubi, raccordi ed accessori di ghisa sferoidale e relativi giunti per fognature secondo la norma UNI EN 598:2009
- Tubi, raccordi ed accessori di ghisa sferoidale e relativi giunti per gas secondo la norma UNI EN 969:2009
- Tubi di rame senza saldatura per impieghi idro-termici-sanitari secondo la norma UNI EN 1057:2010
- Tubi di rame senza saldatura per condizionamento e refrigerazione secondo la norma UNI EN 12735-1:2010
- Dispositivi di chiusura e di coronamento dei pozzetti stradali secondo la norma UNI EN 124:2015
- Ponteggi metallici fissi
- Bruciatori per i piani di lavori degli apparecchi di cottura a gas per uso domestico secondo la norma UNI EN 30-1-1:2008
- Materiali di messa a terra per linee aeree MT secondo le specifiche di ENEL Distribuzione
- Scaffalature commerciali di serie secondo la norma UNI 11262-1:2008
- Scaffalature portapallet secondo la norma UNI EN 15512:2009
- Manicotti per giunzioni meccaniche di barre di acciaio per cemento armato secondo la norma UNI 11240-1:2007

Marcatura CE

- Manicotti per giunzioni meccaniche di barre di acciaio per cemento armato secondo la norma UNI 11240-1:2007
- Prodotti di acciaio laminati a caldo per impieghi strutturali secondo la norma UNI EN 10025-1:2005
- Profilati cavi di acciai non legati e a grano fine per impieghi strutturali secondo le norme UNI EN 10210-1:2006 ed UNI EN 10219-1:2006
- Prodotti in acciai da bonifica per le costruzioni secondo la norma UNI EN 10343:2004
- Prodotti di acciai inossidabile per costruzioni secondo le norme EN UNI EN 10088-4:2009 e UNI EN10088-5:2009
- Componenti strutturali di acciaio e di alluminio secondo la norma UNI EN 1090-1:2012
- Prodotti in alluminio e sui leghe per impieghi strutturali secondo la norma UNI EN 15088:2006
- Pali d'acciaio per illuminazione pubblica secondo la norma UNI EN 40-5:2003
- Pali di alluminio per illuminazione pubblica secondo la norma UNI EN 40-6:2003
- Segnaletica stradale verticale secondo la norma UNI EN 12899-1:2007
- Sistemi di ritenuta stradale (barriere) di cui alla norma UNI EN 1317-5:2012

Convalide di prodotto

Verifica e convalida delle asserzioni ambientali sul contenuto del materiale riciclato nei prodotti per le costruzioni di acciaio, alluminio e sue leghe, aggregati, ed altri prodotti ottenuti da processi di riciclo

Attestati "end of waste" secondo i Regolamenti UE N. 333/2011 e N. 715/2013

I Regolamenti riportano i criteri per garantire che i rottami di ferro, acciaio, alluminio e rame soddisfino i requisiti tecnici dell'industria metallurgica, siano conformi alla legislazione e alle norme vigenti applicabili ai prodotti, non comportino ripercussioni generali negative sull'ambiente o sulla salute umana. In tal caso i rottami cessano di essere considerati rifiuti, e possono essere considerati materie prime, in quanto "privi di proprietà pericolose e sufficientemente esenti da composti non metallici".

Per il rilascio dell'attestazione, che ha validità triennale, IGQ conduce un audit sul sistema di gestione che include il controllo di accettazione dei rifiuti utilizzati nel recupero, il monitoraggio dei processi e delle tecniche di trattamento, il monitoraggio della qualità dei rottami metallici ottenuti dal recupero e l'efficacia del monitoraggio delle radiazioni.

Verifica e convalida di emissioni di gas a effetto serra direttiva CE/2003/87

La direttiva impone a determinati impianti industriali limiti alle emissioni di gas ad effetto serra, principalmente CO₂, secondo lo schema Emission Trading Scheme o EU ETS).

IGQ è organismo accreditato ed abilitato dal dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio per operare come organismo di verifica e convalida delle emissioni

Verifiche su attrezzature di lavoro

Il decreto legislativo 81/2008 impone verifiche periodiche per tutte le attrezzature di sollevamento di carichi e persone con portata superiore a 200 kg, presenti nelle imprese, volte a garantire la sicurezza del macchinario, degli operatori e degli altri lavoratori. Dal 2012 tale attività viene svolta, oltre che dall'INAIL e dalle ASL, anche da operatori privati qualificati su base regionale. IGQ è "soggetto abilitato" per queste attività in Lombardia, Piemonte e Veneto. La gestione automatizzata della comunicazione e dello scambio della documentazione con gli ispettori consente ad IGQ di fornire un servizio di alto livello con celerità ed una particolare attenzione alle esigenze del cliente.

Corsi di formazione

I corsi sviluppati da IGQ si pongono l'obiettivo di fornire conoscenze specifiche e formare personale qualificato per tutte le attività relative ai sistemi di gestione aziendali.

I corsi sono articolati in differenti argomenti che vanno dalla formazione di valutatori interni di sistemi di gestione aziendale, ai corsi relativi all'apprendimento delle norme che regolano l'ottenimento della certificazione.

I corsi sono svolti sia presso la sede di IGQ che, a richiesta, presso le sedi aziendali e hanno durata variabile da 1 a 3 giorni a seconda della complessità dell'argomento trattato.

Nuove attività

ISO ed altri enti internazionali hanno messo in produzione una serie di nuove norme sulla gestione dei sistemi. Alcune di queste sono già pubblicate e potrebbero essere di interesse per il clienti dei settori nei quali opera IGQ.

In particolare sono disponibili:

- **ISO 22301** Business Continuity (continuità operativa) consente alle imprese di mettere a punto un piano di continuità della loro attività a seguito di calamità naturali (terremoti, alluvioni, incendi) e di eventi criminosi (sabotaggio, hackeraggio).
- **IQNet SR10** norma che consente la messa a punto di un sistema di gestione della responsabilità sociale soddisfacendo tutti i requisiti espressi dalla UNI ISO 26000 "Guida alla responsabilità sociale"

IGQ - Istituto Italiano di garanzia della qualità

20126 Milano

Viale Sarca 223

Tel. 02 66101348 • Fax. 02 66108409

Sito Web: www.igq.it

E-mail: info@igq.it

Partita IVA 07871590159

Profilo aziendale

E' la prima azienda del Gruppo Arvedi nata nel 1963. E' una delle principali realtà europee nel mercato dei tubi saldati di acciaio inossidabile. Il suo prodotto è collocato prevalentemente nei settori alimentari, farmaceutica, chimica, navale e termica.

Ha una produzione di circa 70.000 t di cui l'85% estero ed impiega 320 dipendenti.

Attività e Prodotti

- Produzione di tubi saldati longitudinalmente senza apporto di materiale in acciaio austenitico e duplex con diametri da 10 mm a 711 mm e spessori da 0,7 mm a 6 mm.
- Produzione di tubazioni e raccordi in acciaio inossidabile e Cupronichel 90/10 per il sistema pressfitting. (ILTA/CHIBRO PRESSFITTING-ILTA/CHIBRO CUNIPRESS)
- Produzione di tubazioni e raccordi in acciaio inossidabile per scarichi a gravità e sottovuoto (ILTA/CHIBRO STECKDRAIN)
- Produzione di passaggi stagni e tagliafuoco per l'impiantistica navale (ILTA/CHIBRO HERMETIC)

Certificazioni possedute

Certificazioni di Sistema UNI EN ISO 9001:2008 – UNI EN ISO 14001:2004 – BS OHSAS 18001:2007

Certificazioni di prodotto con vari Enti tra cui:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH – Det Norske Veritas GL – Registro Italiano Navale – Lloyd's Register – American Bureau of Shipping – Bureau Veritas – Germanischer Lloyd kiwa Ata – DVGW – SINTEF – Water mark – Russian Maritime Register of Shipping – VDS Schadenverhütung GmbH - Centre Scientifique et Technique du Batiment.



ILTA INOX S.p.A.

26010 Robecco d'Oglio (CR)

Via Strada Statale 45 bis

Tel. +39 0372 9801 • Fax. +39 0372 980262

Sito Web: www.arvedi.it

E-mail: sales@ilta.arvedi.it

Partita IVA IT00883040198

Profilo aziendale

Il Gruppo ILVA, principale realtà della siderurgia italiana attivo nella produzione e trasformazione dell'acciaio, è composto da ILVA e da un insieme di società operative (unità produttive e diversi centri servizi), in Italia ed all'estero, strutturalmente collegate e funzionali al processo produttivo del Gruppo stesso.

Il principale sito produttivo di ILVA è lo stabilimento a ciclo integrale di Taranto. Circa il 55% dei laminati di base prodotti a Taranto viene trasformato in prodotti pronti all'uso negli stabilimenti e nei centri servizi del Gruppo. Il ciclo di produzione dello Stabilimento di Taranto viene detto a ciclo integrale perché parte dalle materie prime (carbon fossile e minerale ferroso) e giunge a ottenere il prodotto finito.

La produzione del Gruppo ILVA viene destinata a vari settori d'impiego civili e industriali:

- infrastrutture edili
- carpenteria e costruzioni metalliche
- cantieristica navale
- elettrodomestici e tubi mobilio
- stampaggio industriale
- automotive
- caldaie e recipienti a pressione
- trasporto e distribuzione di acqua, gas, petrolio
- energia (sia da fonti tradizionali che alternative)
- conservazione dei cibi ed imballi metallici

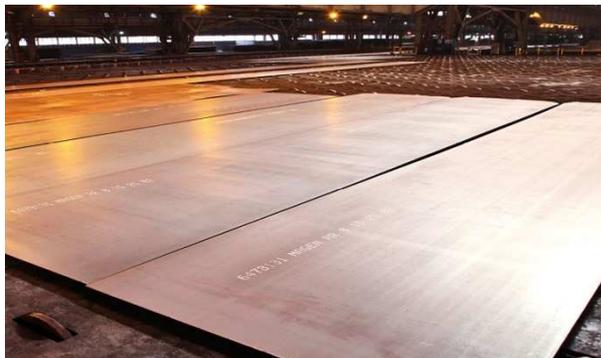
Attività e Prodotti

Le nostre attività prevedono la progettazione e produzione di coils laminati a caldo, coils laminati a freddo, coils rivestiti (zincati, elettrozincati, alluminati), banda stagnata o cromata con spessori che possono essere inferiori a 0,11 mm (c.d. latta), lamiere da coils sia nere che rivestite, lamiere da treno (nere, sabbiate e primerizzate), tubi saldati SAW ed ERW e tubi saldati sagomati (c.d. tubi-forma).

Laminati piani

- Coils e nastri laminati a caldo neri
- Coils e nastri decapati
- Coils e nastri laminati a freddo
- Coils e nastri zincati a caldo
- Coils e nastri elettrozincati
- Coils e nastri alluminati a caldo
- Lamiere da treno quarto
- Banda stagnata elettrolitica
- Banda cromata elettrolitica





Tubi saldati

I tubi in acciaio saldati longitudinali in esecuzione ERW e SAW sono tubi che possono essere utilizzati in un'ampia gamma di applicazioni quali ad esempio:

- tubi in acciaio saldati per condotte acqua
- tubi in acciaio saldati per condotte gas
- tubi in acciaio saldati per impianti e apparecchiature a pressione
- tubi in acciaio saldati per pali e micropali
- tubi in acciaio saldati per impieghi strutturali
- tubi in acciaio saldati per condotte off/shore e on/shore per il trasporto di gas, di olio e fluidi

Tutti i tubi possono essere rivestiti sia esternamente che internamente.



Profilati cavi

I profilati cavi saldati vengono realizzati mediante processo di saldatura in continuo senza apporto di materiale, utilizzando nastri laminati a caldo e/o zincati a caldo. Il processo di formatura viene realizzato a freddo su profilatrici che danno alla sezione del profilato la geometria richiesta (tonda, quadra, rettangolare ecc.).



Certificazioni possedute

- UNI EN ISO 9001:2008
- UNI ISO/TS 16949:2009
- UNI CEN ISO/TS 29001:2010
- API SPEC. Q1
- UNI EN ISO 14001:2004
- BS OHSAS 18001:2007
- Conformità alla direttiva 97/23/EC (PED) – TUV AD 2000 Merkblatt W0-TRD100
- Conformità al Regolamento 305/2011/EU
- Conformità al D.M. 14.01.2008 per il prodotto nastri di lamiera zincata
- Lloyd's Register Navale
- DNV Navale
- Rina Navale
- Bureau Veritas Navale

ILVA S.p.A. *in Amministrazione Straordinaria*

20151 Milano (MI)

Viale Certosa 239

Tel. +39 02 300351 • Fax. +39 02 30035536

Sito Web: www.gruppoilva.com

E-mail: info@gruppoilva.com

Partita IVA 11435690158



Attività e Prodotti

COMMERCIO di ACCIAI SPECIALI

(taglio e distribuzione di prodotti lunghi e piani in acciai da costruzione, utensile, inossidabili, tubi meccanici e levigati)

Certificazioni possedute

UNI EN ISO 9001:2008

IMS S.p.A. Acciai Speciali

20862 Arcore (MB)

Via A. Polini 450

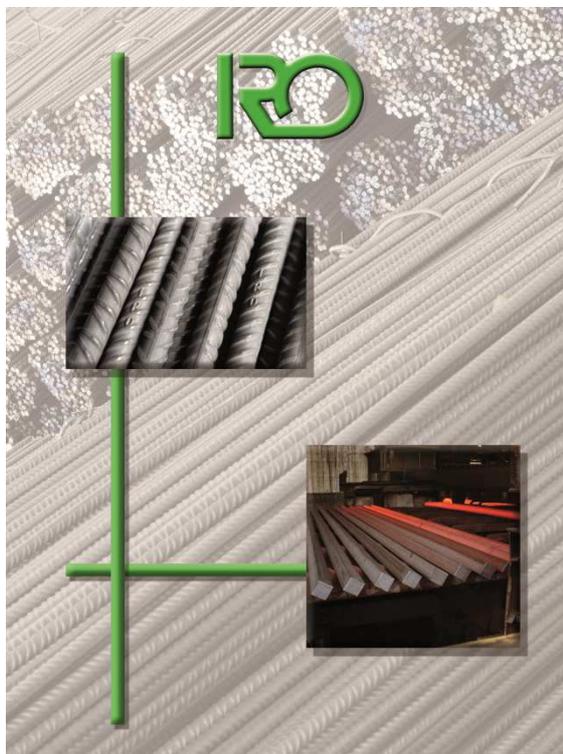
Tel. 039 6183300 • Fax. 039 6183340

Sito Web: www.ims.it

E-mail: imsqualita@ims-group.com

Partita IVA IT 02387540962

Profilo aziendale



La I.R.O. S.p.A. nasce a Odolo (BS) il 19.11.1951 e si compone di una acciaieria elettrica ed un impianto di laminazione a caldo.

Tutta la vita della società è stata caratterizzata da un continuo miglioramento e modernizzazione del sistema produttivo che parte negli anni sessanta con l'installazione del primo forno elettrico per la fusione del rottame e l'introduzione di una delle prime colate continue per la produzione di billette. La continua esigenza di incrementare la produzione e migliorare qualitativamente il prodotto, porteranno negli anni sempre nuovi investimenti fino alla recente installazione, nel 2011, di una moderna macchina di colata continua che ha consentito all'azienda di diversificare i propri prodotti.

Oggi la I.R.O. è dotata di un forno elettrico fusorio (EAF) da 80 t, da una postazione fuori forno con processo di metallurgia secondaria in Ladle Furnace (LF) e da due colate continue in grado di produrre blumi di sezione quadrata da 120 mm, 130 mm, 140 mm e 160 mm. Le qualità di acciaio prodotte sono principalmente quelle degli acciai al carbonio destinati alla produzione di tondo per cemento armato, tondo liscio per impieghi strutturali secondo EN 10025 e da bonifica secondo

EN 10083-2.

Il colaggio in colata continua può essere a "getto libero" oppure a "getto protetto" con possibilità di taglio a lunghezze variabili da 4000 mm a 9000 mm. Il peso colata è di 70000 kg.

Il sistema a getto protetto consente il colaggio di acciai con tenore di alluminio controllato a garanzia di precise prescrizioni qualitative quali ad esempio la dimensione del grano austenitico, resilienze a bassa temperatura, attitudine allo stampaggio, etc. Per le colate contenenti alluminio è implementato il trattamento con filo animato di silicio di calcio per la trasformazione delle inclusioni non metalliche.

L'impianto di laminazione può produrre, tramite processo Tempcore, barre di sezione tonda aventi superficie nervata standard o con nervatura ad elica avvitabile, oppure tondo liscio secondo le prescrizioni della normativa europea EN10025.

Prodotti

NORME DI RIFERIMENTO/CONFORMITA'				Tondo nervato in barre ad aderenza migliorata
QUALITA'	NAZIONE	NORMA	CERTIFICATO	
B450C	Italia	D.M. 14/01/2008	051/13-CA	gamma dimensionale \varnothing 8-40 mm lunghezze standardizzate di 6 m, 12 m, 14 m e 16 m
B500B	Germania	DIN 488	883/1-2015	
B500C	Grecia	ELOT 1421-3:2007	XOS - C -37/15	
B500B	Svizzera	SIA 262:2003	EMPA	
B500C	Romania	ST 009-2011	016-01/299-2013	
B500B	Rep. Ceca	070-036686	204/C5/2011/070-036689	
B500B	Slovenia	STS-10/0028	REG2-0004-03-ZGPro1-2509	
B500B	Francia	NFA 35080	B15/307	
B500B	Croazia	HRN 1130-2:2008	1/05-ZGP-2363	

NORME DI RIFERIMENTO/CONFORMITA'				Tondo in barre con nervatura ad elica avvitabile gamma dimensionale Ø 12-40 mm
QUALITA'	NAZIONE	NORMA	CERTIFICATO	
B450C	Italia	D.M. 14/01/2008	020/13-CA	

NORME DI RIFERIMENTO/CONFORMITA'			Tondo liscio in barre gamma dimensionale Ø 10-40 mm lunghezze standardizzate di 6 m, 12 m, 14 m e 16 m
QUALITA'	NORMA	CERTIFICATO	
S275JR – S275J0 S355JR – S355J0 S355J2 S355K2	EN 10025-2	1777 – CPR – 15.05 Secondo il “Regolamento UE 305/2011”	
S355J0W	EN 10025-5		

Certificazioni possedute

Il reparto Qualità è strutturato per monitorare ogni fase del processo produttivo dell'azienda al fine di garantire la totale soddisfazione del cliente. L'intera organizzazione opera in un sistema che è coerente e integrato in conformità alla UNI EN ISO 9001, alla UNI EN ISO 14001 e alla OHSAS 18001.

I.R.O. è certificata anche per:

- Convalida di Asserzione Ambientale Auto Dichiarata per il contenuto minimo di materiale riciclato post-consumatore secondo la UNI EN ISO 14021.
- EPD, dichiarazione ambientale di prodotto secondo la UNI EN 14025, che quantifica le prestazioni ambientali di un prodotto mediante il calcolo di una serie di parametri utilizzando la metodologia dell'analisi del ciclo di vita, LCA (Life Cycle Assessment).
- ECOSISMIC, certificazione di sostenibilità ambientale creata dal consorzio SISMIC.

I.R.O. Industrie Riunite Odolesi S.p.A.

25076 Odolo (BS)

Via Brescia 12

Tel. 0365 826089 • Fax. 0365 860564

Sito Web: www.iro-spa.it

E-mail: info@iro-spa.it

Partita IVA IT00550020986

Attività e Prodotti

Incofil Tech Srl dal 1985 è azienda all'avanguardia nella tecnologia specifica del settore delle funi in acciaio, nella loro lavorazione, sperimentazione e commercializzazione.

Data la grande esperienza nel settore, negli anni ha diversificato i propri campi di intervento specializzandosi nel sollevamento in campo industriale e forestale, nella realizzazione di sistemi di consolidamento del terreno e di protezione contro masse rocciose instabili e valanghe e anche nell'impiego della fune in acciaio inox in architettura urbana e abitativa.

Un mercato in continua evoluzione ci stimola costantemente alla ricerca di soluzioni e materiali sempre più evoluti, come ad esempio brache in fibra sintetica, argani, verricelli, carrucole, tenditori, ancoraggi, ...

La qualità è il comune denominatore di tutte le fasi di produzione, dalla progettazione fino al collaudo finale; le certificazioni acquisite sono garanzia della professionalità dell'azienda.

Certificazioni possedute

- Sistema Qualità certificato ISO 9001-2008/2015
- Sistemi di protezione da caduta massi certificati ETAG 027
- Marcatura CE
- Certificato di idoneità tecnica CIT per ancoraggi e fermaneve (in corso)
- Marchio Trentino

Incofil Tech S.r.l.

38057 Pergine Valsugana (TN)

Via degli Artigiani 52

Tel. 0461534000 • Fax. 0461533888

E-mail: info@incofil.com

Sito Web: www.incofil.com

Partita IVA 02309520225

Attività e Prodotti

azienda fondata nel 1883 (fondazione storica).

Produciamo pitture e specialità per la protezione anticorrosiva ispirandoci da sempre alla qualità del prodotto ed all'innovazione, per la maggior soddisfazione del cliente.

Materiali specifici, dedicati ai settori piping (on-offshore), industria petrolifera, trasporto ferroviario ed urbano, industria chimica, energia, lavori pubblici, industria alimentare, agricolo, nautica da diporto, edilizia industriale .

Pitture liquide e "specialità" ad elevate prestazioni, per il rivestimento di manufatti industriali operanti nelle più diverse condizioni ambientali e di esercizio, prodotti che tengono conto degli specifici requisiti di resistenza desiderati, delle irrinunciabili caratteristiche di protezione e anticorrosione, del grado di aggressività dell' ambiente, delle possibilità di preparazione del supporto, del tipo di applicazione, dell' eventuale contatto con alimenti e di tutto quanto può influire sulle esigenze definite della copertura applicata.

La gamma comprende prodotti mono e bicomponenti di natura acrilica, vinilica, epossidica pura o epossidica modificata, poliuretanica pura o poliuretanica modificata, alchidica, clorocaucciù, ed altro ancora. prodotti ad alto solido e basso contenuto di sostanze organiche volatili, senza solvente, a base acquosa , studiati per la determinata esigenza del caso, senza dimenticare i sistemi tradizionali a solvente.

Cicli di pitturazione o rivestimenti a mano unica o multistrato, costituiti da prodotti speciali, pitture ad alto spessore, primer di aggancio, zincanti a freddo, mastici surface tollerant, intermedi, finiture, protettivi temporanei, masse di riempimento, sigillanti,.....

Certificazioni/approvazioni prodotto

Gruppo Eni, Snam Rete Gas, Gazprom, Gasunie, Gasco, Enagas, Zuetina Oil Co., Enel, Tecnimont, Petrobras, Acquedotto Pugliese, Agence Nationales Des Barrages Algeriennes, Edison, Ecc.

Milioni di metri quadri di superficie rivestiti negli anni con i ns. prodotti, sono il ns. biglietto da visita, la nostra referenza, il nostro vanto.

Industrie Bruno Stoppani R.P.S. S.r.l.

25020 Capriano Del Colle (BS)

Via Industriale 90/119

Tel. +39 030 9745116 • Fax. +39 030 9745383

E-mail: sales@industri brunostoppaipaints.com

Sito Web:www.industri brunostoppaipaints.com

Partita IVA 01086820162

Attività e Prodotti

Produzione e vendita di tubi e raccordi in ghisa sferoidale per acquedotti e fognature (norme di riferimento EN545, EN598)

Certificazioni possedute

Certificazione di sistema: ISO9001 Bureau Veritas

Certificazioni di prodotto: Bureau Veritas, DVGW, ZIK, TSU, SZU,

Jindal Saw Italia S.p.A.

34144 Trieste

Via K.L. Von Bruck 32

Tel. 040 3173111 • Fax. 040 3173101

Sito Web: www.jindalsaw-italia.com

E-mail: info@jindalsaw-italia.com

Partita IVA 07104300962

LA T.I.S. SERVICE S.p.A.

Profilo aziendale

La T.I.S. SERVICE S.p.A. opera da diversi decenni nel settore delle apparecchiature destinate a servizi di rete per: Acqua, Gas, Antincendio.

Negli ultimi anni ha intensificato il proprio interesse negli impianti acqua e gas con apparecchiature sempre più importanti e moderne, fornendo direttamente le Società di Gestione e le imprese che hanno realizzato gli impianti.

La nostra Società si avvale di personale qualificato per i servizi tecnici e di ingegneria e per l'assistenza post vendita, onde garantire al massimo le esigenze dei nostri clienti.

Le categorie merceologiche a cui vengono destinate le nostre apparecchiature sono: acquedotti, antincendio, depurazione, filtrazione, irrigazione, bonifiche, sollevamenti, industria, metanodotti e aziende distributrici acqua e gas.

Attività e Prodotti

- Giunti di smontaggio, giunti di dilatazione, giunti antirumore;
- Valvole idrauliche;
- Valvole di regolazione a fuso;
- Valvole a farfalla Wafer-Lug e Biflangiate;
- Valvole di ritegno in ghisa a clapet e Palla;
- Filtri in ghisa;
- Valvole a ghigliottina;
- Pezzi speciali per rete acqua e gas;
- Motorizzazione valvole;
- Valvole da interrare per gas;
- Contatori per gas;
- Collari in ghisa di presa per polietilene;
- Valvole a Ti in ghisa per acqua;
- Valvole a Ti in acciaio per gas;
- Saracinesche a cuneo gommato.

Certificazioni possedute

UNI EN ISO 9001:2008

OHSAS 18001:2007

LA T.I.S. SERVICE S.p.A.

24060 Bolgare (BG)

Via Lago d'Iseo 4/6

Tel. 035 8354811 • Fax. 035 8354888

Sito Web: www.latis-service.com

E-mail: info@latis-service.com

Partita IVA 01521580165

Attività e Prodotti

Attività

- Rilaminazione a freddo (laminatoio di precisione Sendzimir);
- spianatura nastri sotto tensione in continuo;
- trattamenti termici (forno Ebner);
- cesoiatura longitudinale nastri e taglio in fogli/bandelle;
- bordatura nastri: bordi tondi, squadrati o speciali;
- avvolgimento trasversale su bobine (600 kg - 700 kg cadauna).

Prodotti

Acciaio inossidabile

- tolleranze dimensionali di precisione, sempre in grado di incontrare le richieste clienti;
- gamma di caratteristiche meccaniche molto ampia: fino a valori massimi di $R_m = 2200 \text{ N/mm}^2$ per nastri extra duri;
- gamma di spessori da 0,05 mm a 3 mm;
- larghezze da 4 mm a 375 mm;
- accurata planarità dei nastri (coils) o fogli di nastri sottili di precisione in acciaio inossidabile austenitico, ferritico e martensitico allo stato incrudito per applicazioni per molle industriali piane secondo normative vigenti europee (EN 10151) o americane.

Qualità trattate:

- AISI 301 1.4310 – X 10 CrNi 18-8 (austenitico)
- AISI 304 – 1.4301 – X 5 CrNi 18-10 (austenitico)
- AISI 316 – 1.4044 – X 2 CrNiMo 17-12-2 (austenitico)
- AISI 420 – 1.4028 – X30 Cr 13 (martensitico)
- AISI 430 – 1.4016 – X 6 Cr 17 (ferritico)

Titanio CP: spessori ultra sottili, da 0,05 mm a 1 mm; larghezze da 4 mm a 375 mm; tolleranze dimensionali ristrette e sempre flessibili alle richieste clienti; accurata planarità dei nastri rotoli (coils)

Qualità trattate: Titanio Grado 1, Grado 2, Grado 7, Grado 11, secondo normative americane vigenti ASTM B 265, biomedicale / siderurgico ASTM F 67



LAMINA S.p.A.

20125 Milano (MI)

Via Rho 9

Tel. 02 6762311 • Fax. 02 67623140

Sito Web. www.laminasteels.it

E-mail. info@laminasteels.it

Partita IVA 00804600153

Attività

Dal 1949 la Metallurgica Alta Brianza S.p.A. produce barre in acciaio trafilate e pelate rullate.

- Capacità e flessibilità produttiva;
- qualità di sistema e di prodotto;
- completezza di gamma;
- soddisfazione del cliente.

Su questi quattro elementi la M.A.B. ha costituito la propria identità di impresa ed ha garantito una costante crescita.

Dal settembre 2001 la M.A.B. opera con il nuovo stabilimento di Lecco che dispone di 32.000 m² coperti, dove ha sede la produzione ed un'ampia area dedicata al magazzino.

I clienti, presenti su tutto il territorio europeo e in alcune nazioni extra europee, utilizzano la gamma della M.A.B. per creare infiniti particolari meccanici che trovano impiego nei più svariati settori:

- Automobilistico - raccorderia idraulica e oleodinamica – bulloneria – valvole – ingranaggi – ferramentistica
- Carpenteria - macchinari per ogni applicazione industriale – arredamento.

Barre in acciaio trafilate a freddo:

- Tondi da 3 mm a 100 mm
- Quadri da 5 mm a 80 mm
- Esagoni da 5 mm a 75 mm
- Piatti da 15 mm a 300 mm con spessori da 4 mm a 60 mm
- Barre tonde pelate da 30 mm a 100 mm

Gli acciai normalmente disponibili sono:

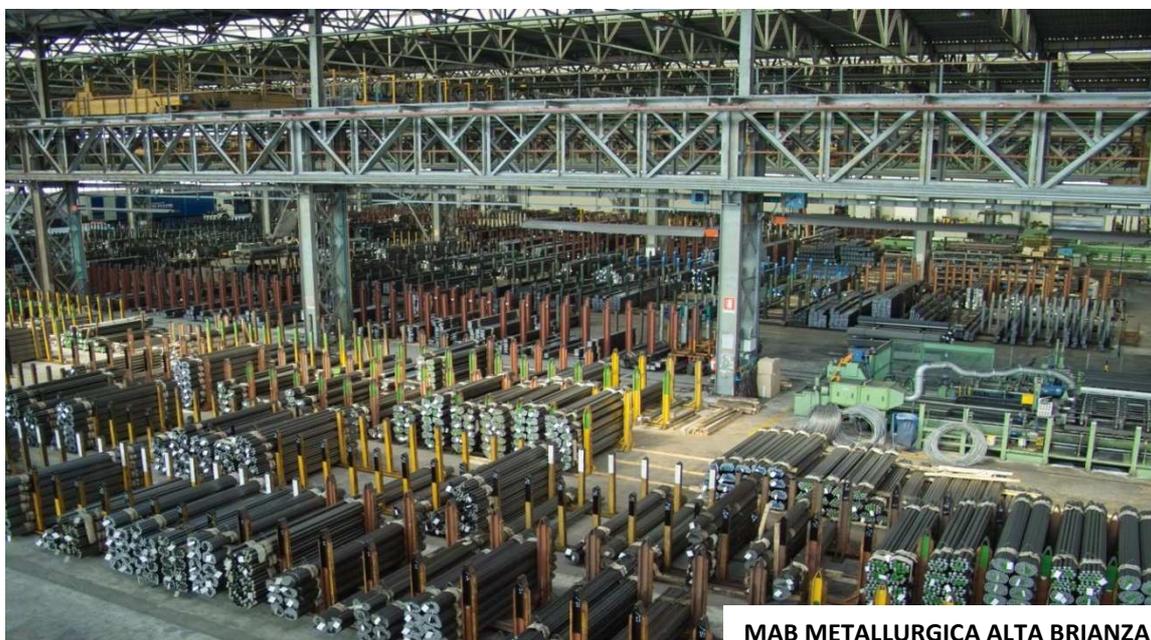
- Acciai per impieghi generali (S235JRC – S355J2C)
- Acciai per lavorazioni meccaniche ad alta velocità (11SMnPb30/37 – 36SMnPb14)
- Acciai da cementazione (C10E – 16MnCrS5)
- Acciai da bonifica (C40E – C45E)
- Acciai per cuscinetti (100Cr6)
- Acciai per cuscinetti (100Cr6)

Certificazioni possedute

Il Sistema Qualità della M.A.B. è certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2008 con l'ente DNV GL Business Assurance.

Un'organizzazione aziendale totalmente ispirata alla qualità ed alla soddisfazione del cliente si traduce in un'accurata verifica di tutte le fasi produttive, dalla materia prima alle barre finite.

Un moderno laboratorio di analisi ed appropriate apparecchiature di controllo non distruttivo che permettono l'identificazione dei difetti superficiali, consentono alla M.A.B. tolleranze dimensionali e qualitative delle barre in totale rispetto delle norme UNI EN 10277 e UNI EN 10278.



MAB METALLURGICA ALTA BRIANZA S.p.A.

23900 Lecco (LC)

Viale Brodolini 18

Tel. 0341 222911 • Fax. 0341 222990

Sito Web: www.steelgroup.com

E-mail: mab@steelgroup.com

Youtube: http://youtu.be/V0_ADmrJ64w

Partita IVA 00224040139

Profilo Aziendale

Marcegaglia è il gruppo industriale leader mondiale nella trasformazione dell'acciaio con 5 milioni di tonnellate lavorate ogni anno. Il gruppo opera in tutto il mondo con 6.500 dipendenti, 60 unità commerciali, 210 rappresentanze commerciali e 43 stabilimenti sparsi su una superficie complessiva di 6 milioni di metri quadrati, dove produce ogni giorno 5.500 chilometri di manufatti in acciaio inossidabile e al carbonio per oltre 15.000 clienti.

Nei suoi diversi insediamenti produttivi in Italia e nel mondo produce: tubi saldati, profilati, trafilati, nastri e lamiere di acciaio inossidabile, al carbonio e di alluminio, di ogni dimensione e spessore.

Attività e Prodotti

- coils in acciaio al carbonio;
- nastri in acciaio al carbonio;
- lamiere in acciaio al carbonio;
- coils, nastri, lamiere pre-verniciate (PPGI);
- tubi saldati acciaio al carbonio;
- tubi trafilati;

Certificazioni possedute

- ISO 9001
- ISO/TS 16049
- ISO 14001
- OHSAS 18001
- Certificati di conformità del controllo della produzione in fabbrica secondo norme UNI EN 10025 e UNI EN 10219

Marcegaglia Carbon Steel S.p.A.

46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN)

Via Bresciani, 16

Tel. 0376 6851 • Fax 0376 685600

E-mail: info.carbonsteel@marcegaglia.com

Sito Web: www.marcegaglia.com

Partita IVA 02466220205

Attività e Prodotti

Impianto di laminazione a caldo per la produzione di lamiere da treno.

Il sito produttivo prevede una linea di produzione di lamiere da treno, gabbia quarto reversibile, aventi le seguenti caratteristiche:

spessore minimo: 10mm spessore massimo: 200mm

larghezza massima: 2700mm peso massimo lamiera: 15 ton

Produzione annua: 380.000 ton di acciaio

Mix produttivo: acciaio strutturale, acciaio strutturale a grano fine, acciai strutturali con resistenza migliorata alla corrosione, acciai per recipienti a pressione, acciai da bonifica e cementazione

Principali macchinari installati: No. 1 linea di trattamento termico (normalizzazione e ricottura) della capacità di 60.000 ton anno, No. 6 macchine ossitaglio per il taglio delle lamiere, No. 1 macchina di taglio al plasma, No. 1 granigliatrice, No. 1 fresa per il taglio dei bordi per gli acciai ad alto tenore di Carbonio

Certificazioni possedute

- ISO 9001: 2008 (certificato n° 16499/07/S)
- Certificato di conformità del controllo di produzione di fabbrica, In conformità al Regolamento N. 305/2011/EU (certificato n° 0474-CPR-0067)
- Certificato di conformità 4.3 PED 2014/68/EU + AD2000W1 MERKBLATT (certificato n° 01 202 IT/Q-10 8279)
- Certificati di approvazione fabbricanti di materiali in ambito navale, secondo il registro RINA (certificato n° FAB043116TS)
- Certificato ISO 14001: 2015 (certificato n° EMS-6563/S)
- Certificato BS OHSAS 18001: 2007 (certificato n°. OHS-2882)

Marcegaglia Plates S.p.A.

33058 San Giorgio di Nogaro (UD)

Via Enrico Fermi, 33

Tel. 0431 624201 • Fax. ---

E-mail: sgnogaro@marcegaglia.com

Sito Web: www.marcegaglia.com

Partita IVA 02466230203

Profilo Aziendale

Marcegaglia è il gruppo industriale leader mondiale nella trasformazione dell'acciaio con 5 milioni di tonnellate lavorate ogni anno. Il gruppo opera in tutto il mondo con 6.500 dipendenti, 60 unità commerciali, 210 rappresentanze commerciali e 43 stabilimenti sparsi su una superficie complessiva di 6 milioni di metri quadrati, dove produce ogni giorno 5.500 chilometri di manufatti in acciaio inossidabile e al carbonio per oltre 15.000 clienti.

Nei suoi diversi insediamenti produttivi in Italia e nel mondo produce: tubi saldati, profilati, trafilati, nastri e lamiere di acciaio inossidabile, al carbonio e di alluminio, di ogni dimensione e spessore.

Attività e Prodotti

Marcegaglia Specialties lavora:

- coils in acciaio inossidabile laminati a freddo;
- coils in acciaio inossidabile laminati a caldo;
- lamiere in acciaio inossidabile laminate a freddo;
- lamiere in acciaio inossidabile laminate a caldo;
- tubi saldati inox;
- trafilati inox;
- piatti in barre in acciaio inossidabile;
- profilati a freddo;
- trafilati in acciaio inossidabile;
- trafilati in acciaio al carbonio;
- trafilati in acciaio per lavorazioni meccaniche ad alta velocità;

Certificazioni possedute

- ISO 9001
- ISO/TS 16049
- ISO 14001
- OHSAS 18001
- ISO 3834-2

Certificati di conformità del controllo della produzione in fabbrica secondo norme UNI EN 10025 e UNI EN 10219

Marcegaglia Specialties S.p.A.

46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN)

Via Bresciani, 16

Tel. 0376 6851 • Fax. 0376 685600

E-mail: info.specialties@marcegaglia.com

Sito Web: www.marcegaglia.com

Partita IVA 02466230204

Profilo Aziendale

Nel 1954 il geometra Andrea Marcora fonda la ditta individuale con denominazione "Marcora Andrea - Commercio e taglio lamiera". L'incremento del volume d'affari porta l'azienda a passare dalla semplice commercializzazione ad un'impresa di servizi di prodotti ferrosi pronti per la lavorazione delle grosse aziende utilizzatrici e del loro indotto. All'ampliamento strutturale segue anche la trasformazione della ditta in società per azioni, avvenuta nel 1972.

La nuova realtà tende sempre più a configurarsi come centro di servizi per il taglio a misura di laminati piani a freddo, a caldo e rivestiti (alluminato, aluzink, preverniciato, zincato a caldo, galfan, elettrozincato). Con un servizio Just In Time consegna i propri prodotti finiti sia in Italia che in Europa. La ripartizione del fatturato per merceologie trattate evidenzia la forte specializzazione di Marcora nel segmento dei laminati a freddo e dei prodotti rivestiti. Marcora SpA sposa il carattere di un'azienda a conduzione familiare all'organizzazione di una grande impresa leader di mercato.

Nel 1998 Marcora ha deciso di costruire un nuovo insediamento, collocato a pochi chilometri di distanza dall'attuale struttura, di circa 20.000 m² coperti migliorando così ulteriormente il servizio reso ai clienti.

Il principale obiettivo della Società - ora interamente posseduta e gestita da Monica e Sergio, figli di Andrea e Fulvia - rimane quello di proporre agli utilizzatori finali la miglior soluzione atta a realizzare i loro progetti ottimizzando e semplificando i loro processi di produzione, il tutto in un contesto di partenariato volto all'eccellenza. Oltre 50 anni di professionalità e crescita

Attività e Prodotti

Materie prime

Coils laminati piani a caldo, decapati, a freddo e rivestiti - forniti da primarie acciaierie a livello mondiale - vengono scaricati presso i magazzini dedicati allo stoccaggio delle materie prime, nei siti di Inveruno e Cuggiono. Marcora dispone di un'area accettazione e controllo nella quale ogni particolare in ingresso viene esaminato scrupolosamente, permettendo così un'ottima gestione degli ordini.

UNI-EN 10111 laminati piani a caldo decapati

UNI-EN 10130 laminati piani a freddo

UNI-EN 10327 laminati piani zincati

UNI-EN 10152 laminati piani elettrozincati

UNI-EN 10169 laminati piani preverniciati

UNI-EN 10326 laminati piani alluminati

UNI-EN 10327 laminati piani in aluzink

UNI-EN 10346 laminati piani galfan

Prodotto finito

Coils, lamiere e nastri tagliati a misura Tranciatori, subfornitori, stampatori, lattonieri, piccoli trasformatori, aziende attive nel settore della carpenteria leggera, dei veicoli industriali, delle macchine agricole, dell'illuminotecnica, dei mobili metallici, della termoidraulica, dell'edilizia, del condizionamento e degli elettrodomestici.

Linee e capacità produttive

Marcora pone massima attenzione allo sviluppo di nuove soluzioni progettuali, vivendo i cambiamenti come una sfida per crescere. Gli impianti vengono sostituiti ogni 4/5 anni in modo da utilizzare attrezzature sempre all'avanguardia, con una capacità produttiva di circa 300.000 t. Ridurre lo spreco di energie, nel rispetto dell'ambiente e delle risorse è uno dei principali obiettivi del futuro, nella convinzione che la perfezione deve obbligatoriamente passare attraverso il miglioramento. Inoltre Marcora ha ottenuto due brevetti internazionali per il recupero e risparmio energetico applicabili sulle linee di taglio coils.

Attualmente Marcora processa spessori che vanno da 0,3 mm a 6 mm e dispone di:

- **4 linee** per la produzione di nastri da 12 mm a 2000 mm (capacità media da 20 t/h a 40 t/h cad.)
- **6 linee** per la spianatura e il taglio a misura dei fogli da 80 mm a 2000 mm
- **2 cesoie** a ghigliottina-taglio fogli per piccoli quantitativi
- **1 linea** per il taglio a trapezio

Oltre 300.000 t di capacità produttiva.

Magazzini e Servizi

L'azienda dispone di 4 magazzini (nastri, lamiera e prodotto finito) dislocati nelle due sedi di Inveruno e Cuggiono, dove la merce viene stoccata per ordini programmatici. I magazzini dispongono di 11 gru per carico e scarico del materiale con portata tra 10 t e 35 t.

Laboratorio

Il controllo della qualità Marcora ricerca la qualità sin dalle prime fasi di lavoro e pone massima cura nei successivi momenti di collaudo. La qualità è una politica operativa, tutto è predisposto alla soddisfazione del cliente e al miglioramento continuo, vero stimolo al progresso. I materiali vengono collaudati nei nostri laboratori, che sono dotati di idonee attrezzature per le prove. Tutti i materiali vengono forniti secondo le norme UNI, EN ed altre unificazioni.

Certificazioni possedute

UNI EN ISO 9001:2008

MARCORA S.p.A.

20010 Inveruno (MI)

Via Lazzaretto 5/7

Tel. 029787534/5/6/7 • Fax. 029786089

Sito Web: www.marcoralamierespa.it

E-mail: info@marcoralamierespa.it

Partita IVA 11984990157

Profilo Aziendale

Stabilimento di Trafilatura e trattamenti dell'acciaio

Attività e Prodotti

ATECO 24.34.00 – Trafilatura a freddo

Fili basso e alto carbonio: trafilati; ricotti; patentati; rivestiti (Zn; Zn-Al; PVC)

Certificazioni possedute

UNI EN ISO 9001:2008 (IA17 – certificato n° IGQ 9220)

Attestato di membro degli organismi tecnici UNSIDER

Autorizzazione Integrata Ambientale



MAZZOLENI TRAFILERIE BERGAMASCHE S.p.A.

24123 Bergamo (BG)

Via Ponte Pietra 2

Tel. 035 211004 • Fax. 035 249402

Sito Web: www.mazzoleni.it

E-mail: info.tb@mazzoleni.it

Partita IVA 03227230160



Profilo Aziendale

METALLURGICA MARCORA, da oltre 100 anni protagonista nel mondo siderurgico italiano, si colloca oggi tra i principali produttori di acciai laminati a caldo per trafilatura, oltre che di profili speciali adatti a molteplici applicazioni in vari settori (automotive, carpenteria meccanica, laminazione a freddo, etc.).

Attività e Prodotti

METALLURGICA MARCORA garantisce prodotti di alto livello qualitativo, offrendo alla sua qualificata clientela nazionale ed estera il supporto di un attrezzato laboratorio e di personale specializzato, in grado di garantire una precisa tracciabilità del lotto a partire dall'inizio del ciclo produttivo sino all'approntamento del prodotto finito.

La gamma produttiva comprende acciai laminati a caldo di sezione rettangolare con dimensioni:

- larghezza: da 12 mm a 64 mm
- spessore: da 4 mm a 22 mm

e di sezione quadrata con dimensioni:

- da 11 mm a 25 mm.

Tutti gli articoli prodotti possono essere forniti sia in barre che in rotoli; questi ultimi, particolarmente adatti alla successiva trafilatura e/o laminazione a freddo, hanno un peso variabile dai 400 kg ai 700 kg, con diametro interno pari a 800 mm ed esterno pari a 1400 mm.

Nell'ambito della suddetta gamma dimensionale possono essere forniti, a richiesta del cliente, profili speciali quali trapezi, piatti a coste tonde o a spigoli arrotondati.

Quanto alla qualità dell'acciaio, l'abituale gamma produttiva prevede:

- acciai per impieghi strutturali
- acciai da cementazione
- acciai da bonifica
- acciai automatici allo zolfo
- acciai al silicio per molle
- acciai micro legati
- acciai medio legati.

A richiesta possono inoltre essere garantite dimensione del grano austenitico (scala ASTM), purezza dell'acciaio e controllo delle microinclusioni.

Grazie alle attrezzature di laboratorio, comprendenti macchine per controlli non distruttivi (Magnaflux) e per prove meccaniche, unitamente ad uno spettrometro ad emissione ottica, METALLURGICA MARCORA è in grado di fornire tutte le certificazioni accompagnatorie del prodotto quali analisi di colata, prove di resistenza a trazione e durezza.

Certificazioni possedute

UNI EN 9001

ISO TS 16949



METALLURGICA MARCORA S.p.A.

20012 Cuggiono (MI)

Via IV Novembre 71

Tel. 02 97241370 • Fax. 02 97241390

Sito Web: www.marcora.it

E-mail: info@marcora.it

Partita IVA 02048760124

Attività e Prodotti

Metinvest Trametal produce lamiere con uno spessore da 4 mm a 180 mm, larghezza massima pari a 3150 mm e lunghezza massima pari a 36 m.

Certificazioni possedute

American Bureau of Shipping (ABS)

Bureau Veritas (BV)

Det Norske Veritas (DNV)

CEE mark

Lloyd's Register of Shipping

Germanischer Lloyd

Registro Italiano Navale

TÜV

NF ACIER

ISO 9001

METINVEST TRAMETAL S.p.A.

16121 Genova (GE)

Via XII Ottobre 3

Tel. +39 010 5762911 • Fax. +39 010 5762990

Sito Web: trametal.metinvestholding.com/it

E-mail: sales-department@trametal.it

Partita IVA 05956630965

Attività e Prodotti

Realizzazione di molle a spirale per anelli di tenuta

Certificazioni possedute

Quality Certificate ISO TS 16949

MOLLIFICIO R.M.I. S.r.l.

10060 Macello (TO)

Via Battitori 9

Tel. +39 0121 339038 • Fax. +39 0121 339039

Sito Web: www.mollificiormi.it

E-mail: qualita.oscar@mollificiormi.it

Partita IVA.: 06766740010



Attività e Prodotti

Produzione di tubi di precisione in acciaio, elettrosaldati (HFI) ricavati da nastro laminato a caldo decapato, a freddo, zincato a caldo e alluminato.

Produzione di nastri di acciaio laminati a freddo a basso tenore di carbonio.

Certificazioni possedute

UNI EN 9001:2008

UNI EN 14001:2004

OHSAS 18001:2007

ISO/TS 16949:2009

OCSA OFFICINE DI CROCETTA S.p.A.

31035 Crocetta del Montello (TV)

Via delle Industrie 5

Tel. 0423 8221 • Fax. 0423 839913

Sito Web: www.ocsaspa.com

E-mail: dario.prevedel@ocsaspa.com

Partita IVA IT 00193810264

Profilo della società

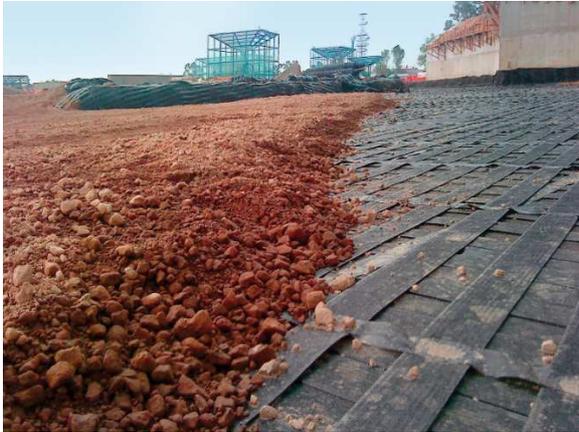
Officine Maccaferri S.p.A. è un'azienda globale che opera da più di 130 anni, con oltre 70 filiali che operano in 5 continenti, con una presenza in loco in 100 paesi e quasi 3000 dipendenti. Composta da professionisti altamente specializzati, formati nella progettazione e nello sviluppo di **soluzioni complesse** nel campo dell'ingegneria civile, geotecnica e costruzioni ambientali. Ha sviluppato una rete mondiale in continua crescita attraverso **l'innovazione e la diversificazione** dei suoi settori di attività e attraverso una crescente gamma di prodotti ed applicazioni di alta qualità ed ecologici.

In Maccaferri non si vendono semplici prodotti, ma **si forniscono le soluzioni migliori**, attraverso la precisa identificazione, trattamento e soddisfazione delle esigenze specifiche di ogni cliente. Maccaferri è un partner che lavora al fianco dei clienti fin dalle prime fasi del progetto, massimizzando il rapporto qualità-prezzo attraverso l'esperienza tecnica e un esteso portfolio di prodotti di qualità.

Attività e Prodotti

Progettazione e produzione di prodotti in rete metallica a doppia torsione, geosintetici, recinzioni, barriere paramassi, sistemi fermaneve, attenuatori d'urto, sistemi di terre rinforzate con paramento in pannelli di calcestruzzo, materassi di stabilizzazione ed ancoraggio, prodotti per la protezione di coste e ripascimenti artificiali, kit per gabbioni elettrosaldati. Commercializzazione di geosintetici, accessori, fili metallici, sistemi di disidratazione dei fanghi e prodotti e soluzioni per la protezione di coste e ripascimenti artificiali.





Certificazioni possedute

ISO 9001

ISO 14001

Marcatura CE (in accordo a: ETA 09-0414, ETA 13-0295, ETA 13-0524, ETAG027, EN 13249, EN 13250, EN 13251, EN 13252, EN 13253, EN 13254, EN 13255, EN 13256, EN 13257, EN 13265, EN 13361, EN 13362, EN 13491, EN 13492, EN 13493, EN 13956, EN 13967, EN 15381, EN 15382)

COPRO

BBA

Officine Maccaferri S.p.A.

40069 Zola Predosa (BO)

Via Kennedy 10

Tel. +39 051 6436000 • Fax. +39 051 6436201

Sito Web: www.maccaferri.com

E-mail: info@hq.maccaferri.com

Partita IVA 12491960154

Attività e Prodotti

Distribuzione e lavorazione acciaio inox

Certificazioni possedute

UNI EN ISO 9001:2000

OIKI ACCIAI INOSSIDABILI S.p.A.

43122 Parma

Via Paradigna 95/A

Tel. 0521 035811 • Fax. 0521 035862

Sito Web: www.oiki.com

E-mail: amministrazione@oiki.com

Partita IVA 01720330347

Profilo Aziendale

ORI MARTIN produce acciai speciali, alto e basso legati, destinati principalmente al settore automobilistico e per applicazioni engineering. Mantiene inoltre una quota di produzione di acciai comuni da costruzione.

L'elevata qualità dei prodotti e le metodologie di produzione consentono alla società di posizionarsi fra i produttori di acciai speciali più avanzati in Europa.

L'Azienda dispone di due siti produttivi, lo stabilimento di Brescia in cui sono presenti l'acciaieria, il laminatoio e i trattamenti termici e lo stabilimento di Ceprano (FR) che dispone di un laminatoio che produce esclusivamente barre e rotoli laminati a caldo di acciaio per cemento armato.

Al gruppo appartengono anche lo stabilimento Trafilati Martin (Cologne - BS) e Siderurgica Latina Martin (Ceprano - Fr) ove avvengono lavorazioni di trafilatura e finitura del materiale prodotto in ORI Martin BS.

Attività e Prodotti

La produzione verte prevalentemente sui seguenti tipi di acciai: acciai per stampaggio a caldo e a freddo (bulloneria), acciai per la produzione di molle sospensione auto e barre stabilizzatrici, acciai legati per saldatura, acciai automatici allo zolfo, acciai per utensili, acciai legati da cementazione e da bonifica, acciai medio e alto carbonio, acciai da cemento armato.

Tali acciai possono essere forniti in:

- Billette da colata continua (sezione quadra 140 mm × 140 mm e 160 mm × 160 mm);
- Tondo in rotoli laminati a caldo ($\varnothing 5,5$ mm ÷ 42 mm);
- Tondo in barre laminate a caldo ($\varnothing 15$ mm ÷ 65 mm)
- Tondo nervato per cemento armato in rotoli ($\varnothing 8$ mm ÷ 16 mm) e in barre ($\varnothing 8$ mm ÷ 32 mm).

Tali prodotti possono essere ordinati con le seguenti successive lavorazioni:

- Trattamento termico di ricottura dei rotoli e delle barre,
- Trattamento termico di bonifica, normalizzazione o distensione delle barre,
- Rullatura e controlli non distruttivi (CND) delle barre per verificare la presenza di difetti superficiali e interni,
- Taglio delle estremità delle barre,
- Decapaggio chimico dei rotoli.

Le altre società del gruppo ORI MARTIN forniscono:

- Trafilati in barre ($\varnothing 8$ mm ÷ 40 mm),
- Trafilati in rotoli ($\varnothing 4,5$ mm ÷ 20 mm),
- Pelati in barre ($\varnothing 6$ mm ÷ 43 mm).
- Pelati in rotoli ($\varnothing 6$ mm ÷ 13 mm),

- Rettificati in barre (\varnothing 6 mm ÷ 30 mm)
- Spezzonati con taglio meccanico (\varnothing 11 mm ÷ 25 mm, lunghezza 100 mm ÷ 600 mm)
- Spezzonati con taglio a sega (tutti i diametri, lunghezza 100 mm ÷ 3.000 mm),
- Treccia e trefolo per cemento armato precompresso
- Lavorazioni meccaniche di rettifica, tornitura e foratura profonda (foro \varnothing 5 mm ÷ 20 mm di profondità 50 mm ÷ 1.200 mm)

Certificazioni possedute

Lo Stabilimento di Brescia di ORI MARTIN S.p.A. dispone delle seguenti certificazioni:

- dal 1990, la certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità (SGQ) conforme ai requisiti della norma ISO 9001,
- dal 2002, prima acciaieria in Italia, la certificazione del Sistema di Gestione Ambientale (SGA) conforme ai requisiti della norma ISO 14001,
- dal 2004, la certificazione secondo la specifica tecnica ISO/TS 16949,
- dal 2011, la certificazione del Sistema di Gestione per la Salute e Sicurezza sul Lavoro (SGSSL) conforme ai requisiti della norma OHSAS 18001.



ORI MARTIN S.p.A.

25128 Brescia (BS)

Via Cosimo Canovetti 13

Tel. 030 39991 • Fax. 030 2000924

Sito Web: www.orimartin.it

E-mail: info@orimartin.it

Partita IVA 07617260158

Profilo aziendale

Padana Tubi e Profilati Acciaio S.p.A. è stata fondata nel 1970 a Guastalla (RE), luogo nel quale sono attivi oggi tutti gli stabilimenti produttivi; con una capacità di oltre 800.000 t è oggi uno dei maggiori produttori Europei.

Attività e Prodotti

Produzione tubi saldati in acciaio al carbonio e inossidabile.

Acciaio al carbonio

- Tubi saldati in accordo alla norma EN 10219 per uso strutturale, tubi strutturali ad alto spessore, tubi zincati da nastro, tubi decapati, profili speciali, lamiere.

Acciaio inossidabile

- Tubi saldati tondi in accordo alle norme EN 10296-2 ed EN 10217-7, quadri e rettangolari, per usi di carpenteria, strutturali, ornamentali ed impiantistica.

Certificazioni possedute

UNI EN ISO 9001:2008



PADANA TUBI E PROFILATI ACCIAIO S.p.A.

42016 Guastalla (RE)

Via Porta Murata 8/A

Tel. 0522 836555 • Fax. 0522 836572

Sito Web: www.padanatubi.it

E-mail: info@padanatubi.it

Partita IVA 00323370353

Profilo aziendale

Da 40 anni Profiltubi produce tubi in acciaio elettrosaldato con sistema HF, di molteplici forme e dimensioni. È situata a Reggiolo, all'uscita del casello dell'autostrada del Brennero su un'area di circa 130.000 m² di cui 57.000 m² coperti.

Attività e Prodotti

Profiltubi, per soddisfare le richieste del mercato, ha incrementato la sua produzione di tubi neri, tubi decapati e ampliando la propria gamma con quelli zincati. Si avvale delle più moderne tecnologie produttive e utilizza materie prime di qualità per ottenere un prodotto con le caratteristiche che hanno sempre contraddistinto sul mercato la qualità Profiltubi.

Certificazioni possedute

Fornitori selezionati, impianti all'avanguardia, controllo costante da parte di personale specializzato e rigorosa osservanza delle procedure di fabbricazione – certificate secondo le norme EN ISO 9001 – consentono di fornire un prodotto di elevato standard qualitativo, dotato anche di marcatura CE. Profiltubi firma ogni suo prodotto rendendolo di immediata identificazione. Profiltubi è il primo tubificio in Italia ad avere ottenuto la certificazione per la sicurezza sul lavoro OHSAS 18001:1999 nel settore metalmeccanico/tubifici. Il rigore applicato ai processi di lavorazione si riflette anche in una scrupolosa attenzione alle persone. L'Azienda è inoltre molto attenta alle tematiche di tutela ambientale.



PROFILTUBI S.p.A.

42046 Reggiolo (RE)

Viale Grandi 7 e 9

Tel. 0522 971421 • Fax. 0522 971889

Sito Web: www.profiltubi.it

E-mail: commerciale@profiltubi.it

Partita IVA 01347070359

Profilo aziendale

Raccorderie Metalliche S.p.A. è una storica Azienda, fondata nel 1970 per iniziativa del suo Presidente Ceccardi PierLuigi. Sorge nel comune di Marcaria (MN), è strutturata con due rilevanti unità produttive con circa 250 dipendenti ed una capillare rete commerciale sia in Italia che in Europa.

InoxPRES S.A. è un'impresa fondata alla fine del 1997, con sede a Barcellona, con l'obiettivo di commercializzare tubi e raccordi in acciaio inossidabile per installazioni ed impianti industriali, su tutto il mercato spagnolo e portoghese.

RM Pressfitting GmbH è un'Azienda commerciale fondata nel 2005 con sede a Monaco di Baviera.

Attraverso un pool di promoters ed una dedicata rete commerciale cura la promozione e la vendita dei sistemi di raccordi a pressare InoxPRES® e SteelPRES® - il core business aziendale - nell'intero territorio tedesco.

Dati di rilievo

(aggiornati a dicembre 2013)

- Area totale RM	84000 m ²
- Superficie coperta RM	38600 m ²
- N° dipendenti	250 persone
- Fatturato Italia	35%
- Fatturato export	65%
- Presenza	oltre 60 Paesi
- N° articoli catalogo	5000 articoli
- Materia prima trasformata	25000 t/anno

Attività e Prodotti

Produzione e commercializzazione di raccorderie metallica, a saldare, filettata e a pressare e relativo isolante; collari e sistemi di fissaggio per tubi e radiatori.

Commercializzazione di valvole mix e a sfogo aria, prodotti e accessori complementari per impieghi idro-termo sanitari e industriali, in accordo con le normative nazionali e internazionali, specifiche fornite dal cliente e specifiche interne consolidate.

Certificazioni possedute

- Certificazione di sistema qualità ISO 9001
- Certificazione ambientale ISO 14001

N° 59 certificazioni di prodotto

- 37 Inoxpres
- 10 Steelpres
- 4 Aespres
- 3 Marinepres
- 3 Carbon steel fittings
- Stainless steel fittings Automatic airvent

Brevetti

N° 6 brevetti di prodotto

N° 4 sistemi di press fitting

N° 2 collari e sistemi di fissaggio

RACORDERIE METALLICHE S.p.A.

46010 Campitello di Marcaria (MN)

Strada Sabbionetana 59

Tel. 0376 96100 • Fax. 0376 96422

Sito Web: www.racmet.com

E-mail: info@racmet.com

Partita IVA 01591820202

Attività e prodotti

Tubi per micropali

Certificazioni possedute

ISO 9001:2008 DNV CERT-01592-97-AQ

Attestato di denuncia dell'attività di Centro di trasformazione N.1326/11

Raccordi Reginesi S.p.A.

24049 Verdello (BG)

Via Roma 23

Tel. 035 871196 • Fax. 035 870089

Sito Web: www.regonesi.com

E-mail: regonesi@regonesi.com

Partita IVA 01663100160



Profilo Aziendale

La Riva Acciaio S.p.A. si configura come un insieme di società specializzate nella produzione di prodotti lunghi finiti a caldo (billette da colata continua e laminati a caldo) e a freddo (pelati, trafilati e rettificati) in acciai al carbonio e legati nonché nella produzione di prodotti destinati alle costruzioni come travi, acciaio per cemento armato e rete elettrosaldata.

Attività e Prodotti

Prodotti per impiego meccanico

Prodotti da colata continua:

- Sezione quadro 120 mm – 140 mm – 160 mm – 200 mm – 260 mm

Prodotti laminati a caldo:

- Billette laminate: 30 mm ÷ 120 mm
- Tondi: 18 mm ÷ 160 mm
- Quadri a spigolo vivo: 30 mm ÷ 104 mm
- Piatti a spigolo vivo: larghezza 35 mm ÷ 300 mm – spessore 8 mm ÷ 90 mm (per maggiori dettagli sulle misure prodotte contattare l'Ufficio Commerciale)
- Piatti a spigolo e a bordo raggiato: per informazioni sulle misure prodotte contattare l'Ufficio Commerciale
- Profili speciali: per informazioni contattare l'Ufficio Commerciale
- Vergella: 5,5 mm ÷ 16 mm

Prodotti finiti a freddo:

- Pelati: 20 mm ÷ 150 mm
- Trafilati:
 - o Piatti: larghezza 35 mm ÷ 300 mm – spessore 6 mm ÷ 90 mm
 - o Quadri: 25 mm ÷ 101,60 mm
 - o Tondi: 20 mm ÷ 120 mm
- Rettificati: 10 mm ÷ 120 mm

Trattamenti termici:

- Ricottura di lavorabilità (+A)
- Ricottura in campo di durezza (+TH)
- Ricottura di globulizzazione (+AC)
- Ricottura di distensione (+SR)
- Ricottura di cesoiabilità (+S)
- Ricottura ferrite-perlite (+FP)
- Normalizzazione (+N)
- Bonifica (+QT) – solo per tondi

Controlli non distruttivi:

- Controllo difettosità su laminati tondi in accordo alle classi A, B, C e D della norma EN 10221
- Controllo difettosità interna (controllo ultrasuoni) laminati/trafilati tondi e quadri in accordo alle classi 3 e 4 della norma EN 10308
- Controllo difettosità superficiale pelati, rettificati e trafilati tondi in accordo alle classi 1, 2, 3 e 4 della norma EN 10277-1



Prodotti per impiego strutturale

Prodotti laminati a caldo

- Tondo per cemento armato in rotoli: 6 mm ÷ 16 mm
- Tondo per cemento armato ribobinato: 6 mm ÷ 14 mm
- Tondo per cemento armato in barre: 8 mm ÷ 32 mm
- Rete elettrosaldata: per informazioni contattare l'Ufficio Commerciale
- Travi e ferri a U:
 - o IPN: 80 mm ÷ 200 mm
 - o IPE: 100 mm ÷ 270 mm
 - o HEA: 100 mm ÷ 200 mm
 - o HEB: 100 mm ÷ 200 mm
 - o UPN: 100 mm ÷ 300 mm

Prodotti finiti a freddo

- Filo trafilato dentellato e nervato: 5 mm ÷ 12 mm
- Rete elettrosaldata: per informazioni contattare l'Ufficio Commerciale

Certificazioni possedute

- UNI EN ISO 9001
- UNI EN ISO 14001
- BS OHSAS 18001
- Conformità alla Direttiva 97/23/EC (PED) . TUV AD 2000 Merkblatt W0 – TRD 100
- Conformità al Regolamento 305/2011/EU
- Conformità al decreto D.M. 14/01/2008 per il prodotto acciaio per cemento armato laminato a caldo
- Conformità al decreto D.M. 14/01/2008 per il prodotto acciaio per cemento armato trafilato a freddo
- Sistema di gestione per la sostenibilità (SuSteel)



RIVA ACCIAIO S.p.A.

20151 Milano (MI)

Viale Certosa 249

Tel. +39 02 30700 • Fax. -

Sito Web: www.rivafe.com

E-mail: direzione.riva@rivagroup.com

Partita IVA 08521290158

Profilo aziendale, attività e prodotti

Rivit S.p.A. Socio Unico è un'azienda specializzata nella costruzione di tubi rotondi, quadrati, rettangolari e raccorderia saldata in acciaio inossidabile e leghe speciali come:

- Acciaio Inossidabile Austenitico (TP 304/304L, 316/316L, 321, 347, 317/317L etc.)
- Acciaio Inossidabile Superaustenitico (254 SMO, 904L)
- Acciaio Inossidabile Austeno-Ferritico, Duplex (UNS S31803, UNS S32205, UNS S32304)
- Acciaio Inossidabile Austeno-Ferritico, Superduplex (UNS S32750, UNS S32760)
- Nickel e leghe di Nickel (Hastelloy C276, Incoloy 800, 800H, 825, Inconel 600, 625, Monel 400, Nickel 200, 201 etc.)
- Titanio grado 2, grado 3, grado 5, grado 7, grado 12 etc.
- Zirconio
- Cupro Nickel

La produzione di tubi varia con spessori da 2 mm fino a 90 mm , di diametro da 50 mm a 2500 mm e lunghezze fino a 12 m.

I tubi prodotti dalla Rivit S.p.A. Socio Unico sono utilizzati dall'industria chimica a quella farmaceutica, dall'industria cartaria alle industrie di costruzioni, dalle raffinerie alle produzioni di Gas e agli impianti nucleari, dall'agricoltura al trattamento delle acque e alla produzione di vapore.

Tubi e raccordi saldati in acciaio inossidabile e leghe speciali

Certificazioni possedute

ISO 9001:2008 – Certificazione emessa dal Lloyd's Register

ISO 14001:2004 – Certificazione emessa dal Lloyd's Register

AD 2000-Merkblatt HP 0/H 100R, TRD 201 and EN ISO 3834-2

Lloyd's Register Navale - certificazione

DNV Navale – certificazione

RINA Navale – certificazione

API MONOGRAM 5LC - Certificazione

RIVIT S.p.A. SOCIO UNICO

36030 Caltrano (VI)

Via Palladio 129

Tel. +39 0445 359311 • Fax. +39 0445 359300

Sito Web: www.rivit.com

E-mail info@rivit.com

Partita IVA 00280270240

Attività e Prodotti

Rodacciai è una azienda leader nel settore dei prodotti di acciai lunghi, specializzata soprattutto nei finiti a freddo in barre e rotoli.

Gli stabilimenti produttivi di Sirone (laminatoio) e Bosisio Parini (trafileria) producono acciai in barre laminati, trafilati, pelati-rullati, rettificati, e rotoli trafilati. I profili sono tondi, esagoni, quadri, mentre la gamma dimensionale arriva a 100 mm.

La gamma degli acciai comprende acciai automatici, acciai speciali al carbonio e legati – da cementazione e da bonifica – e acciai inossidabili.

La Rodacciai è anche in grado di fare tutti i trattamenti termici necessari per ottenere le caratteristiche richieste: ricotture, normalizzazioni, bonifiche.

La produzione avviene in conformità a norme internazionali, norme nazionali e norme specifiche dei clienti.

L'utilizzo del materiale prodotto avviene principalmente nel campo automotive, degli elettrodomestici, della meccanica e delle costruzioni in generale.

I prodotti di acciaio inossidabile in barre e rotoli ad aderenza migliorata per armature di calcestruzzo armato sono gli ultimi nati nella famiglia dei prodotti Rodacciai.

Fanno parte del gruppo anche la acciaieria Olarra Aceros Inoxidables di Bilbao, dove si producono acciai inossidabili con forno elettrico e colata continua, e la Novacciai di Novara, specializzata in pelatura e rettifica di barre fino a diametro 200 mm.

Certificazioni possedute

Certificazioni di Sistema

- IGQ - Certificato Sistema Qualità UNI EN ISO 9001:2008 - Certificato per il sistema di gestione per la qualità emesso per le unità produttive di Bosisio/Sirone e i depositi di Ancona, Bergamo, Bologna, Brescia, Padova, Torino rilasciato da IGQ Milano
- Cares - Certificato Sistema Qualità BS EN ISO 9001:2008 - Certificato per il sistema di gestione per la qualità emesso per l'unità produttiva di Bosisio rilasciato da UK Certification Authority for Reinforcing Steels

Alcune Certificazioni di prodotto

- TÜV Nord - Attestazione per la produzione secondo la Direttiva AD2000 Merkblatt W0 - W2
- TÜV Nord – Certificato di conformità di prodotto EN 12074
- IGQ – Certificato di conformità di prodotto UNI EN 10025-1 Direttiva CPD 89/106/CEE
- Cares. Certificato di conformità di prodotto BS 6744
- Ministero LLPP - Attestati di qualificazione secondo il D.M. 14.01.2008 Norme tecniche per le costruzioni per barre e rotoli



RODACCIAI S.p.A.

23482 Bosisio Parini (LC)

Via Leopardi 1

Tel. 031 878 111 • Fax. -

Sito Web: www.rodacciai.com

E-mail: info@rodacciai.com

Partita IVA IT09036850155

Profilo aziendale

La SICAM S.p.A. è stata fondata nel 1973 e da allora ha sviluppato la sua attività nel campo della distribuzione dei tubi di acciaio, diventando uno dei principali canali distributivi, prima in Italia e poi, come BIANCO GROUP, in Europa e in America.

La qualità e l'efficienza del servizio, l'offerta di una gamma di prodotti sempre più vasta, la capacità di soddisfare le esigenze del cliente, sono sempre state alla base dell'azione della SICAM e, più in genere, del BIANCO GROUP.

Le unità operative del BIANCO GROUP sono dislocate strategicamente nell'ottica di servire i grandi mercati europei ed americani ed in questo ambito la SICAM riveste un ruolo primario sul mercato italiano.

Risposte in tempo reale alle richieste dei clienti, consegne rapide e puntuali, qualità certificata dei servizi e dei prodotti sono la base.

Oltre a ciò la SICAM si propone e si impegna ad offrire un rapporto di collaborazione col cliente volto a dare una soluzione personalizzata ai problemi ed alle necessità di ognuno.

Attività e Prodotti

Commercializzazione con deposito di tubi in acciaio al carbonio, profilati cavi chiusi, barre forate, barre cromate e tondi per aziende operanti nei settori dell'industria meccanica, della cilindristica, dell'oleodinamica e della pneumatica, dell'industria del petrolio, della petrolchimica e dell'impiantistica, delle costruzioni meccaniche, metalliche civili e industriali e del sollevamento, sia italiane che estere

Certificazioni possedute

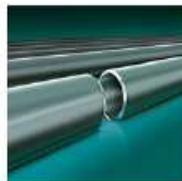
UNI EN ISO 9001:2008



SOCIETÀ ITALIANA COMMERCIO ACCIAI E METALLI

Via Marziana, 21
27020 Parona (PV)
Tel. (+39) 0384 20 21
Fax (+39) 0384 99 763

www.sicamtubi.com
www.sicamtubi.net
www.gruppobianco.com





S.I.C.A.M. S.p.A.

27020 Parona Lomellina (PV)

Via Marziana 21

Tel. 0384 2021 • Fax. 0384 99763

Sito Web: www.sicamtubi.net

E-mail: vendite@sicamtubi.com

Partita IVA 01306610153

Profilo Aziendale

La società appartiene alla Divisione Canalizzazioni del Gruppo Saint-Gobain che nel 2015 ha compiuto 350 anni di vita. Saint-Gobain PAM, leader mondiale nel Mercato delle condotte in ghisa sferoidale, progetta, fabbrica e commercializza una gamma completa di Sistemi di prodotti utilizzabili nelle reti di adduzione e di distribuzione idrica, irrigua e di fluidi a servizio dell'industria per scambio termico, lavaggio, anti-incendio e per uso idroelettrico oltre che per il trasporto di acque reflue sia di prima pioggia, che domestiche urbane, di scarico industriale e dagli edifici, oltre che, di recente, i micropali in ghisa.

Da oltre 160 anni la società sviluppa, attraverso costanti ricerche, soluzioni tecnologiche all'avanguardia per prodotti, giunti e rivestimenti, rispettose dello sviluppo sostenibile, semplici e veloci da posare in opera, capaci di garantire nelle più svariate condizioni di servizio, elevata affidabilità al riparo da onerosi costi di gestione e di manutenzione offrendo assistenza tecnica dalla progettazione fino al collaudo finale delle opere.

Alle tubazioni e pezzi speciali disponibili dal DN 60 al DN 2000 mm per acquedotti e fognatura, si affianca da alcuni anni la linea di tubi e raccordi BLUTOP specifici per il collegamento con condotte in materiale plastico con DE/diametri esterni da 75 mm a 160 mm concepita per poter intervenire nell'ambito delle reti di distribuzione idrica in sostituzione o per estensione/integrazione delle reti in materiale plastico nel pieno rispetto delle esigenze dello sviluppo sostenibile secondo un'accurata analisi del ciclo di vita (LCA/TCO). Altrettanto è avvenuto per il sistema REDTOP analogamente concepito per il collegamento con condotte fognarie in pressione in materiale plastico.

A completamento di un'offerta già molto ampia, nel nostro stabilimento di Lavis in Trentino, progettiamo e produciamo valvole e apparecchiature idrauliche di sezionamento, regolazione, protezione delle reti e accessori di derivazione d'utenza e riparazione delle condotte.

Infine una vasta gamma di dispositivi di coronamento e di chiusura ovvero chiusini, griglie e caditoie in ghisa sferoidale, utilizzabili in presenza delle più varie e severe condizioni di traffico, completano il catalogo.

Attività e Prodotti

Progettazione, fabbricazione e commercializzazione di prodotti per condotte e accessori, valvole e chiusini.

In fattispecie: trattasi di:

- 1) Tubazioni e pezzi speciali con varie tipologie di giunzione sia di tipo elastico, che di tipo meccanico che antisfilamento provviste di svariati rivestimenti interni ed esterni atti a resistere alle più severe condizioni di esercizio per condotte di trasporto di:
 - acqua (Sistemi CLASSIC, NATURAL-Biozinalium, BLUTOP-Biozinalium, TT, ISOPAM, HYDROPAM, IRRIGAL, URBITAL / FM per anti-incendio);
 - fognatura (Sistemi INTEGRAL-Zinalium, TAG-Zinalium, PLUVIAL, REDTOP-Biozinalium, SMU).
- 2) Valvole a farfalla, di regolazione, a fuso, di sfiato, saracinesche, idranti oltre che le valvole di derivazione di utenza, i collari di presa e di riparazione e i giunti della linea NeXus;
- 3) Chiusini griglie e caditoie per tutte le classi della norma EN 124 (F900, E600, D400, C250, B125).

Certificazioni possedute

Certificazioni del Sistema di Qualità:

- ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001

Certificazioni di Prodotto:

Per tutte le Fabbriche del Gruppo interessate riguardano:

- le tubazioni e i pezzi speciali per acqua e per fognatura rispettivamente alle norme EN 545/ISO 2531 ed EN 598/ISO 7186;
- le tubazioni e i pezzi speciali a giunto elastico e antisfilamento incluso BLUTOP-Biozinalium per uso anti-incendio Factory Mutual
- le valvole a farfalla e a saracinesca, e a breve pure per gli sfiati e le valvole a fuso e di regolazione alla norma EN 1074-1 e rispettivamente alle norme EN 1074-2 e EN 1074-4 e EN 1074-5;
- gli idranti sopra e sotto suolo rispettivamente alle norme EN 14384, EN 14339;
- i chiusini, le griglie e le caditoie alla norma EN 124.



SAINT-GOBAIN PAM ITALIA S.p.A.

20146 Milano (MI)

Via Romagnoli 6

Tel. +39 02 4243342 • Fax. +39 02 4243257

Sito Web: www.pamline.it

www.pamclub.it

E-mail: anna.andolfi@saint-gobain.com

Partita IVA 13241190159

Attività e Prodotti

Produzione, prove e collaudi di tubi senza saldatura, dritti e curvati o su bobina in acciaio legato inossidabile, leghe di nickel e materiali speciali mediante laminazione e trafilatura a freddo.

Certificazioni possedute

ORGANIZATIONS / BODIES	QUALIFICATION STANDARDS	CERTIFICATE N°	EXPIRING DATE (Issued on)	PRODUCTS / CERTIFICATE SCOPE
CISQ/ IGQ - ITALIAN CERTIF. BODY FOR METALLURGICAL PRODUCTS	UNI EN ISO 9001:2008	CISQ/IGQ 9408	MAY 31, 2018 (May 31, 2015)	PRODUCTION, INSPECTION AND TESTING OF SEAMLESS - STRAIGHT, BENT OR COILED - PIPES AND TUBES IN STAINLESS STEEL, NICKEL BASE ALLOYS AND SPECIAL MATERIALS FOR VARIOUS APPLICATIONS AND PRESSURE EQUIPMENTS THROUGH COLD ROLLING OR DRAWING.
CISQ/ IGQ - ITALIAN CERTIF. BODY FOR METALLURGICAL PRODUCTS	UNI EN ISO 14001:2004	IGQ A2F04	MAY 31, 2017 (May 31, 2014)	MANUFACTURE OF SEAMLESS - STRAIGHT, BENT OR COILED - PIPES AND TUBES IN STAINLESS STEELS, NICKEL BASE ALLOYS AND SPECIAL MATERIALS FOR VARIOUS APPLICATIONS AND PRESSURE EQUIPMENTS THROUGH COLD ROLLING OR DRAWING, PICKLING, HEAT TREATMENT.
ASME - American Society of Mechanical Engineers	NCA 3800	MO - QSC - 632	March 4, 2017 (March 22, 2014)	Material Organization Manufacturing ferrous and nonferrous material including utilization of unqualified source material and approval and control of suppliers at the above location only
TÜV - SÜD Gruppe - TÜV Industrie Service Gmbh - MUNICH - D	KTA 3201.1, Sec. 2.4	certificate KTA 0006.2016.001	September 2018	Approved manufacturer according to KTA 3201.1, Section 2.4
TÜV - SÜD Gruppe - TÜV Industrie Service Gmbh - MUNICH - D	AD 2000 - Merkblatt W0 / TRD 100 and PED Pressure Equipments Directive n° 2014/68/EU Annex I, par. 4.3	certificate No: DGR-0036-QS-W 70/2002/MUC Report No 17912240	September 2018	Material manufacturer for the scope of seamless pipes and tubes in alloy steel, stainless steel and nickel basis alloys
DET NORSKE VERITAS - N	DNV'S RULES FOR CLASSIFICATION PT. 2	AMM-2363	DECEMBER 31, 2018 (FEBRUARY 17, 2015)	STAINLESS AUSTENITIC AND FERRITIC-AUSTENITIC STEEL TUBES & PIPES
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING - LONDON UK	REQUIREMENTS OF LLOYD'S REGISTER	MD 00/1811/0008/4	MAY 3, 2017 (May 29, 2014)	SEAMLESS PIPES & TUBES IN ALLOY AND AUSTENITIC STAINLESS STEEL
STOOMWEZEN BV - ROTTERDAM NL	M0303, APPENDIX 2 OF THE DUTCH "RULES FOR PRESSURE VESSELS"	REF. N° 30100901	N.A. (SEPT. 29, 2000)	SEAMLESS TUBES; NICKEL AND NICKEL ALLOYS

ORGANIZATIONS / BODIES	QUALIFICATION STANDARDS	CERTIFICATE N°	EXPIRING DATE (Issued on)	PRODUCTS / CERTIFICATE SCOPE
NNSA (National Nuclear Safety Administration) - People's Rep. of China -	HAF 604	Confirmation of Registration for Foreign Organization of Civil Nuclear Safety Equipment Manufacture (Registration n° 1001)	MARCH 26, 2020 (MARCH 27, 2015)	Stainless and nickel based alloy pipes & tubes with OD 6-89 and WT 0,89 to 16mm : - for seamless straight pipes : Nuclear Safety Level 1, 2 and 3 - for heat-exchanger pipes : Nuclear Safety Level 2 and 3
GERMANISCHER LLOYD - HAMBURG D	GERMANISCHER LLOYD RULES & REQUIREMENTS	WZ 1201 HH 5	MAY 31, 2017	Stainless Steel Pipes, in accordance with the GL-Rules for Metallic Materials, Chapter 2, Section 2,E.
SERCONS - Russian Certification Authority	EAC regulation	RUC-DE.A301.B.03393	31st August 2021	

Updated: 29th September 2016

Salzitter Mannesmann Stainless Tubes Italia S.r.l.

24062 Costa Volpino (BG)

Via Piò 30

Tel. +39 035 975710 • Fax. +39 035 975803

Sito Web: www.smst-tubes.com

E-mail: italy@smst-tubes.com

Partita IVA IT02276170160

Profilo aziendale

Azienda attiva da oltre 30 anni nella fornitura di acciaio per c.a. sagomato, gabbie per pali e/o diaframmi; Carpenteria metallica per esecuzione di strutture in acciaio ed impalcati da ponte; Realizzazione di Centine per Gallerie. Prima azienda in Italia ad ottenere l'Autorizzazione all'impiego per le travi reticolari tipo SER secondo art. 4.6 delle NTC2008.

L'azienda produce inoltre prodotto in EPS per l'edilizia quali solai, pareti coibentate e casseri per vespaio.

Attività e Prodotti

Acciaio Sagomato per c.a.; Carpenteria Metallica per strutture ed impalcati da ponte; Centine per Galleria; Centine Reticolari; Travi reticolari tipo PREM (TRAVE SER); Prodotti in EPS quali solaio PlastBau-Metal, cassero ICF H2wall e vespaio isoareato AirCrab.

Certificazioni possedute

ISO 9001

ISO 14001

UNI EN 1090 EXC4

UNI EN 3834-2

Centro per la lavorazione di acciaio presagomato STC

Officina Meccanica Carpenteria Metallica STC

Autorizzazione Ministeriale all'impiego TRAVI SER art. 4.6 NTC2008 N° 001

SICILFERRO TORRENOVESE S.r.l.

98076 Torrenova (ME)

Via C. da Pietra di Roma SNC

Tel. 0941 785144 • Fax. 0941 785365

Sito Web: www.sicilferro.it

E-mail: info@sicilferro.it

Partita IVA -

Profilo aziendale

La Sider Sipe è una società per azioni, costituita nel 1982 e da allora operante nella produzione di rete e traliccio elettrosaldato, trafilato a freddo e tondo in rotoli per c.a. Parallelamente al settore produttivo negli anni è stato introdotto un nuovo settore che si occupa della commercializzazione di tondo per c.a. in barre e rotoli per la gamma non coperta dalla propria produzione e di altri derivati dalla vergella oltre che di altri prodotti attinenti al settore.

Lo stabilimento di produzione sorge, presso la Zona Industriale di Catania, su un'area di 45.000 mq ed è dotato dei più moderni impianti automatici in grado di garantire i volumi di prodotto richiesti dalla clientela ed il raggiungimento dei parametri qualitativi conformi ai più alti standard.

La Sider Sipe SpA è un interlocutore privilegiato per gli operatori del settore grazie al suo ottimale posizionamento geografico ed alla sua vocazione al servizio nei confronti della clientela.

Gli approvvigionamenti delle materie prime vengono soddisfatti dai primari produttori internazionali.

Lo sviluppo qualitativo e dimensionale dell'azienda, nel rispetto dei principi di correttezza, rappresenta l'elemento prevalente della cultura d'impresa della Sider Sipe S.p.A.



Attività e Prodotti

Commercializzazione e produzione di rete e traliccio elettrosaldato, trafilato a freddo, tondo in rotoli per c.a.



Certificazioni possedute

Il sistema di Gestione Qualità della Sider Sipe S.p.A. è certificato da TUV ed è conforme alla norma UNI ENI ISO 9001:2008

Attestati

Attestato di qualificazione acciaio B450A 031/14

Attestato di qualificazione rete B450A 032/14

Attestato di qualificazione traliccio B450A 033/14

Attestato di qualificazione acciaio B450C 034/14

Attestato di qualificazione rete B450C 008/15

Attestato di qualificazione traliccio B450C 009/15

Sider Sipe S.p.A.

95121 Catania

Via Stradale Giovanni Agnelli n. 1

Tel. 095 292625 • Fax. 095 291017

E-mail: info@sidersipe.it

Sito Web: www.sidersipe.it

Partita IVA 0178450087698076



Attività e Prodotti

Produzione di treccia e trefolo in acciaio da precompressione e post-tensione

Certificazioni possedute

- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001

SIDERURGICA LATINA MARTIN S.p.A.

03024 Ceprano (FR)

Via Oger Martin 21

Tel. 0775 91991 • Fax. 0775 919222

Sito Web: www.slmspa.it

E-mail: alessandro.giammasi@slmspa.com

Partita IVA 00101780609

Attività e Prodotti

Produzione di profilati speciali in acciaio, acciai speciali e titanio mediante estrusione a caldo e/o lavorazione meccanica]

Certificazioni possedute

- ISO 9001:2008
- ISO 14001:2004
- OHSAS 18001:2007
- EN 9100:2009

SIDERVAL S.p.A.

23018 Talamona (SO)

Via Chini Battista 60

Tel. 0342 674111 • Fax. 0342 670400

Sito Web: www.siderval.it

E-mail: siderval@siderval.it

Partita IVA 00072570146

Profilo dell'associazione

Costituita nel 2004 con l'obiettivo di promuovere attività di ricerca, sviluppo e innovazione all'interno dell'intera filiera del calcestruzzo armato e in particolare in quella della produzione di acciai per cemento armato, riserva grande attenzione ai temi della durabilità delle strutture, della corrosione delle armature e della duttilità in zona sismica.

All'associazione aderiscono Acciaierie di Sicilia, Alfa Acciai, Feralpi Siderurgica, Ferriera Valsabbia, Industrie Riunite Odolesi - IRO, primarie aziende del settore che producono acciai per cemento armato ad alta duttilità.

A garanzia dell'eccellenza del prodotto, ai fini del suo utilizzo in zona sismica, è stato introdotto il Marchio di Qualità Volontario SISMIC, che assicura all'acciaio per cemento armato aggiuntive caratteristiche meccaniche e prestazionali.

Dal 2011 il prodotto SISMIC viene fornito col nuovo marchio ECOSISMIC, quale ulteriore garanzia di un acciaio amico dell'ambiente; dal 2013 tutte le aziende associate hanno la certificazione delle caratteristiche di sostenibilità ambientale di prodotto ICMQ ECO per l'acciaio per calcestruzzo armato.

I marchi SISMIC ed ECOSISMIC sono registrati come marchi comunitari collettivi (MC), con estensione in Svizzera per ECOSISMIC.



SISMIC – Associazione tecnica per la promozione
degli acciai sismici

25010 San Zeno Naviglio (BS)

Via Alessandro Volta 27/a

Tel. 030 3539354 • Fax. 030 3546766

Sito Web: www.assosismic.it

E-mail: info@assosismic.it

Partita IVA 02491720989

Profilo aziendale

Azienda presente sul mercato dal 1978 come produttori di Compensatori di Dilatazione, specializzata nella realizzazione di prodotti specifici basati sulle esigenze della clientela e seguendo l'evoluzione delle Normative progettuali nonché delle Direttive vigenti quali: ASME, EJIMA, EN,ISO, UNI, PED 97/23CEIl nostro Staff è in grado di affiancare il cliente in ogni fase della progettazione e realizzazione degli impianti, partendo dai rilievi dimensionali nei cantieri, fino alla consulenza in fase di installazione. La struttura Tecnico-Commerciale si avvale di personale altamente specializzato e di agenti esperti presenti su tutto il territorio, sempre a disposizione per ogni particolare esigenza impiantistica.



Attività e Prodotti

Produzione di Compensatori di Dilatazione Metallici di altri materiali, realizzati su specifica richiesta del cliente dal DN 15 al DN 4200, Giunti flessibili Per Uso Antisismico, Tubi Flessibili ed Accessori per Tubazioni. Fornire inoltre soluzioni chiavi in mano fornendo lo studio delle dilatazioni, guide e punti fissi e la relazione di Stress Analysis e schemi di montaggio oltre a fornire i compensatori di dilatazione, guide e supporti necessari. Operiamo nei settori Ingegneria, Chimico, Petrolchimico, Navale, Energia, Acquedotti, Caldareria, Siderurgia e Industriale in genere.



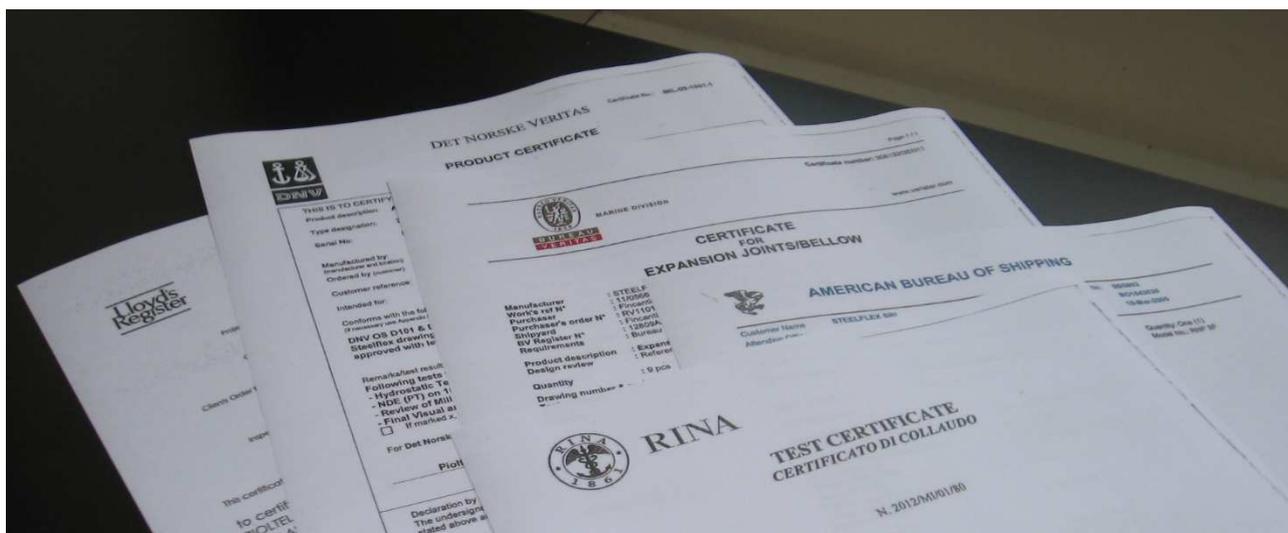
Certificazioni possedute

ISO 9001-2008: Certificazione del sistema Qualità con Ente Accreditato RINA

RINA EUROQUALIFLEX: Certificazione del sistema Qualità in accordo ai requisiti Euroqualiflex (Associazione Europea Costruttori Di Compensatori Di Dilatazione e Manichette Flessibili)

EUROQUALIFLEX: Certificazione Euro-Qualiflex

CERTIFICAZIONE RINA Approvazione Sistema Qualità in accordo alla Direttiva PED 97/23 CE Modulo D / D1.



STEELFLEX S.r.l.

20096 Pioltello (MI)

Via Como 10/A

Tel. 02 92102763 • Fax. 02 92104598

Sito Web: www.steelflex.it

E-mail: info@steelflex.it

Partita IVA 03664610155

Profilo aziendale

La Tecni.co edilizia S.r.l. è da quasi 40 anni specializzata nel settore della distribuzione e raccolta acque con materiali in ghisa sferoidale. Contraddistinti da un alto livello qualitativo e da una eccezionale durata nel tempo questi prodotti, in abbinamento all'efficacia del servizio da noi fornito, ci hanno permesso di ottenere lusinghieri riconoscimenti presso gli operatori del settore, nonché di instaurare durevoli e mutuamente soddisfacenti rapporti di collaborazione con molte amministrazioni ed enti pubblici.

Attività e Prodotti

La gamma di prodotti distribuiti dalla Tecni.co Edilizia S.r.l., conformi agli standard nazionali ed internazionali UNI/EN/ISO, comprende tubazioni, raccordi, apparecchiature idrauliche e accessori per acquedotti e fognature; chiusini, griglie, caditoie e canali di drenaggio per la raccolta di acque superficiali e reflue; tubazioni per impianti idrotermosanitari civili ed industriali; sistemi per il trattamento e depurazione acque; componenti per l'arredo urbano. L'azienda è certificata ISO 9001.

Più recentemente la Tecni.co Edilizia ha inoltre iniziato la gestione delle seguenti tipologie di materiale:

- tubazioni in acciaio e relativa raccorderia;
- tubazioni in gres e relativa raccorderia;
- tubazioni in Polietilene alta/bassa densità PEAD/PEBD e relativa raccorderia;
- tubazioni in Polietilene/PE e Polipropilene/PP corrugato e relativa raccorderia;
- tubazioni in Polipropilene/PP a parete compatta mono-strato e relativa raccorderia;
- tubazioni in Polivinilcloruro/PVC a parete compatta e strutturata e relativa raccorderia;
- Distributori di servizi a scomparsa.

Settori d'impiego

Acquedottistico, Fognario, Irrigazione, Industriale, Antincendio, Idrotermosanitario, Depurazione e Trattamento Acque, Stradale, Soluzioni per la viabilità, Arredo urbano

TECNI.CO EDILIZIA S.r.l.

10151 Torino (TO)

Via Sansovino 50

Tel. +39 011 4553792 • Fax. +39 011 4553761

Sito Web: www.tecnicoedilizia.it

E-mail: post@tecnicoedilizia.it

Partita IVA 04170920013

TECNOFIT FORNITURE INDUSTRIALI S.r.l.

Profilo aziendale

Azienda leader nel settore della fornitura per impiantistica, di qualsiasi genere e dimensione

Specializzata nella commercializzazione di tubo, flange, raccorderia e valvolame, per i settori industriali, petrolchimico, energetico, acquedottistico.

Certificazioni possedute

In fase di richiesta la ISO 9001

TECNOFIT FORNITURE INDUSTRIALI S.r.l.

00053 Civitavecchia (RM)

Via Felice Pascucci 1/a

Tel. 0766 500674 • Fax. 0766 23756

Sito Web: www.tecnofit.eu

E-mail: info@tecnofit.eu

Partita IVA 07643741007

Profilo aziendale

Tenaris è il maggior produttore e fornitore a livello globale di tubi e servizi per l'esplorazione e la produzione di petrolio e gas, e leader come fornitore di tubi e servizi destinati a raffinerie, impianti petrolchimici e di generazione energetica, applicazioni specialistiche industriali, compreso il settore auto.

Grazie ad una rete globale integrata di unità produttive, laboratori di ricerca e sviluppo e centri di servizio, Tenaris soddisfa le necessità dei suoi clienti in modo efficiente e con prodotti di qualità e ad alte prestazioni in ambienti operativi sempre più complessi.

Con un fatturato nel 2013 pari a 10.6 miliardi di dollari, Tenaris ha più di 27.000 dipendenti nel mondo.

TenarisDalmine - sede operativa di Tenaris in Italia - è il primo produttore italiano di tubi di acciaio senza saldatura per l'industria energetica, automobilistica e meccanica, con una capacità produttiva annua di 950.000 t di prodotti finiti, 2.300 dipendenti, 5 stabilimenti produttivi (Dalmine, Arcore, Costa Volpino, Sabbio Bergamasco e Piombino), un'acciaieria ed una centrale elettrica di autoproduzione da 120 MW che nel 2009 ha ottenuto la certificazione ambientale ISO EN 14001.

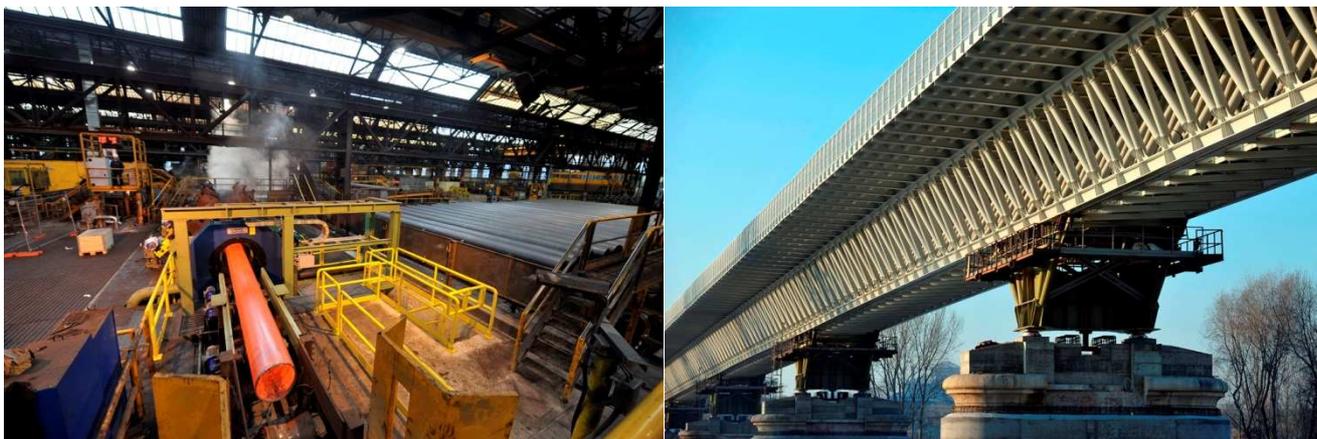
Attività e Prodotti

Produzione di tubi per: applicazioni meccaniche, automotive, strutturali, cilindri idraulici, bombole, per l'industria petrolifera, power generation, impieghi idrotermosanitari.

Produzione recipienti per gas compressi (bombole e bomboloni).

Certificazioni possedute

ISO 9001, ISO TS 16949, ISO 17025, EN 16000, OHSAS 18001, ISO 14001, ISO 14021, ISO 50001, EC Factory Production Control EN 10210, API 5CT, API 5L, API 5B.



TenarisDalmine S.p.A.

24044 Dalmine (BG)

Via Piazza Caduti 6 luglio 1944, 1

Tel. +39 035 560111 • Fax. +39 035 5603827

Sito Web: www.tenaris.it

Partita IVA 02149710168

Profilo aziendale

La Trafileria A.Mauri e Figli è una società a conduzione familiare, operante nel settore della lavorazione a freddo degli acciai dal 1961. Rappresenta, nello scenario europeo, un importante punto di riferimento nella produzione di trafilati in barre e rotoli di altissima qualità.

Attività e Prodotti

GAMMA DI PRODUZIONE					
	TONDO	tolleranza	QUADRO	ESAGONO	tolleranza
Trafilati rotoli + C	1,7 mm ÷ 32 mm	h9 – h10 – h11	4 mm ÷ 20 mm	4 mm ÷ 19 mm	h11
Trafilati barre + C	2 mm ÷ 120 mm	h9 – h10 – h11	4 mm ÷ 60 mm	4 mm ÷ 70 mm	h11
Pelati rullati + SH	20 mm ÷ 120 mm	h9 – h10 – h11	--	--	--
Rettificati + SL	3 mm ÷ 120 mm	H6 – h7 – h8 - h9	--	--	--

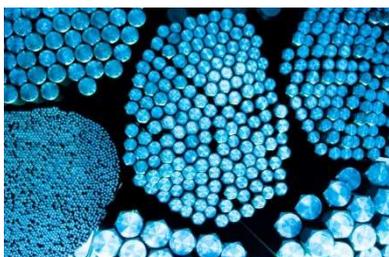
INTEGRITÀ SUPERFICIALE: (esclusi i prodotti trafilati in rotoli)

A richiesta è possibile eseguire il CND a correnti indotte

CONTROLLI FUORI LINEA DELLA GAMMA		
	TONDO	ESAGONO
Bobina fissa	(6 ÷ 80) mm	(6 ÷ 70) mm
Testa rotante	(6 ÷ 100) mm	--
Controlli in linea della gamma		
	TONDO	ESAGONO
Bobina fissa	(4 ÷ 46) mm	(8 ÷ 42) mm
Testa rotante	--	--

Prodotti finiti

L'azienda è dotata di un'ampia superficie coperta per l'immagazzinamento dei prodotti finiti disponibili dal pronto; è inoltre attrezzata con mezzi di trasporto di proprietà per il servizio clienti



Un moderno laboratorio interno consente l'esecuzione di prove esami sui prodotti trafilati nel pieno rispetto delle normative vigenti:

- Analisi quantometrica degli acciai;
- Determinazione delle caratteristiche meccaniche $R_m - R_{p0,2} - A5\%$;
- Durezza Brinell, Rockwell, Vickers;
- Esami metallografici e supporto tecnico.



Certificazioni possedute

Certificazione di Sistema UNI EN ISO 9001-2008 con ente IGQ

Trafileria A.Mauri e Figli S.p.A.

23861 Cesana Brianza (LC)

Via Marco d'Oggiono, 14

Tel. +39 031 3359811 • Fax. +39 031 655955

E-mail: info@trafileriamauri.com

Sito Web: www.trafileriamauri.com

Partita IVA 00209800135

TRAFILERIA CARLO CASATI S.p.A.

Profilo aziendale, Attività e Prodotti

Fondata nel 1950, la Trafilera Carlo Casati S.p.A. occupa attualmente un'area di 50.000 m² a Marnate (VA); l'organizzazione e gli impianti produttivi sono concepiti e gestiti coniugando al meglio innovazione e flessibilità per incontrare le esigenze più specifiche della propria clientela.

Macchinari tecnologicamente all'avanguardia permettono all'Azienda di eseguire lavorazioni di trafilatura e rettifica su acciai dolci, automatici, speciali per cementazione o bonifica, a sezioni tondo, quadro, esagono e piatto. Altri profili sagomati speciali vengono eseguiti su commessa. Caratteristiche di fornitura secondo le NORME EN attualmente in vigore.

Al passo con i tempi, il Sistema Qualità Aziendale della Trafilera Carlo Casati S.p.A. coinvolge tutti gli addetti, dalla produzione ai responsabili commerciali e amministrativi, nello spirito comune di orientamento al Cliente con la cui organizzazione si tende ad instaurare un rapporto di partnership.

SETTORI

- Automotive
- Veicoli pesanti
- Bianco
- Bulloneria stampaggio a caldo
- Arredamenti
- Meccanica in genere

SISTEMA QUALITÀ E CONTROLLI

- Applicazione dei sistemi di certificazione ISO 9001:2008
- Sistemi di controllo
- Gestione completa dei controlli di processo
- Controlli sui prodotti, per una maggiore garanzia degli standard qualitativi, che negli ultimi anni hanno assunto un'importanza sempre maggiore

Certificazioni possedute

UNI EN ISO 9001:2008

Certificato IGQ 9902



TRAFILERIA CARLO CASATI S.p.A.

21050 Marnate (VA)

Via Alcide De Gasperi 893/911

Tel. 0331 367036 • Fax. 0331 367195

Sito Web: www.trafileriacasati.com

E-mail: info@trafileriacasati.it

Partita IVA IT 01725950123



Profilo aziendale

Trafilix è una delle aziende produttive del Gruppo Lucefin, leader mondiale nella lavorazione a freddo degli acciai.

Attività e Prodotti

Nella sua produzione: barre lavorate a freddo di sezione piatta, quadrata, esagonale e tonda; profili speciali realizzati attraverso linee di produzione in continuo da rotolo a barra e banchi di trafilatura da barra a barra.

Acciai al carbonio, acciai legati e acciai inossidabili sono le tipologie di materiali lavorati.

Certificazioni possedute

ISO 9001



TRAFILIX S.p.A.

25040 Esine (BS)

Via Ruc 30

Tel. +39 0364 367611 • Fax. +39 0364 466713

Sito Web: www.lucefin.com

E-mail: info@trafilix.com

Partita IVA IT00557640984

Profilo aziendale, attività e prodotti

Dal 1953 produciamo trafilati e rettificati in barre di acciaio al carbonio e legato nelle seguenti sezioni:

- Larghi piatti fino a 500 mm × 40 mm (spessore fino 100 mm)
- Quadri fino a 160 mm × 160 mm (anche toll. h9 DIN 6880 per chiavette)
- Esagoni fino a 100 mm
- Rettificati fino a 160 mm
- Angolari fino a 100 mm × 100 mm × 10 mm
- Profili a T fino a 79 mm × 79 mm × 9 mm
- Alberi scanalati fino a 48 mm
- Profili speciali su disegno del cliente

Siamo specializzati in:

- Grandi dimensioni a magazzino, anche in acciai al piombo (AVP)
- Acciai ricotti-normalizzati dopo la trafilatura per la lavorazione di cremagliere
- Tolleranze ristrette su trafilati e rettificati
- Lunghezza barre sino a 8.5 metri

Certificazioni possedute

ISO 9001



TRAFITAL S.p.A.

21055 Gorla Minore (VA)

Via A. Colombo 301

Tel. 0331 368 900 • Fax. 0331 368 940

Sito Web: www.trafital.it

E-mail: info@trafital.it

Partita IVA 01216480127



Profilo aziendale

Tre Valli Acciai è una moderna azienda produttiva del Gruppo Lucefin, specializzata nella trafilatura, rettifica e pelatura di acciai delle più svariate qualità.

Attività e Prodotti

Grazie ai suoi moderni impianti, Tre Valli Acciai produce barre tonde in acciaio trafilate, pelate/rullate e rettificate, barre esagonali trafilate.

Acciai al carbonio, acciai legati e acciai inossidabili sono le tipologie di materiali lavorati.

A completare la sua offerta, trattamenti termici e di bonifica, normalizzazione e distensione, controllo ultrasuoni, controllo eddy-current, smagnetizzazione e anti-miscelamento.

Certificazioni possedute

ISO 9001

ISO 14001



TRE VALLI ACCIAI S.p.A.

25040 Berzo Inferiore (BS)

Via Manzoni s/n

Tel. +39 0364 300755 • Fax. +39 0364 306900

Sito Web: www.lucefin.com

E-mail: info@trevalliaccai.com

Partita IVA IT01886340981

Attività e Prodotti

UNIFER S.p.A. con sede in via Mattei 24, 29010 Villanova sull'Arda Piacenza è operante nel settore di lavorazione di acciaio da cemento armato con sede in Villanova sull'Arda e con stabilimenti a Villanova sull'Arda (PC) e Ceprano (FR) da più di vent'anni.

Qualità elevatissima, cura artigianale, accurata selezione delle migliori materie prime, rispetto e considerazione delle normative vigenti, innovazione nelle idee ecco le "parole chiave" e i "valori" che ci hanno reso importanti nel mercato e con noi i nostri prodotti che oggi sono simboli di eccellenza, quindi spesso inimitabili anche se di grande diffusione.

UNIFER produce acciaio da cemento armato B450A e B450C in bobine, barre, diritte e sagomate, staffe, reti elettrosaldate piane e sagomate, tralici elettrosaldati e armature tralicciate inoltre, la soluzione del prodotto "a misura" risponde alle più svariate applicazioni nel settore delle costruzioni in cemento armato, consentendo l'ottimizzazione dei costi e dei tempi di realizzazione, la semplicità e la competitività nell'esecuzione delle opere. I nostri prodotti sono caratterizzati da elevati standard qualitativi che garantiscono il rispetto delle normative vigenti e delle prescrizioni progettuali, i nostri clienti principali son prefabbricatori, presagomatori, imprese di costruzioni civili e industriali.

Certificazioni possedute

UNIFER, lavorando con elevati standard qualitativi, ha ottenuto dal Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici le seguenti certificazioni:

qualificata dal Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici, Servizio Tecnico Centrale per i seguenti prodotti:

- 019/14- CA - Acciaio per cemento armato trafilato a freddo B450A, filo saldabile, nei diametri da 5 mm a 10 mm in rotoli, utilizzabile anche ai sensi del DM 09.01.1996 per gli usi compatibili con le caratteristiche meccaniche.
- 020/14- CA - Acciaio per cemento armato trafilato a freddo B450A, rete elettrosaldata nei diametri da 5 mm a 10 mm, prodotta con filo qualificato, utilizzabile anche ai sensi del DM 09.01.1996 per gli usi compatibili con le caratteristiche meccaniche
- 021/14- CA - Acciaio per cemento armato trafilato a freddo B450A, traliccio elettrosaldato nei diametri da 5 a 10 mm, prodotto con filo qualificato, utilizzabile anche ai sensi del DM 09.01.1996 per gli usi compatibili con le caratteristiche meccaniche
- 022/14- CA - Acciaio per cemento armato laminato a caldo B450C, impiegabile anche come FeB 44k, saldabile, in rotoli, laminato a caldo e stirato a freddo nei diametri da 6 mm a 16 mm
- 023/14- CA - Acciaio per cemento armato laminato a caldo B450C, rete elettrosaldata prodotta con filo nervato di acciaio B450C, impiegabile anche come FeB 44k, laminato a caldo e stirato a freddo nei diametri da 6 mm a 16 mm
- 024/14- CA - Acciaio per cemento armato laminato a caldo B450C, traliccio elettrosaldato prodotto con filo nervato di acciaio B450C, impiegabile anche come FeB 44k, saldabile, laminato a caldo e stirato a freddo nei diametri da 6 mm a 16 mm
- 025/14- CA - Acciaio per cemento armato laminato a caldo Rete elettrosaldata prodotta con rotoli qualificati di acciaio B450C, impiegabile anche come FeB 44k, saldabile, nei diametri da 6 mm a 16 mm

- 026/14- CA - Acciaio per cemento armato laminato a caldo traliccio elettrosaldato prodotto con rotoli qualificati di acciaio B450C, impiegabile anche come FeB 44k, saldabile, nei diametri da 6 mm a 16 mm
- 036/14- CA - Acciaio per cemento armato trafilato a freddo B450A, rete elettrosaldata nei diametri da 5 mm a 10 mm, prodotta con filo qualificato, utilizzabile anche ai sensi del DM 09.01.1996 per gli usi compatibili con le caratteristiche meccaniche
- 190/09 – Attestato di denuncia dell'attività di centro di trasformazione – sagomatura ferro per c.a.

Il Dipartimento di Ingegneria Strutturale, Edile e Geotecnica del Politecnico di Torino effettua regolarmente le procedure di controllo per acciai da cemento armato secondo le varie tipologie di prodotto, per il mantenimento delle qualificazioni con cadenza semestrale l'azienda provvede ad inviare al Servizio Tecnico Centrale quanto previsto dal capitolo 11.3.1.3, prove effettuate dal laboratorio interno su ogni lotto di produzione, prove effettuate dal Politecnico e la relativa documentazione di conformità statistica.

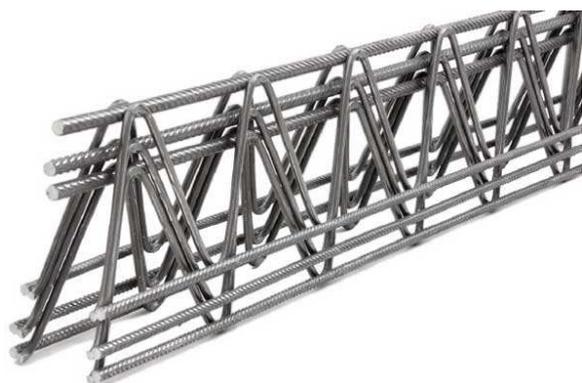
Per garantire qualità controllo e sicurezza è stata inoltre ottenuta la qualificazione del processo di saldatura in accordo alla UNI EN ISO 17660-2:2007 e per gli operatori addetti la qualifica del saldatore secondo la UNI EN 287-1:2012

I continui cambiamenti normativi hanno portato UNIFER a seguire scrupolosamente procedure e istruzioni operative ben definite, in aggiornamento continuo con tutte le nuove tecnologie implementate in azienda.

L'elevato livello qualitativo di prodotti e processi aziendali è conforme alla norma UNI EN ISO 9001 e verificato semestralmente dall'Ente certificatore del Sistema di Gestione della Qualità.

L'attenzione e il desiderio di qualità aziendale si traduce in un continuo miglioramento delle prestazioni e della rispondenza alle esigenze della clientela.

Il Sistema UNIFER è innovativo veloce semplice e sicuro consentendo un notevole risparmio del tempo impiegato rispetto ai sistemi standard.

**UNIFER S.p.A.**

29010 Villanova sull'Arda (PC)

Via Mattei 24

Tel. 0523 833900 • Fax. 0523 837593

Sito Web: www.uniferspa.comE-mail: uniferspa@uniferspa.com

Partita IVA 01092220332

Profilo aziendale

Società di ingegneria legata al gruppo multinazionale Usha Martin (produzione e distribuzione di funi di acciaio) con sede direttiva a Calcutta e unità produttive in India, Dubai, Singapore, Tailandia e UK.

Attività e Prodotti

Direzione tecnica del gruppo, ricerca, innovazione delle tecnologie di produzione.

Progettazione dei prodotti e servizi.

Assistenza, training e supporto tecnico all'uso delle funi.

USHA MARTIN ITALIA S.r.l.

25062 Concesio (BS)

Via Nikolajewka 1

Tel. 0302753737 • Fax 0302186126

Sito Web: www.ushamartin.com

E-mail: giovanna.brentana@ushamartin.it

Partita IVA 08054010965

Attività e Prodotti

Getti prodotti dal sistema di colata automatico.

- Compressori ad aria;
- Compressori di refrigerazione;
- Alberi motore;
- Pompe acqua;
- Componenti per macchine movimento terra;
- Componenti per oleodinamica ed una serie di getti per pesi unitari fino a centocinquanta chili;

Getti prodotti dal sistema di colata manuale.

- Composti per impianti eolici come magneti permanenti e moltiplicatori;
- Turbine a gas e vapore;
- Compressori di medie e grandi dimensioni;
- Pompe per grandi impianti;
- Basamenti per motori diesel ed a gas;
- Casse riduttori per il settore marino;
- Componenti di propulsione;
- Incastellature per motori diesel ed a gas;
- Fuzioni da polistirolo;
- Presse per stampaggio ferrosi;
- Macchine utensili, ed una serie di getti dal peso unitario fino a cento tonnellate.

Certificazioni possedute

ISO 9001 produzione e commercializzazione di fusioni in ghisa grigia, sferoidale ed a grafite vermiculare da 1 kg a 100 t (Settore EA : 17)

ISO 14001 produzione di fusioni in ghisa grigia, sferoidale e a grafite vermiculare da 1 kg a 70 t, attraverso i processi di: fusione, formatura, colata e finitura (Settore EA : 17)

Omologazioni: BV, DNV, Lloyd's, Tüv, ABS(in fase di rinnovo)

VDP FONDERIA S.p.A.

36015 Schio (VI)

Via Lago di Alleghe 39

Tel. 0445 599000 • Fax. 0445 599099

Sito Web: www.vdp.it

E-mail: vdp@vdp.it

Partita IVA 03465880247

Attività e Prodotti

Produttore di sistemi idrotermosanitari

Linea sistemi di tubazioni / Linea raccorderia

Profipress – Raccordi a pressare per tubi di rame

Profipress G – Raccordi a pressare per impianti a gas per tubi di rame

Profipress S – Raccordi a pressare per alte temperature per tubi di rame

Prestabo – Raccordi a pressare e tubi di acciaio al carbonio

Megapress – Raccordi a pressare per tubi di acciaio

Sanpress Inox – Raccordi a pressare e tubi di acciaio inossidabile

Sanpress Inox G – Raccordi a pressare e tubi di acciaio inossidabile per impianti a gas

Sanpress – Raccordi a pressare per tubi di acciaio inossidabile

Easytop – Valvole di bronzo/acciaio inossidabile

Raxofix - Raccordi a pressare per tubi di PE-Xc

Utensili di pressatura

Sistema radiante Fonterra

Raccordi filettati di bronzo

Raccordi a saldare per tubi di rame

Linea sistemi di risciacquo

Linea scarichi e sifoni

Certificazioni possedute

- Certificazioni navali: DNV, Lloyd's Register, Rina, GL
- Certificazioni acqua: DVGW, KIWA, TUEV
- Attestazioni conformità DM 174/04 materiali in contatto con acqua destinata ad uso umano: TIFQ
- Certificazioni settore antincendio: VdS, FM
- Certificazioni gas: IMQ-CIG, DVGW

VIEGA ITALIA S.r.l.

40053 Valsamoggia, Loc. Crespellano (BO)

Via Via Giulio Pastore 16

Tel. 051 6712010 • Fax. 051 6712027

Sito Web: www.viega.it

E-mail: info@viega.it

Partita IVA IT01922641202

Profilo aziendale

Fondata ne 1957, VIRGILIO CENA & Figli S.p.A. è specializzata nella fabbricazione di raccordi a saldare di testa ricavati da tubo senza saldatura e saldato in acciaio al carbonio e basso legati. Con un'aera totale di 60.000 m² di cui 27.750 m² coperti, la capacità produttiva è di 15.000 t/anno. La CENA opera principalmente in Europa con collaborazioni crescenti sui mercati internazionali. Le certificazioni ottenute nei settori petrolchimici, raffinerie, oil & gas e di generazione di calore ed energia ci permettono di servire al meglio i nostri clienti

Attività e Prodotti

Fabbricazione di curve, tee e riduzioni in acciai al carbonio, basso legati e inossidabili, da tubo senza saldatura e saldato. Immagazzinamento e commercializzazione di raccorderia. Gamma dimensionale da ¼" a 32"

Certificazioni possedute

- ISO 9001:2008
- AD 2000 W0 / HP 100R
- 97/23/EC PED



VIRGILIO CENA & FIGLI S.p.A.

25128 Brescia (BR)

Via Guglielmo Oberdan 39

Tel. 030 398565 • Fax. 030 398646

Sito Web: www.cenafittings.it

E-mail: info@cenafittings.com

Partita IVA 00296660178

Attività e Prodotti

VonRoll Hydro (Italia) è una società del gruppo Svizzero VonRoll Infratec Holding e si propone ormai da decenni come produttore al servizio del settore nel ciclo integrato delle acque e del gas producendo:

- tubazioni e raccordi in ghisa sferoidale con rivestimenti speciali, per acquedotti, fognature e gas in bassa pressione;
- apparecchiature di sezionamento delle reti;
- idranti;
- chiusini, griglie e caditoie.

Ad integrazione dell'offerta commerciale, propone prodotti e servizi per:

- monitoraggio di reti idriche (fase di pre-localizzazione e fase di localizzazione delle perdite);
- ricerca e mappature di sottoservizi;
- controllo permanente on-line della qualità dell'acqua (Analisi chimico-fisica dell'acqua).

Certificazioni possedute

- Certificato del sistema della Qualità a norma EN ISO 9001:2008;
- Certificato Ambientale a norma EN ISO 14001;
- Certificato Sicurezza OHSAS 18001;
- Certificati di Prodotto per la conformità dei prodotti alle norme di riferimento equivalenti:
 - o Per tubi e raccordi acqua, fognatura e gas: EN 545, EN 598 e EN969;
 - o Idoneità al contatto con l'acqua potabile (secondo tutte le più importanti regolamentazioni vigenti in UE e al DM 174 dell'Aprile 2004).



VONROLL HYDRO S.r.l.

20123 Milano (MI)

Via San Vito 6

Tel. 02 8056383 • Fax. 02 86990255

Sito Web: www.vonroll-hydro.it

E-mail: nicola.dragotta@vonroll-hydro.it

Partita IVA 05699020961

Attività e Prodotti

Produzione di ghise sferoidali e ghise sferoidali austemperate (ADI) da 1 kg a 130 kg circa; Componenti completi di verniciatura e lavorazione meccanica.

Esecuzione trattamenti termici di Austempering.

Certificazioni possedute

ISO9001

OHSAS18001

ISO14001

ISO50001

Caterpillar SQEP Gold Level



ZANARDI FONDERIE S.p.A.

37042 Minerbe (VR)

Via Nazionale 3

Tel. +39 0442 647311 • Fax. +39 0442 640589

Sito Web: www.zanardifonderie.com

E-mail: staff@zanardifonderie.com

Partita IVA IT00822690236



UNSIDER